

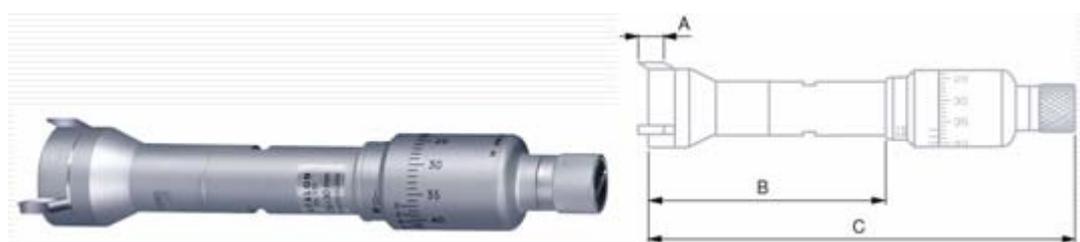
78110592 78112356 78103613 0840114 78112357 0840115 78112358 78112359

ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式兩點內徑分厘卡(5_10mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測點設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078112356	5 ÷ 6	2 x 180°	3	≥ 32	≤ 109
078112357	6 ÷ 7	2 x 180°	3	≥ 33	≤ 111
078112358	7 ÷ 8,5	2 x 180°	4	≥ 60	≤ 130
078112359	8,5 ÷ 10	2 x 180°	4	≥ 72	≤ 133

成套組產品訂購邊號:



20~40 成套參考圖片!!

 訂購編號	 mm 運用範圍	 單支訂購編號	 mm 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 mm 長度	 環規編號	 mm 直徑
<i>Full sets including</i>		<i>Single micrometers</i>			<i>Extensions</i>		<i>Setting rings</i>	
078110592	5 ÷ 10	078112356	5 ÷ 6		078103613	100	00840114	6
		078112357	6 ÷ 7				00840115	8,5
		078112358	7 ÷ 8,5					
		078112359	8,5 ÷ 10					

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4(Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm，100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼,100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm，全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm，全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm，全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝，套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 5~10mm 量測範圍，測鉗為兩點式!!
3. 購買單支時，環規及延長桿需要另外選購!!

78110594 78112360 78103621 0840116 78112361 0840117 78112362 78112363

ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式三點內徑分厘卡(10_20mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測點設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078112360	10 ÷ 12,5	3 x 120°	3	≥ 60	≤ 118
078112361	12,5 ÷ 15	3 x 120°	3	≥ 63	≤ 120
078112362	15 ÷ 17,5	3 x 120°	3	≥ 65	≤ 122
078112363	17,5 ÷ 20	3 x 120°	3	≥ 68	≤ 125

成套組產品訂購邊號:



20~40 成套參考圖片!!

 訂購編號	 mm 運用範圍	 單支訂購編號	 mm 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 mm 長度	 環規編號	 mm 直徑
<i>Full sets including</i>		<i>Single micrometers</i>			<i>Extensions</i>		<i>Setting rings</i>	
078110594	10 ÷ 20	078112360	10 ÷ 12,5		078103621	150	00840116	12,5
		078112361	12,5 ÷ 15				00840117	17,5
		078112362	15 ÷ 17,5					
		078112363	17,5 ÷ 20					

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4(Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm，100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼,100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm，全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu m$ 。量測範圍 40~100mm，全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu m$ 。量測範圍 100~300mm，全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu m$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝，套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 購買單支時，環規及延長桿需要另外選購!!

78110596 78112364 78103624 0840106 78112365 0840107 78112366 78112367

ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式三點內徑分厘卡(20_40mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測點設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078112364	20 ÷ 25	90°-135°-135°	7	≥ 75	≤ 132
078112365	25 ÷ 30	90°-135°-135°	7	≥ 80	≤ 138
078112366	30 ÷ 35	90°-135°-135°	7	≥ 90	≤ 142
078112367	35 ÷ 40	90°-135°-135°	7	≥ 90	≤ 148

成套組產品訂購邊號:



20~40 成套參考圖片!!

 訂購編號	 mm 運用範圍	 單支訂購編號	 mm 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 mm 長度	 環規編號	 mm 直徑
Full sets including		Single micrometers			Extensions		Setting rings	
078110596	20 ÷ 40	078112364	20 ÷ 25		078103624	150	00840106	25
		078112365	25 ÷ 30				00840107	35
		078112366	30 ÷ 35					
		078112367	35 ÷ 40					

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm, 100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼, 100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm, 全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝: 單支組採用防震紙盒包裝, 套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼: 每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 購買單支時, 環規及延長桿需要另外選購!!

78110596 78112364 78103624 0840106 78112365 0840107 78112366 78112367

ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式三點內徑分厘卡(20_40mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測點來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測點設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078112364	20 ÷ 25	90°-135°-135°	7	≥ 75	≤ 132
078112365	25 ÷ 30	90°-135°-135°	7	≥ 80	≤ 138
078112366	30 ÷ 35	90°-135°-135°	7	≥ 90	≤ 142
078112367	35 ÷ 40	90°-135°-135°	7	≥ 90	≤ 148

成套組產品訂購邊號:



20~40 成套參考圖片!!

 訂購編號	 mm 運用範圍	 單支訂購編號	 mm 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 mm 長度	 環規編號	 mm 直徑
Full sets including		Single micrometers		Extensions		Setting rings		
078110596	20 ÷ 40	078112364	20 ÷ 25		078103624	150	00840106	25
		078112365	25 ÷ 30				00840107	35
		078112366	30 ÷ 35					
		078112367	35 ÷ 40					

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm, 100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼, 100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm, 全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝: 單支組採用防震紙盒包裝, 套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼: 每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 購買單支時, 環規及延長桿需要另外選購!!

78110598 78112368 78104940 0843230 78112369 0843239 78112370 0840118
78112371 78112372 78112373

ETALON INTALOMETER 531盲孔機械式三點內徑分厘卡(40_100mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測鉗面來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測鉗設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078112368	40 ÷ 45	90°-135°-135°	10,5	≥ 110	≤ 167
078112369	45 ÷ 50	90°-135°-135°	10,5	≥ 113	≤ 170
078112370	50 ÷ 60	90°-135°-135°	15	≥ 123	≤ 187
078112371	60 ÷ 70	90°-135°-135°	15	≥ 130	≤ 193
078112372	70 ÷ 85	90°-135°-135°	15	≥ 145	≤ 213
078112373	85 ÷ 100	90°-135°-135°	15	≥ 155	≤ 224

成套組產品訂購邊號:



20~40 成套參考圖片!!

 訂購編號	 mm 運用範圍	 單支訂購編號	 mm 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 mm 長度	 環規編號	 mm 直徑
Full sets including		Single micrometers		Extensions		Setting rings		
078110598	40 ÷ 100	078112368	40 ÷ 45		078104940	150	00843230	45
		078112369	45 ÷ 50				00843239	60
		078112370	50 ÷ 60				00840118	85
		078112371	60 ÷ 70					
		078112372	70 ÷ 85					
		078112373	85 ÷ 100					

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4 (Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm, 100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼, 100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質 (1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm, 全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝: 單支組採用防震紙盒包裝, 套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼: 每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 購買單支時, 環規及延長桿需要另外選購!!

78110749 78110733 78111003 78104940 78111004 78110735

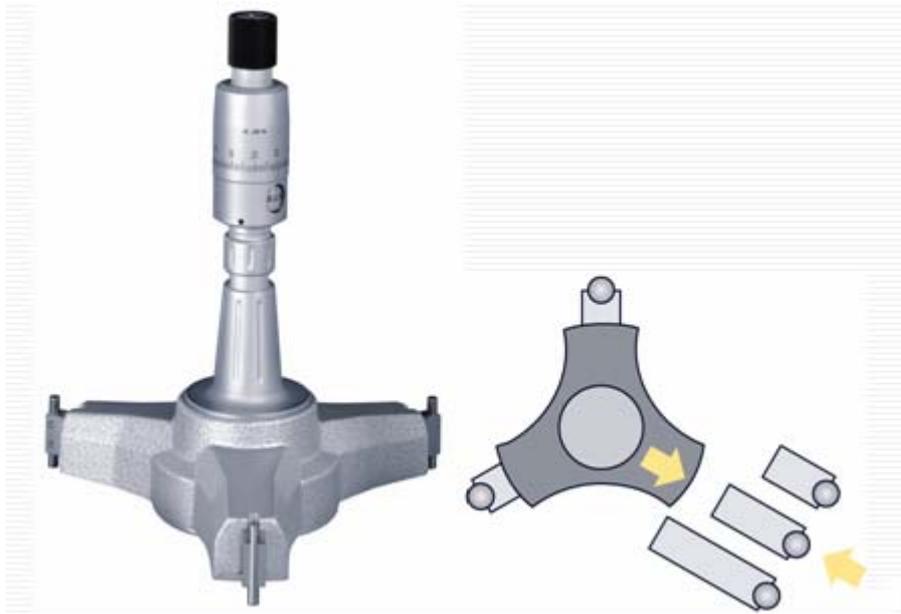
ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式三點內徑分厘卡

(100_150mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測鉗面來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測鉗設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078110733	100 ÷ 125	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110735	125 ÷ 150	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194

半套組產品訂購邊號:



								
訂購編號	運用範圍	單支訂購編號	量測範圍	mm	延長桿編號	長度	環規編號	直徑
Partial sets including		Single micrometers		Measuring bolts		Extensions		
078110749	100 ÷ 150	078110733	078111003*	100 ÷ 125	078104940	150		
			078111004	125 ÷ 150				

078110733 單支的三點內徑分厘卡已經包含有 078111003 的測鉗!!

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4(Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm，100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼,100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm，全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm，全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm，全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝，套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 100~150 套裝組是半套組裝(本體一支，測鈔組一對)!!
3. 半套組不包含環規，環規需要另外選購!!
4. 購買單支時，環規及延長桿需要另外選購!!

78110751 78110737 78111005 78104940 78111006 78111007 78111008
 78111009 78111010 78110739 78110741 78110743 78110745 78110747

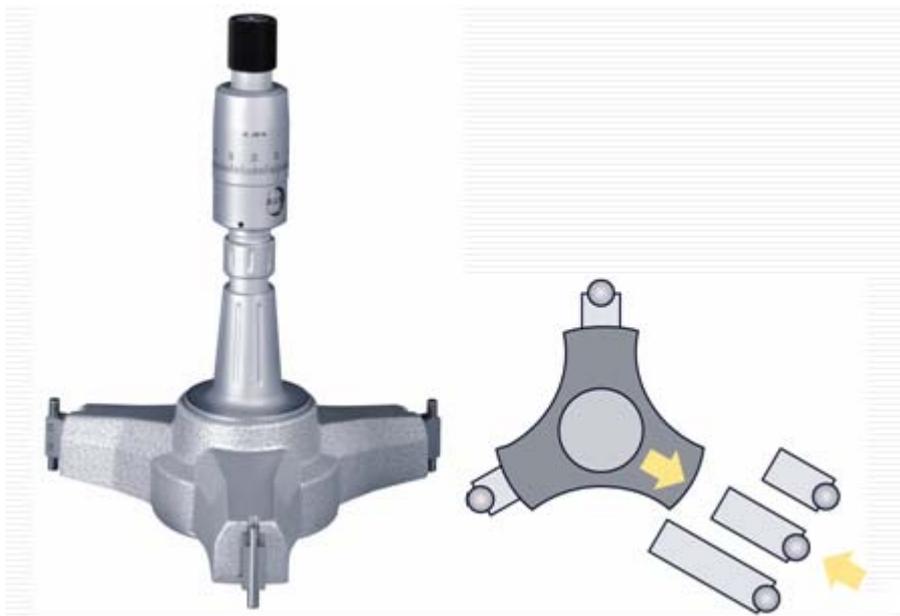
ETALON INTALOMETER 531 盲孔機械式三點內徑分厘卡

(150_300mm)

產品功能用途:

盲孔機械式三點內徑分厘卡利用三個測鉗面來接觸量測工件，量測本體的定壓可以自動補償對正工件中心及找正工件孔徑。此三點內測分厘卡除了可以量測盲孔工件之外，還可以量測通孔或是淺孔的工件。

單支產品訂購邊號:



No 訂購編號	量測範圍 mm	測鉗設計	外觀尺寸規格		
			A mm	B mm	C mm
078110737	150 ÷ 175	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110739	175 ÷ 200	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110741	200 ÷ 225	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110743	225 ÷ 250	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110745	250 ÷ 275	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194
078110747	275 ÷ 300	3 x 120°	27	≥ 105	≤ 194

半套組產品訂購邊號:

 訂購編號	 運用範圍	 單支訂購編號	 量測範圍	 mm	 延長桿編號	 長度	 環規編號	 直徑
<i>Partial sets including</i>		<i>Single micrometers</i>		<i>Measuring bolts</i>		<i>Extensions</i>		
078110751	150 ÷ 300	078110737	078111005*	150 ÷ 175	078104940	150		
			078111006	175 ÷ 200				
			078111007	200 ÷ 225				
			078111008	225 ÷ 250				
			078111009	250 ÷ 275				
			078111010	275 ÷ 300				

078110737 單支的三點內徑分厘卡已經包含有 078111005 的測鉗!!

產品各項參數資料:



瑞士設計瑞士製造



依據 DIN 863 T4(Style C2) NF E 11-099 規範生產製造。



5~100mm 刻度間隔:0.002mm, 100~300mm 刻度間隔:0.01mm。



5~100mm 測鉗材質熱處理硬質鋼,100~300mm 測鉗材質為鎢鋼材質(1300 HV 5)



量測範圍 5~40mm, 全程精度誤差值為 $\pm 3 \mu\text{m}$ 。量測範圍 40~100mm, 全程精度誤差值為 $\pm 4 \mu\text{m}$ 。量測範圍 100~300mm, 全程精度誤差值為 $\pm 5 \mu\text{m}$ 。



包裝:單支組採用防震紙盒包裝,套裝組為塑膠外盒包裝。



識別號碼:每支均有產品單獨序號



原廠附有產品檢測報告書



符合標準聲明書

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買盲孔式?
2. 150~300 套裝組是半套組裝(本體一支，測鈔組五對)!!
3. 半套組不包含環規，環規需要另外選購!!
4. 購買單支時，環規及延長桿需要另外選購!!