

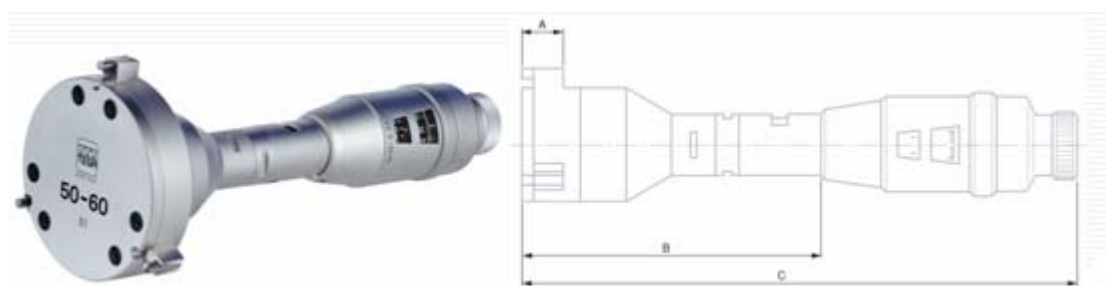
0940020 0940001 0910302 0910201 0910101 0840104 0910102
 0840106 0910103 0910004 0910005 0940000 0910006 0910007




TESA TRI_O_BOR 盲孔機械數字式三點內徑分厘卡(15_30mm)

產品功能用途:

盲孔機械數字式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔的工件。

單支產品訂購邊號:



 訂購編號 TESA	 量測範圍 mm	 全程誤差 μm	 重複精度 μm	 外觀尺寸		
				A mm	B mm	C mm
00910005	15 ÷ 20	4	4	6	≥ 66	≤ 132
00910006	20 ÷ 25	4	4	6	≥ 66	≤ 132
00910007	25 ÷ 30	4	4	6	≥ 66	≤ 132

半套組產品訂購邊號:



 TESA 訂購編號	 mm 量測範圍	 量測本體 Measuring element	 量測鉗頭 Measuring heads, complete	 運用範圍 mm		 mm	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑
00910302	15 ÷ 30	00910201	00910101	15 ÷ 20			00840104	15
			00910102	20 ÷ 25			00840106	25
			00910103	25 ÷ 30				

成套組產品訂購邊號:



 訂購編號	 BSC	 量測範圍 mm	 單支訂購編號 Single micrometers	 運用範圍 mm	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑	 延長桿編號 Extensions	 mm 長度
00910004	BSC	15 ÷ 30	00910005	15 ÷ 20	00840104	15	00940000	150
			00910006	20 ÷ 25	00840105	25		
			00910007	25 ÷ 30				

產品各項參數資料:



瑞士設計 瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



刻度間隔: 0.002mm



旋轉數字刻度間隔為 0.01mm



測鉗材質為鎢鋼材質 (1300 HV 5)



量測範圍 6~50mm，全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 50~100mm，全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~120mm，全程精度誤差值為 $\pm 6 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝,並附有隔熱橡膠圈一個(0940020)及拆卸板手兩支(0940001)。套裝組為塑膠外盒包裝。



隔熱橡膠圈。



拆卸板手



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 此三點內徑分厘卡規格為 15mm~120mm!!
3. 購買單支時,環規及延長桿需要另外選購!!

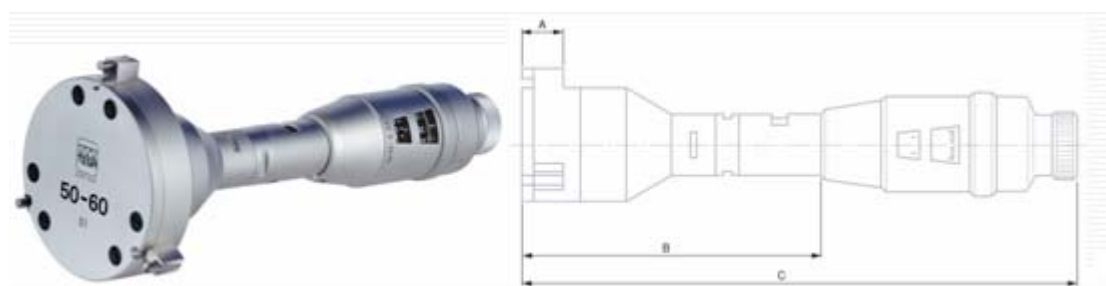
0910404 0910405 0940000 0910406 0910407 0910602 0910201
 0910501 0840107 0910502 0840108 0910503

TESA TRI_O_BOR 盲孔機械數字式三點內徑分厘卡(30_60mm)

產品功能用途:

盲孔機械數字式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號 TESA	量測範圍 mm	全程誤差 μm	重複精度 μm	外觀尺寸		
				A mm	B mm	C mm
00910405	30 ÷ 40	4	4	10	≥ 70	≤ 138
00910406	40 ÷ 50	4	4	10	≥ 70	≤ 138
00910407	50 ÷ 60	5	5	10	≥ 70	≤ 138

半套組產品訂購邊號:



 TESA 訂購編號	 mm 量測範圍	 量測本體 Measuring element	 量測鉗頭 Measuring heads, complete	 運用範圍 mm		 mm	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑
00910602	30 ÷ 60	00910201	00910501	30 ÷ 40			00840107	35
			00910502	40 ÷ 50			00840108	50
			00910503	50 ÷ 60				

成套組產品訂購邊號:



 訂購編號	 BSD	 量測範圍 mm	 單支訂購編號 Single micrometers	 運用範圍 mm	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑	 延長桿編號 Extensions	 mm
00910404	BSD	30 ÷ 60	00910405	30 ÷ 40	00840107	35	00940000	150
			00910406	40 ÷ 50	00840108	50		
			00910407	50 ÷ 60				

產品各項參數資料:



瑞士設計 瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



刻度間隔: 0.002mm



旋轉數字刻度間隔為 0.01mm



測鉗材質為鎢鋼材質 (1300 HV 5)



量測範圍 6~50mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 50~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~120mm, 全程精度誤差值為 $\pm 6 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝,並附有隔熱橡膠圈一個(0940020)及拆卸板手兩支(0940001)。套裝組為塑膠外盒包裝。



隔熱橡膠圈。



拆卸板手



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 此三點內徑分厘卡規格為 15mm~120mm!!
3. 購買單支時,環規及延長桿需要另外選購!!

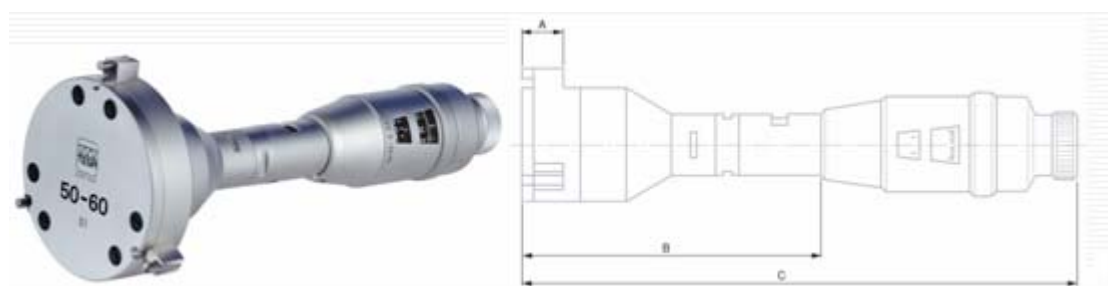
0910902 0910802 0910801 0911001 0911002 0911003 0910704
 0910705 0840109 0940000 0910706 0840110 0910707

TESA TRI_O_BOR 盲孔機械數字式三點內徑分厘卡(60_90mm)

產品功能用途:

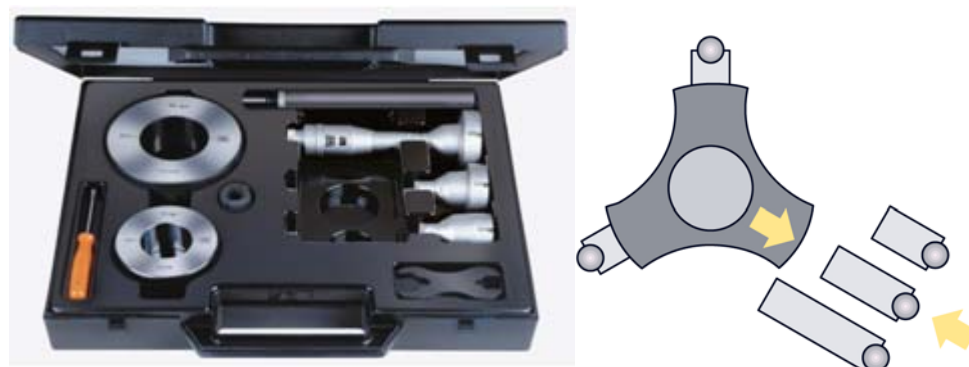
盲孔機械數字式三點內徑分厘卡利用三個測鉗面來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔的工件。

單支產品訂購邊號:



訂購編號 TESA	量測範圍 mm	全程誤差 μm	重複精度 μm	外觀尺寸		
				A mm	B mm	C mm
00910705	60 ÷ 70	5	5	18	≥ 78	≤ 147
00910706	70 ÷ 80	5	5	18	≥ 78	≤ 147
00910707	80 ÷ 90	5	5	18	≥ 78	≤ 147

半套組產品訂購邊號:



60~90 的半套組與此圖差異較大!!

 TESA 訂購編號 Partial sets including	 mm 運用範圍	 量測本體 Measuring element	 量測頭 Measuring heads	 mm	 量測測鉗 Measuring bolts	 mm 量測範圍	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑
00910902	60 ÷ 90	00910802	00910801	60 ÷ 90	00911001 00911002 00911003	60 ÷ 70 70 ÷ 80 80 ÷ 90	00840109 00840110	70 90

成套組產品訂購邊號:



 訂購編號 Full sets including	 BSF	 量測範圍 mm	 單支訂購編號 Single micrometers	 運用範圍 mm	 環規編號 Setting rings	 mm 直徑	 延長桿編號 Extensions	 mm
00910704	BSF	60 ÷ 90	00910705 00910706 00910707	60 ÷ 70 70 ÷ 80 80 ÷ 90	00840109 00840110	70 90	00940000	150

產品各項參數資料:



瑞士設計 瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



刻度間隔: 0.002mm



旋轉數字刻度間隔為 0.01mm



測鉗材質為鎢鋼材質 (1300 HV 5)



量測範圍 6~50mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 50~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~120mm, 全程精度誤差值為 $\pm 6 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝,並附有隔熱橡膠圈一個(0940020)及拆卸板手兩支(0940001)。套裝組為塑膠外盒包裝。



隔熱橡膠圈。



拆卸板手



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 此三點內徑分厘卡規格為 15mm~120mm!!
3. 購買單支時,環規及延長桿需要另外選購!!

0911104 0911105 0840110 0940000 0911106 0840111 0911107
 0911302 0910802 0911201 0911401 0911402 0911403

TESA TRI_O_BOR 盲孔機械數字式三點內徑分厘卡(90_120mm)

產品功能用途:

盲孔機械數字式三點內徑分厘卡利用三個測鉗面來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔的工件。

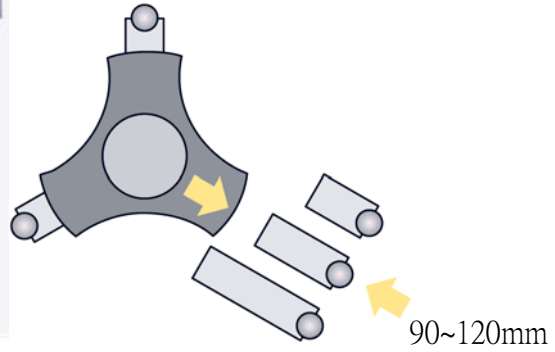
單支產品訂購邊號:



90~120mm 測鉗圖片

 訂購編號 TESA	 量測範圍 mm	 全程誤差 μm	 重複精度 μm	 外觀尺寸		
				A mm	B mm	C mm
00911105	90 ÷ 100	5	5	18	≥ 78	≤ 147
00911106	100 ÷ 110	6	6	18	≥ 78	≤ 147
00911107	110 ÷ 120	6	6	18	≥ 78	≤ 147

半套組產品訂購邊號:



的半套組與此圖差異較大!!

No	mm 運用範圍	No	No	mm	No	mm 量測範圍	No	mm 直徑
TESA 訂購編號 Partial sets including		量測本體 Measuring element	量測頭 Measuring heads		量測測針 Measuring bolts		環規編號 Setting rings	
00911302	90 ÷ 120	00910802	00911201	90 ÷ 120	00911401	90 ÷ 100	00840110	90
					00911402	100 ÷ 110	00840111	110
					00911403	110 ÷ 120		

成套組產品訂購邊號:



No	訂購編號	量測範圍 mm	No	單支訂購編號	運用範圍 mm	No	環規編號	mm 直徑	No	延長桿編號	mm
	Full sets including			Single micrometers			Setting rings		Extensions		
00911104	BSG	90 ÷ 120	00911105	90 ÷ 100	00840110	90	00940000	150			
			00911106	100 ÷ 110	00840111	110					
			00911107	110 ÷ 120							

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4(Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



刻度間隔:0.002mm



旋轉數字刻度間隔為 0.01mm



測鈷材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 6~50mm，全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 50~100mm，全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~120mm，全程精度誤差值為 $\pm 6 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝，並附有隔熱橡膠圈一個(0940020)及拆卸板手兩支(0940001)。套裝組為塑膠外盒包裝。



隔熱橡膠圈。



拆卸板手



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 此三點內徑分厘卡規格為 15mm~120mm!!
3. 購買單支時，環規及延長桿需要另外選購!!
4. 到貨照片

