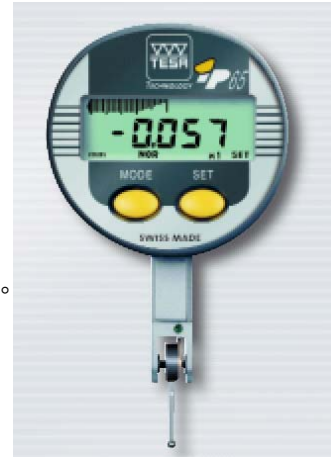


1830001 短針防油防水型電子式千分槓表

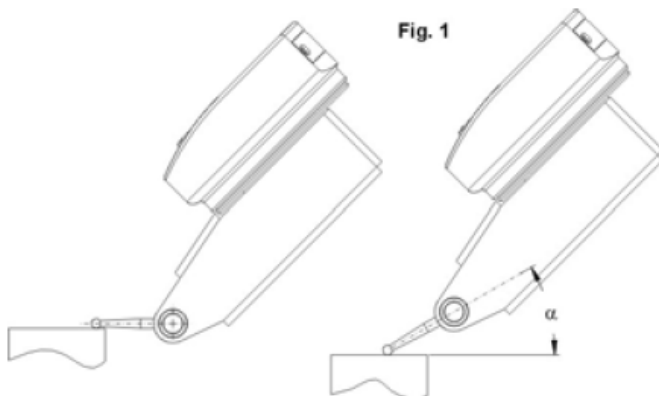
1830002 長針防油防水型電子式千分槓表

防油防水型電子式千分槓表特性：

1. 專利科技化量測系統設計。
2. 類比和數位顯示。
3. 可以0.01/0.001mm位數切換。
4. 百分之百防油防水防塵(IP65)。
5. 可以公制/英制單位切換。
6. 具RS 232資料輸出功能。
7. 多種量測顯示模式(NOR/MIN/MAX/MAX-MIN)。
8. 具有自動關機裝置。
9. 與TESA全系列槓桿表配件均可共用。



一. 槓桿表的餘弦誤差說明:



1. 任何角度，測針應儘量與工件保持平行。
2. α 角為餘弦誤差。

角度	修正值
----	-----

10°	0.98
-----	------

20°	0.94
-----	------

30°	0.86
-----	------

40°	0.76
-----	------

50°	0.64
-----	------

60°	0.50
-----	------

$$\alpha = 30^\circ \quad 0.085\text{mm} \times 0.86 = 0.073\text{mm}$$

選購配件:4761060 RS232 連接線



當操作人員要將量測數字傳輸到電腦或是其他儀器時，需要另外購買一條連接線(4761060)，傳輸速率為((4800 bauds, 7 bits, even parity, 2 stop bits)。當此電子式槓桿表取下電池並接上此傳輸線時，也將同時透過此線得到電源的供應。(取代電池的電源)

此外，當此槓桿表的模式設定為MIN/MAX的模式時，也可以進行資料的輸出。當接收到前一筆數據並停頓五秒之後，此槓桿表才會傳送第二筆數據到電腦。

二. 電子式槓桿表詳細規格說明；

槓桿表測針長度.....	L=12,5 mm	L=36,5 mm
量測範圍:	0.8 mm / 0.03"	0.5 mm / 0.02"
總量測範圍 :	~ 1.0 mm / 0.04	~ 0.7 mm / 0.027' ,
解析度(小數點位數):	0.001 mm / .00005"	0.001 mm / .00005"
Fe精度 :	10 μ m / .0004"	10 μ m / .0004"
Fges總精確度 :	13 μ m / .0005'	13 μ m / .0005' ,
Fw重複精度 ($\pm$ 2s):	1 μ m / .00004"	1 μ m / .00004"
Fu往返重複精度 :	3 μ m / .0001'	3 μ m / .0001' ,
槓桿表重量:	73 g / 2.6 oz	75 g / 2.7 oz
測頭量測壓力($\pm$ 15%):	0.13 N	0.07 N
測頭轉動摩擦力量($\pm$ 20%)	4 N	1.5 N
最大位移速度:	0.05 m/sec	0.03 m/sec
每秒可量測數值:	9 meas/sec	9 meas/sec

量測單位:.....公制 (mm) / (Inch) (直接切換)
量測系統設計:專利感應式量測系統
電池電源電壓:..... 鋰電池, 3 V, 規格 CR 2032
電力消耗: < 50 μ A
電池使用壽命:最少可連續使用 4000 工作小時
操作環境溫度: +5° to +40°C / +41° to +104°F
防電磁波規範:..... 依據 EN 61326-1
電子系統保護等級: IP 65 (依據 IEC 529規範)

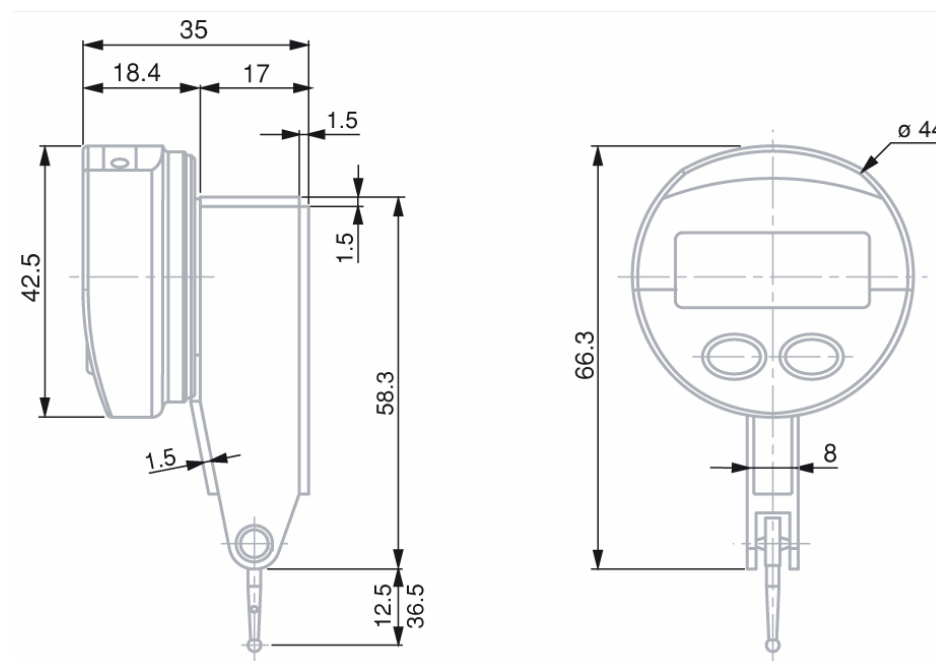
三. 使用時的注意事項:

1. 重複精度的檢測必須在接觸到工件物體的表面時，才能檢驗此槓桿表的重複精確度。



2. 更換測針時需要使用蝴蝶板手 (1860307)。
3. 禁止此槓桿表的表面使用電鑽來雕刻記號。
4. 使用時盡量避免黏性切削液進入槓桿表的本體內，因為黏性的切削液會影像此槓桿表的重複精度。
5. 使用時應該盡量避免外力撞擊。
6. 非經過專業訓練的維修人員，不可自行對此槓桿表來進行拆裝。

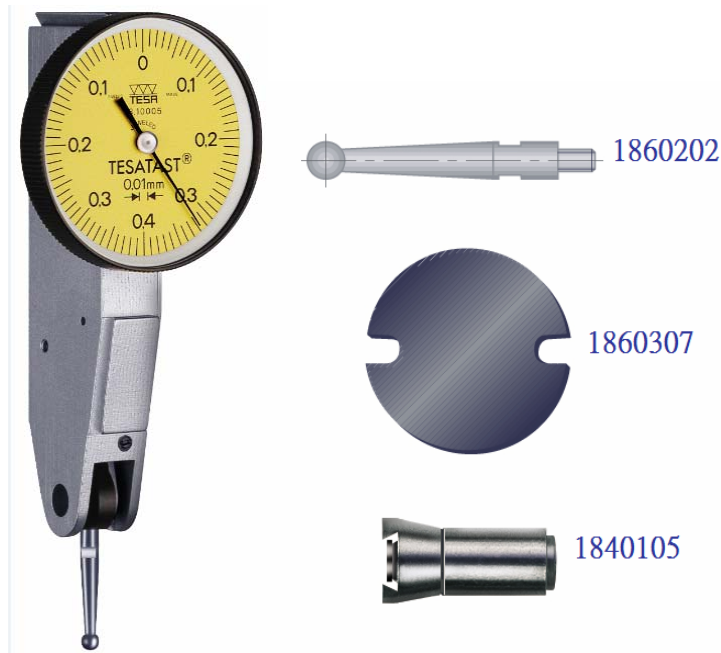
四. 外觀尺寸說明:



1810005 1810006 1810007 1810008

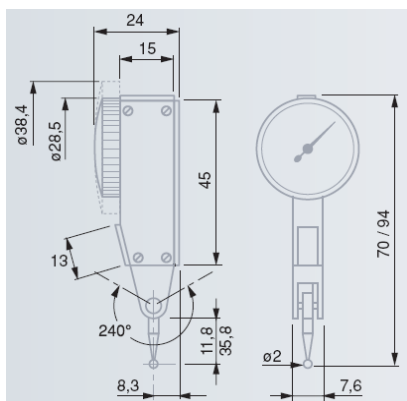
1810009 1810010

TESA 標準型槓桿表簡配系列 (TESATAST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



公制規格

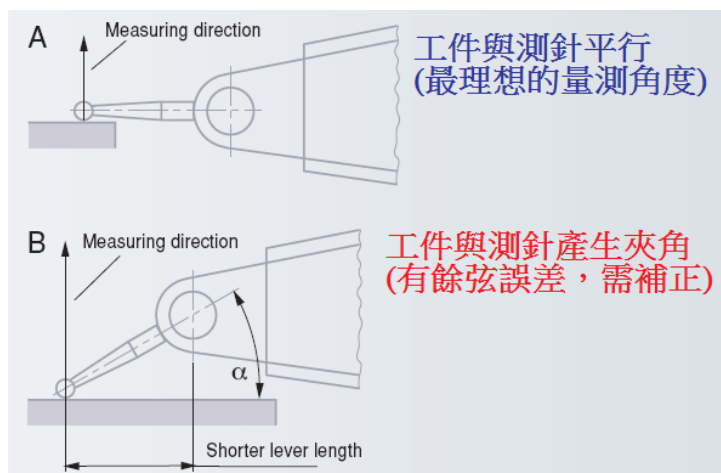
 定購編號	 刻度間隔	 量測行程	 表盤直徑	 刻度顯示模式	 Insert 測針長度
 mm					
01810005	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810006	0,01	0,8	38	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810007	0,01	0,5	28	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810008	0,01	0,5	38	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810009	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
01810010	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝: 槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

	百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
	Pointer Rev 1	2	Pointer Rev 1	2
 Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	

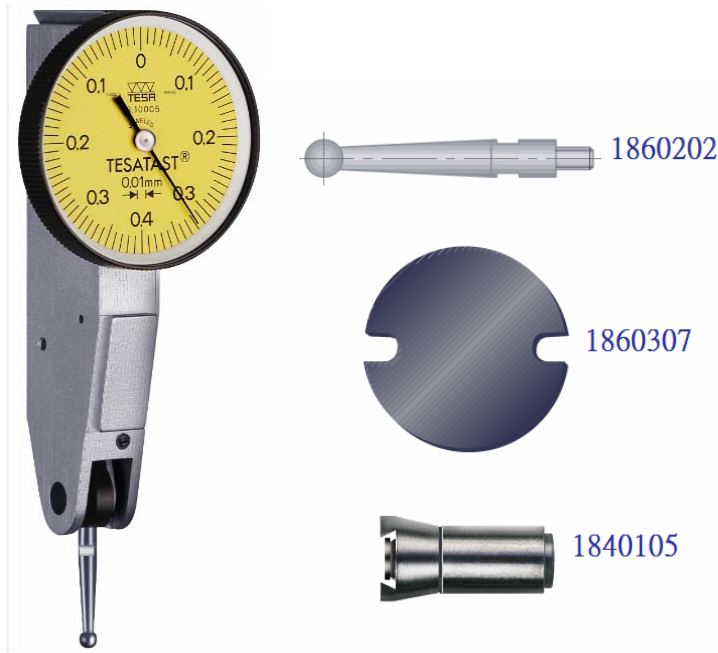


訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 槓桿表的校正圖片。

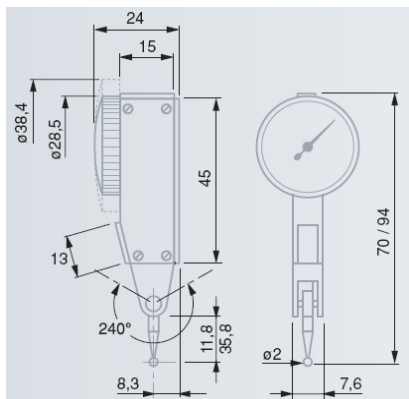


TESA 標準型英制槓桿表簡配系列 (TESATAST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



英制規格

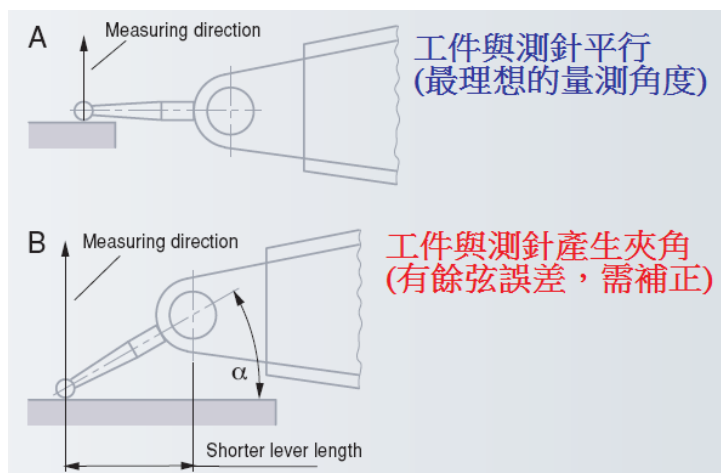
 定購編號	 刻度間隔	 量測行程	 表盤直徑	 刻度顯示模式	 Insert 測針長度
 in					
01820006	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820007	0.0005	0.030	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820008	0.0005	0.020	1.1	0 ÷ 10 ÷ 0	$1\frac{7}{16}$
01820009	0.0005	0.020	1.5	0 ÷ 10 ÷ 0	$1\frac{7}{16}$
01820010	0.001	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820011	0.0001	0.008	1.1	0 ÷ 4 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820012	0.0001	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820013	0.00005	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	$\frac{1}{2}$

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝: 槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

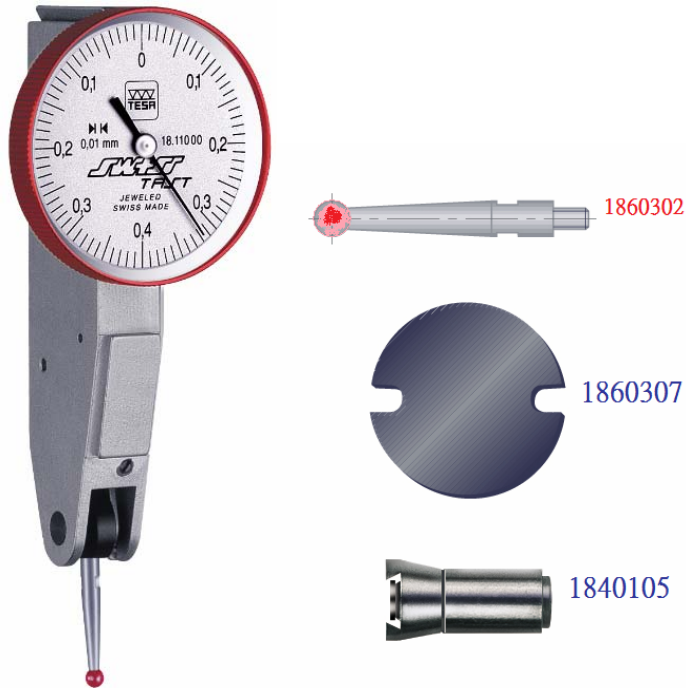
		百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
		Pointer Rev		Pointer Rev	
		1	2	1	2
	Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
	Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
	Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
	Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
	Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確認客戶要購買的是英制規格?

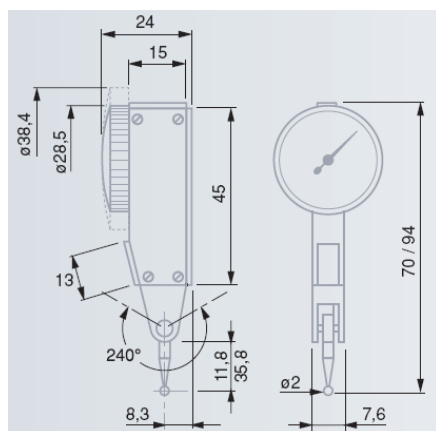
1811000 1811001
TESA 標準型公制紅寶石槓桿表簡配
系列(TESATAST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)

4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



公制紅寶石測針規格

定購編號	刻度間隔	量測行程	表盤直徑	刻度顯示模式	Insert 測針長度
01811000	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01811001	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

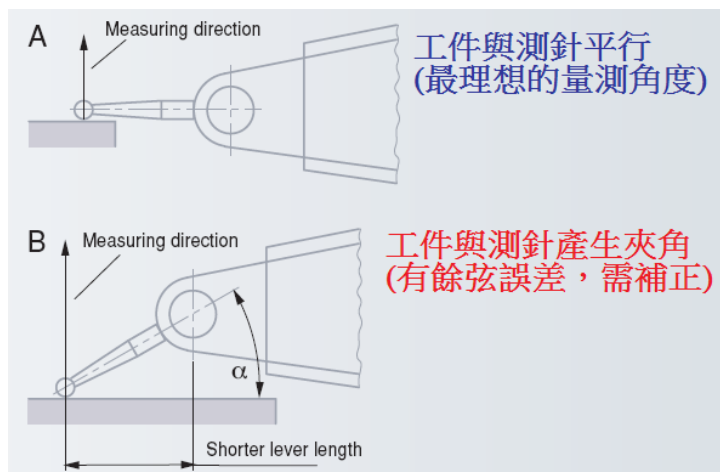
產品特性:

1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
3.  測針材質: 鎢鋼。
4.  防震設計
5.  產品包裝: 槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 - 2 mm 紅寶石測針 (No. 01860302)
 - 1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
 - 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。

7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

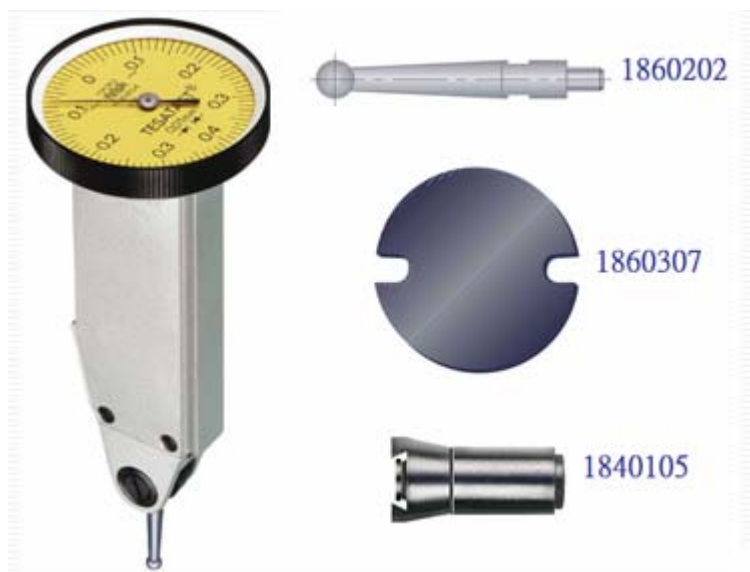
	百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
	Pointer Rev 1	2	Pointer Rev 1	2
 Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

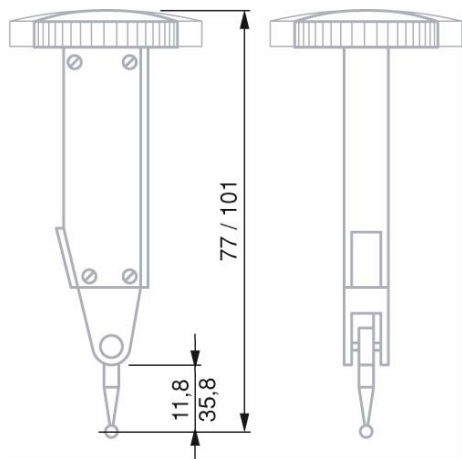
1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確認客戶要購買的是紅寶石測針?

1810204 1810205 1810304
1820204 1820304
TESA 垂直型槓桿表簡配系列
(TESATAST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



公/英制規格

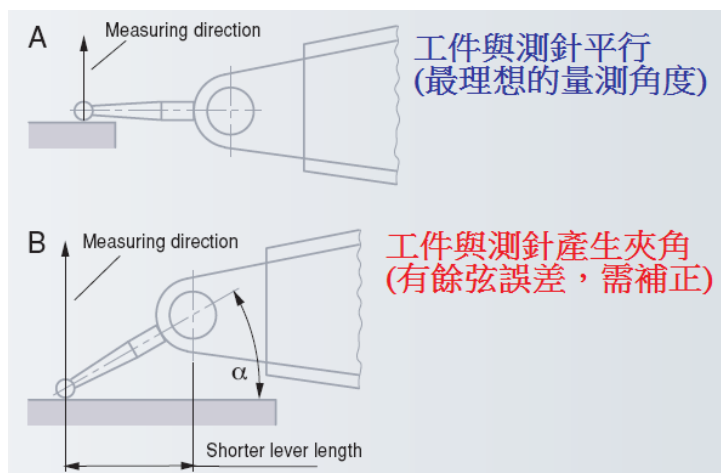
 訂購編號	 刻度間隔	 量測行程	 $\varnothing$ 表盤直徑	 刻度顯示模式	 Insert 測針長度
 mm					
01810204	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810205	0,01	0,5	28	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
01810304	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
 in					
01820204	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	$\frac{1}{2}$
01820304	0.0001	0.008	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	$\frac{1}{2}$

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝: 槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

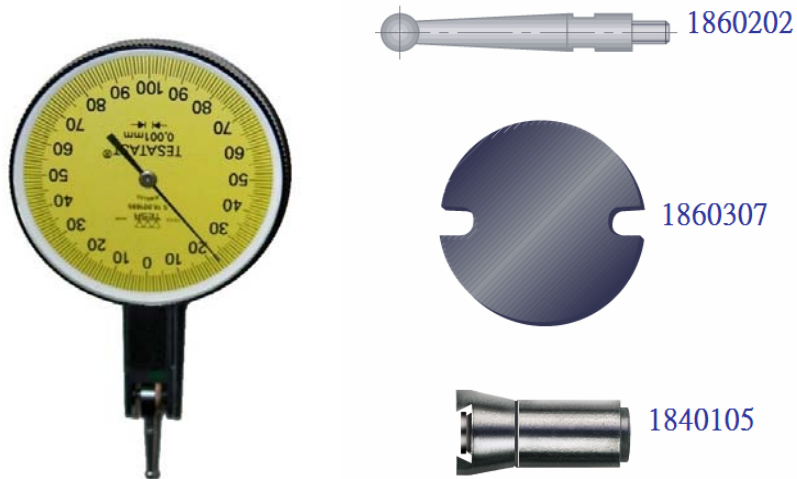
		百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
		Pointer Rev		Pointer Rev	
		1	2	1	2
	Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
	Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
	Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
	Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
	Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

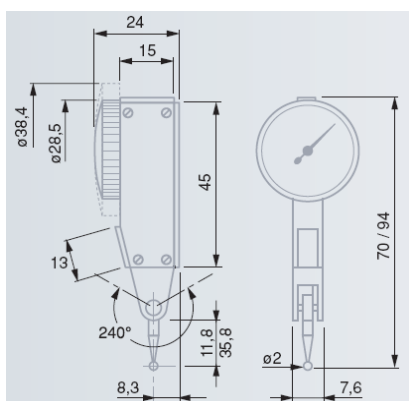
1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確認客戶要購買的是垂制型槓桿表?

S18001695 TESA 標準型槓桿表筒 配系列(0.001mm)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



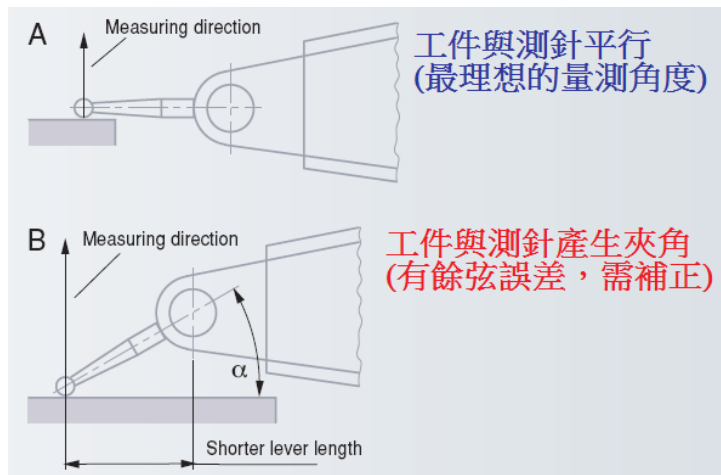
公制規格

產品特性:

1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
3.  測針材質:鎢鋼。
4.  防震設計
5.  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

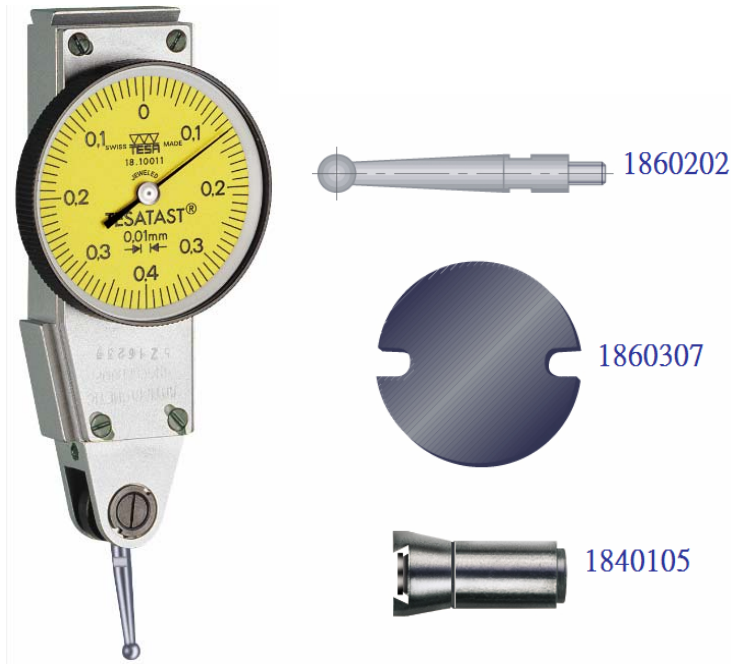
		百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
		Pointer Rev		Pointer Rev	
		1	2	1	2
 Deviation range, f_s 行程誤差		10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差		13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度		3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度		3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力		0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

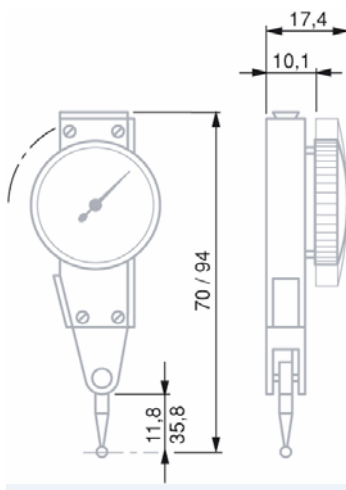
1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

1810011 1810012 1810013 1820014 TESA 側面型槓桿表簡配系列 (TESATAST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



公/英制規格

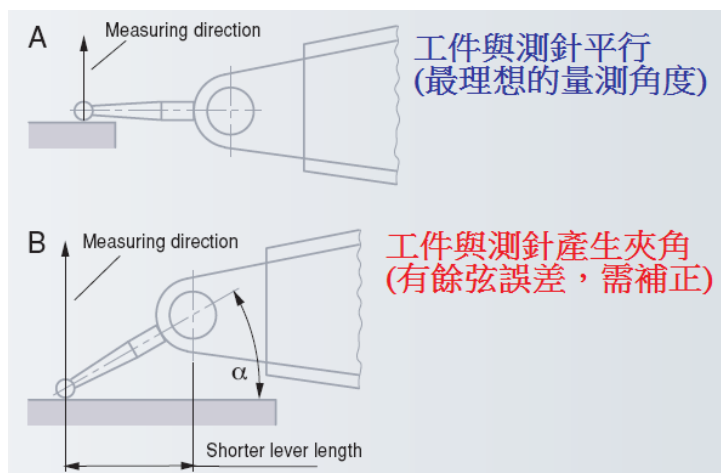
 訂購編號	 刻度間隔	 量測行程	 Ø 表盤直徑	 刻度顯示模式	 Insert 測針長度
 mm					
01810011	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
01810012	0,02	2	38	0 ÷ 1,0 ÷ 0	36,53
01810013	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
 in					
01820014	0.0005	0.030	1.1	0 ÷ 15 ÷ 0	1/2

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝: 槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

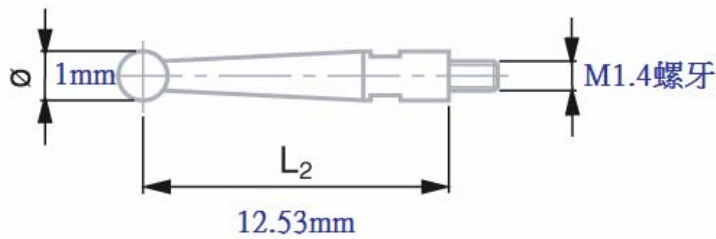
		百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
		Pointer Rev 1 2		Pointer Rev 1 2	
 Deviation range, f_e 行程誤差		10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差		13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度		3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度		3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力		0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確認客戶要購買的是側面型槓桿表?

01860201 1mm 鎢鋼測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

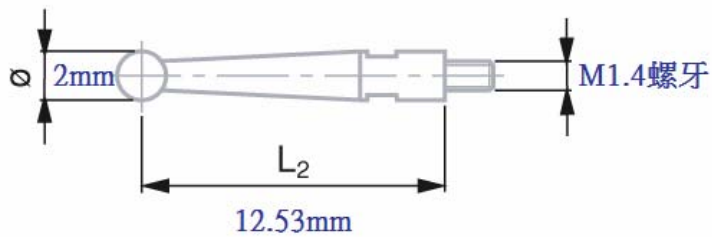
定購時注意事項:

1. 確認螺牙為 M1.4?
2. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
3. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
4. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

長針

1830002	1810007	1810008	1820008	1820009	1810205	1810012
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

01860202 2mm 鎢鋼測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

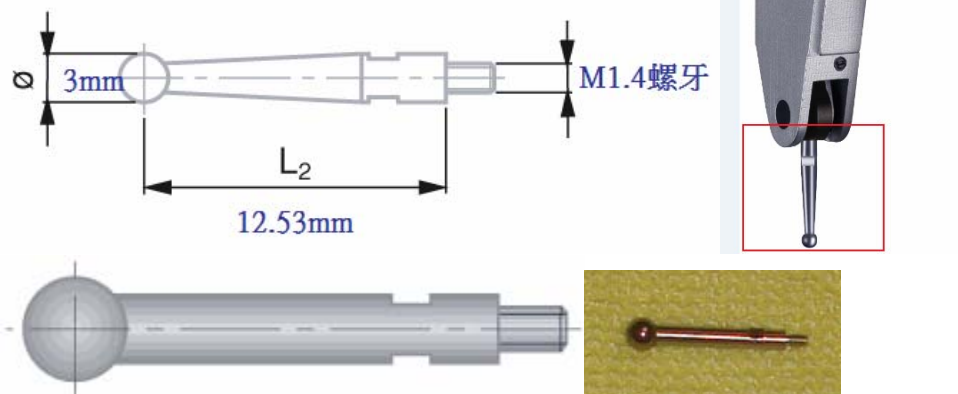
適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

定購時注意事項:

5. 確認螺牙為 M1.4?
6. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
7. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
8. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

1860203 3mm 鎢鋼測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

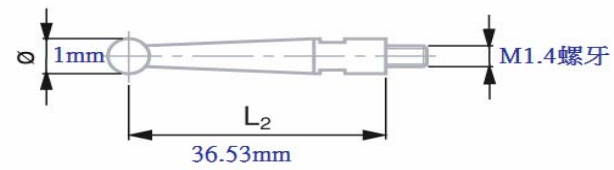
適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

定購時注意事項:

9. 確認螺牙為 M1.4?
10. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
11. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
12. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

1860211 1mm 鎢鋼長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長針槓桿表上。



適用長測針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

13. 確認螺牙為 M1.4?
14. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
15. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
16. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

1860212 2mm 鎢鋼長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長針槓桿表上。

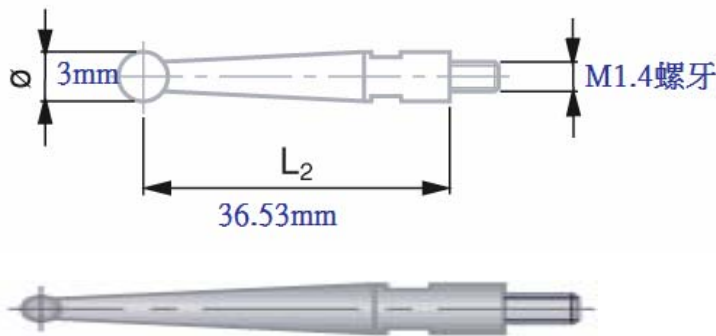
適用長測針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

17. 確認螺牙為 M1.4?
18. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
19. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
20. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

1860213 3mm 鎢鋼長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長針槓桿表上。

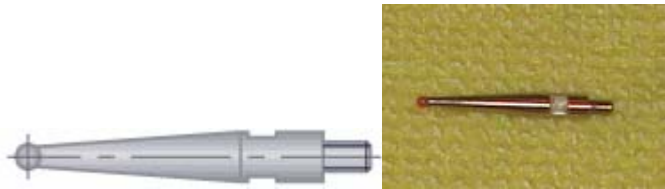
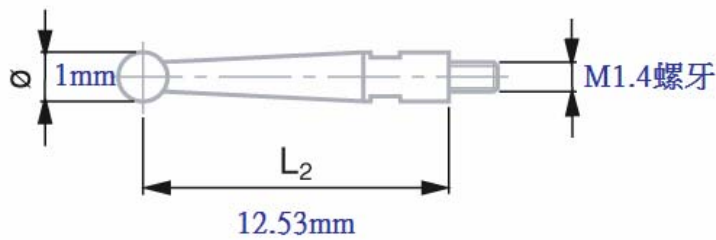
適用長測針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

21. 確認螺牙為 M1.4?
22. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
23. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
24. 確認客戶要使用的測針為鎢鋼材質?

1860301 1mm 紅寶石短測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

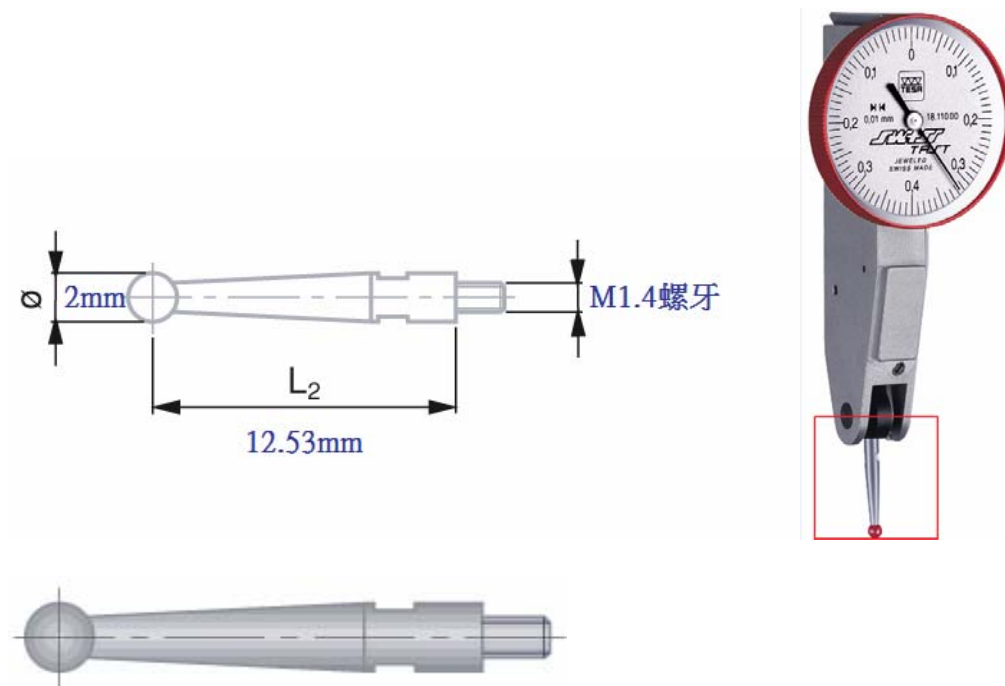
適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

定購時注意事項:

- 25. 確認螺牙為 M1.4?
- 26. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
- 27. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
- 28. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1860302 2mm 紅寶石短測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

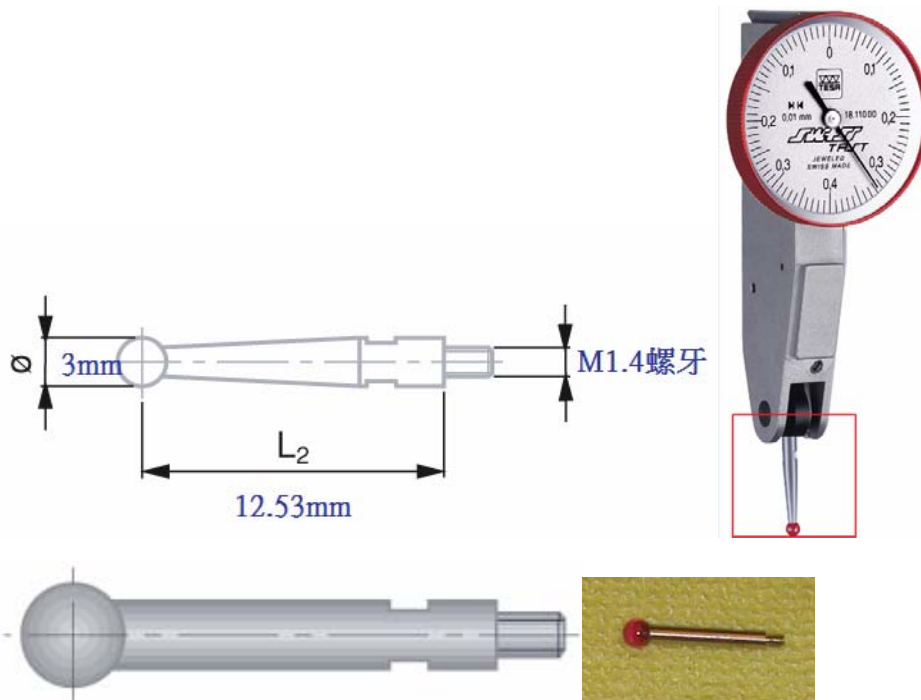
適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

定購時注意事項:

29. 確認螺牙為 M1.4?
30. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
31. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
32. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1860303 3mm 紅寶石短測針 有效長度 12.53mm



用途:用於全系列 TESA 短針槓桿表上。

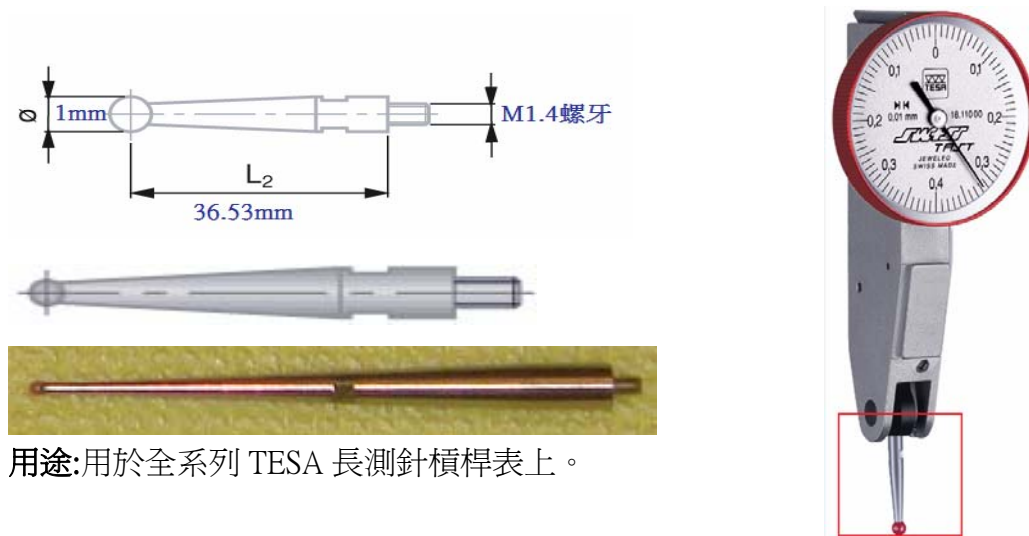
適用短針槓桿表之產品編號:

1830001	1810005	1810006	1810009	1810010	1820006	1820007	1820010
1820011	1820012	1820013	1811000	1811001	1810204	1810304	1820204
1820304	1810011	1810013	1820014				

定購時注意事項:

33. 確認螺牙為 M1.4?
34. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
35. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
36. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1860304 1mm 紅寶石長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長測針槓桿表上。

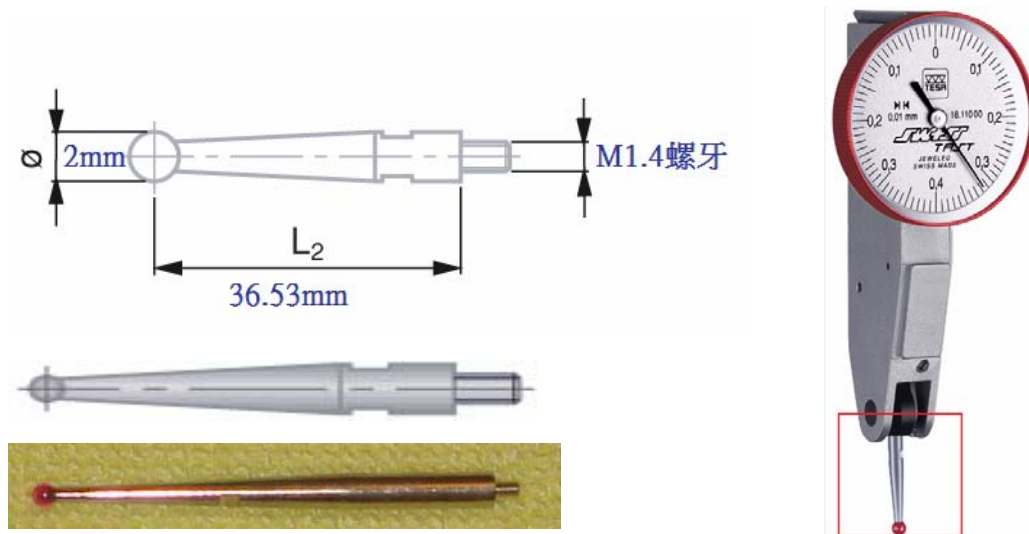
適用短針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

37. 確認螺牙為 M1.4?
38. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
39. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
40. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1860305 2mm 紅寶石長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長測針槓桿表上。

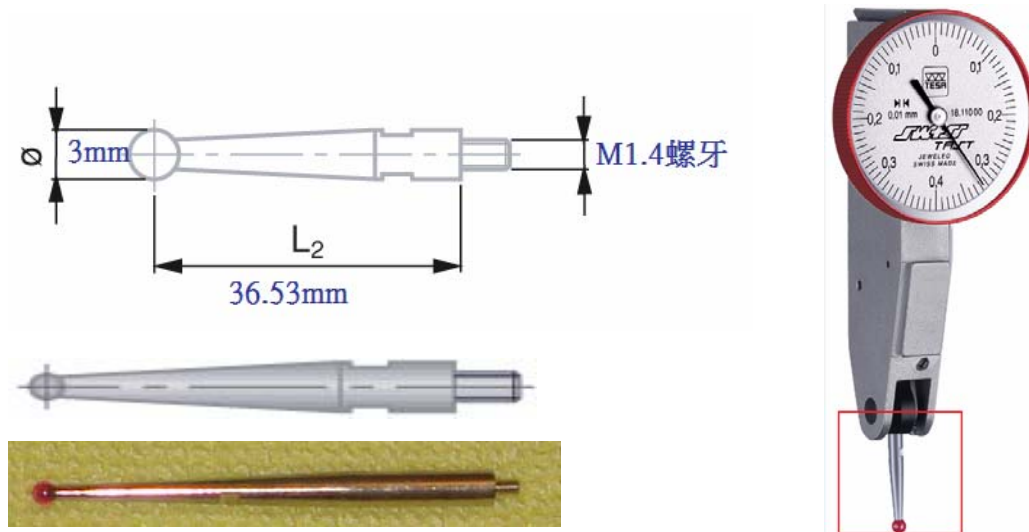
適用短針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

41. 確認螺牙為 M1.4?
42. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
43. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
44. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1860309 3mm 紅寶石長測針 有效長度 36.53mm



用途:用於全系列 TESA 長測針槓桿表上。

適用短針槓桿表之產品編號:

1830002 1810007 1810008 1820008 1820009 1810205 1810012

定購時注意事項:

- 45. 確認螺牙為 M1.4?
- 46. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
- 47. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?
- 48. 確認客戶要使用的測針為紅寶石材質?

1630003 二個槓桿表+小磁性座 套件組



套裝組配件包括如下:

- 1810005 百分槓桿小表一個
- 1810010 千分槓桿大表一個
- 1860203 鎢鋼3mm短測針一個
- 1840104 鳩尾夾4mm一個
- 1840105 鳩尾夾8mm一個
- 1860307 拆卸測針用蝴蝶板手一個
- 1639007 小型磁性座一個

產品特性:

1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
3.  測針材質:鎢鋼。

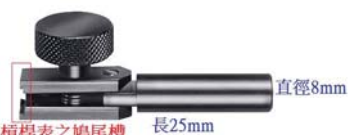
4.  防震設計
5.  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝。
6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買整套的槓桿表組(含小型磁性座)
2. 向客戶說明並確認成套配件內容!!

槓桿表周邊附件：

 8mm桿直徑 長度80mm 5.6mm 1840202 圓形轉接支桿 (長80mm/桿徑8mm/柱桿5.6mm) 用途:用於花崗石比測台, 磁性座或是其他需要延長槓桿表支撐架等用途使用, 使用時特別注意此支桿的各部位尺寸長度即可。  5.6mm 9.5mm 夾持槓桿表的鳩尾槽 1860401 槓桿表用轉接夾頭 定購時注意事項: 1. 此支桿通常與1860401 轉接夾頭來搭配使用, 轉接夾持槓桿表之用。 2. 定購時需確認相關尺寸規格, 並確認符合客戶使用!!  寬6mm 高13mm 長50mm 5.6mm 1840203 方型角柄(長50mm 寬6mm 高13mm) 用途:用於花崗石比測台, 磁性座或是其他需要延長槓桿表支撐架等用途使用, 使用時特別注意此支桿的各部位尺寸長度即可。  5.6mm 9.5mm 夾持槓桿表的鳩尾槽 1860401 槓桿表用轉接夾頭 定購時注意事項: 1. 此支桿通常與1860401 轉接夾頭來搭配使用, 轉接夾持槓桿表之用。 2. 定購時需確認相關尺寸規格, 並確認符合客戶使用!!	 4mm 1840104 鳩尾夾4mm 用途:用於鎖緊TESA系列槓桿表身的燕尾槽, 鎖緊後轉接於磁性座或是其他的夾具上來運用之。 定購時注意事項: 1. 確認鳩尾夾的直徑值? 2. 確認要用於鎖緊TESA系列與ROCH系列的槓桿表上。  桿徑6mm 1860008 鳩尾夾6mm 用途:用於鎖緊TESA系列槓桿表身的燕尾槽, 鎖緊後轉接於磁性座或是其他的夾具上來運用之。 定購時注意事項: 1. 確認鳩尾夾的直徑值? 2. 確認要用於鎖緊TESA系列與ROCH系列的槓桿表上。  8mm 1840105 鳩尾夾8mm 用途:用於鎖緊TESA系列槓桿表身的燕尾槽, 鎖緊後轉接於磁性座或是其他的夾具上來運用之。 定購時注意事項: 1. 確認鳩尾夾的直徑值? 2. 確認要用於鎖緊TESA系列與ROCH系列的槓桿表上。
	 5.6mm 9.5mm 夾持槓桿表的鳩尾槽 1860401 槓桿表用轉接夾頭
 直徑8mm 長度90mm 夾槓桿表的鳩尾槽 1840405 可轉角度長圓柄支桿(長90mm 桿徑8mm) 用途:一端用於夾持槓桿表, 另一端8mm支桿用於固定於台座, 磁性座或是其他相關可以夾持的位置, 以利槓桿表轉角度的使用。 定購時注意事項: 1. 確認此夾具的各部位尺寸。 2. 確認是用於夾持TESA槓桿表上的使用。 3. 確認長度是否合乎使用?	 孔徑8mm 桿徑8mm 長度25mm 1840406 支桿轉角轉接座  1840402 1840404 1840405 1840407 用途:用於轉接直徑8mm的各項支桿 定購時注意事項: 1. 確認各部位尺寸規格? 2. 確認孔徑與支桿桿徑是否搭配得上? 3. 確認客戶最終使用的用途為何?

 桿徑8mm 夾槓桿表之鳩尾槽 垂直內圓孔徑4mm 1840501 中心支架 用途:此中心支架大部分用於機床(機械銑床)的刀具桿上，架上槓桿表後，方便操作者來尋找或是定位加工工件的中心位置及邊緣位置時使用。 定購時注意事項: 1. 確認此中心支架的各部位尺寸? 2. 確認客戶的購買用途，及槓桿表鳩尾夾直徑是否為4mm	 夾槓桿表之鳩尾槽 長25mm 直徑8mm 1840404 可轉角度之鳩尾夾(8mm) 用途:一端用於夾持槓桿表，另一端8mm支桿用於固定於台座，磁性座或是其他相關可以夾持的位置，以利槓桿表轉角度的使用。 定購時注意事項: 1. 確認此夾具的各部位尺寸。 2. 確認是用於夾持TESA槓桿表上的使用。 3. 確認長度是否合乎使用?
--	--

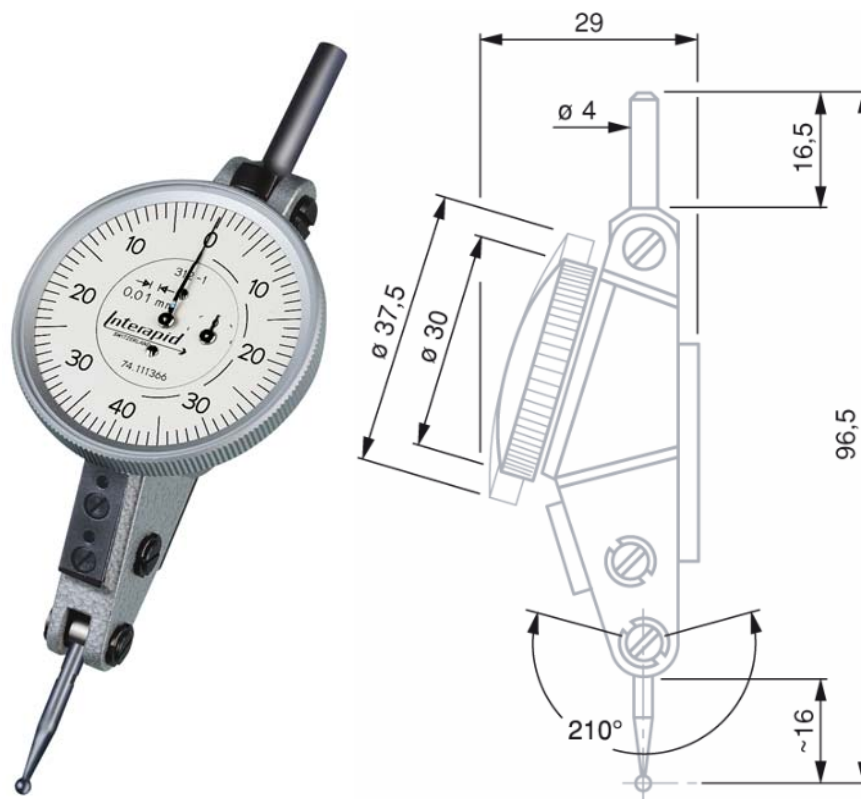
74111366 74111367 74111368 74111369 74111370
74111371 74111965 74111374 74111372 74111373

INTERAPID 312 標準型傾斜式槓桿表

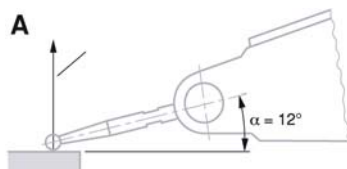
此槓桿表量測行程大→適合量測各項工件尺寸的具體變化差異。例如：在工件的平面上檢測工件面的位置、形狀及形狀誤差等等。

- 特別改革了表盤刻度讀值的準確與便利。
- 測針可以雙向量測並自動回位。
- 刻度指針旋轉壓力穩定。
- 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
- 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。
- 測針之軸承座可以有 210 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
- 鳩尾夾採用與槓桿表本體固定銜接式，桿徑 4mm 同時鳩尾夾桿是可以轉角度的。

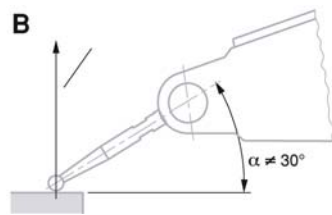
標準型傾斜式槓桿表的鏡面與測針是平行的。



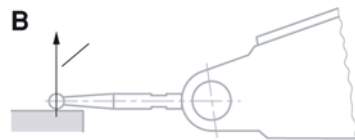
此槓桿表的設計與一般的槓桿表不同，不同點在於此槓桿表的測針與工件形成 12 度的夾角時，讀值是最正確(不用補正餘弦誤差)



除了工件與測針的夾角 12 度以外，其他夾角角度都必須要補正餘弦誤差。(即便是工件與測針的角度為 0 度平行時，也需要補正餘弦誤差的)



工件與測針夾角 30 度-----有餘弦誤差。



工件與測針夾角 0 度(完全平行)----有餘弦誤差。

標準型傾斜式槓桿表精度:

	百分表		千分表	
	0,01 mm		0,002 mm	
	Pointer Rev		Pointer Rev	
	1	2	1	2
Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
Repeatability limit, f_w 單向重覆精度	3 μm		1 μm	
Max. hysteresis, f_u 往返重覆精度	3 μm		2 μm	
Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	

產品編號及規格:

定購編號	刻度間隔	量測行程	表盤直徑 Ø	刻度顯示模式	Insert 測針長度
mm					
074111366	0,01	1,6	37,5	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5
074111367	0,01	1,6	30	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5
074111368	0,002	0,4	37,5	0 ÷ 10 ÷ 0	15,2
074111369	0,002	0,4	30	0 ÷ 10 ÷ 0	15,2
in					
074111370	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111371	0.0005	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111965	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	2.675
074111374	0.001	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111372	0.0001	0.016	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65
074111373	0.0001	0.016	1.2	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65

產品特性:

1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
3.  測針材質:鎢鋼。
4.  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
2 mm 合金鋼短測針 (No. 74107893)----(如果是長測針規格則配(No.74106358)
1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
5.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
6.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. **需告知客戶傾斜式槓桿表的特性，銷售時需特別注意且說明!**
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 標準配備中短測針材質為合金鋼，如客戶需要鎢鋼短測針時，可以另外選購。

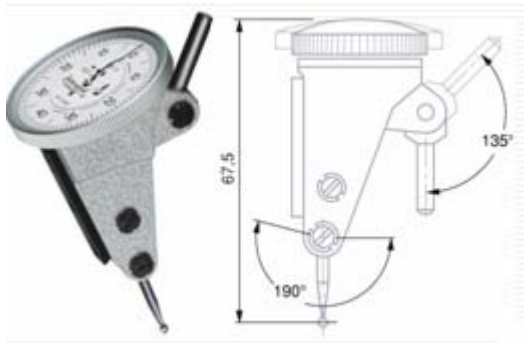
74111375 74111376 74111377 74111378 74111958
74111379 74111957

INTERAPID 312 標準型傾斜式槓桿表

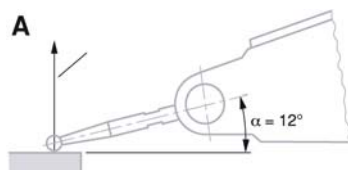
此槓桿表量測行程大→適合量測各項工件尺寸的具體變化差異。例如：在工件的平面上檢測工件面的位置、形狀及形狀誤差等等。

- 特別改革了表盤刻度讀值的準確與便利。
- 測針可以雙向量測並自動回位。
- 刻度指針旋轉壓力穩定。
- 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
- 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。
- 測針之軸承座可以有 190 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
- 鳩尾夾採用與槓桿表本體固定銜接式，桿徑 4mm 同時鳩尾夾桿是可以轉角度的。

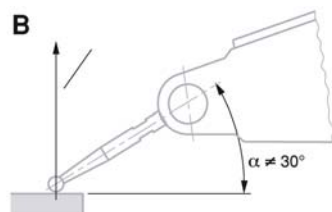
垂直型傾斜式槓桿表的鏡面與測針是垂直的。



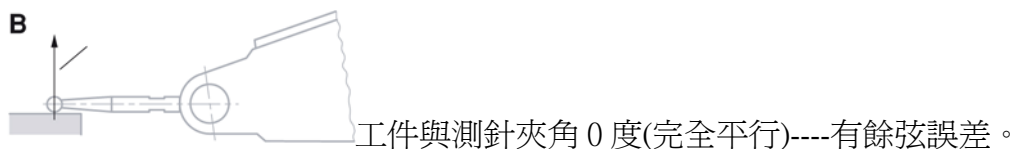
此槓桿表的設計與一般的槓桿表不同，不同點在於此槓桿表的測針與工件形成 12 度的夾角時，讀值是最正確(不用補正餘弦誤差)



除了工件與測針的夾角 12 度以外，其他夾角角度都必須要補正餘弦誤差。(即便是工件與測針的角度為 0 度平行時，也需要補正餘弦誤差的)



工件與測針夾角 30 度-----有餘弦誤差。



標準型傾斜式槓桿表精度:

	百分表		千分表	
	0,01 mm		0,002 mm	
	Pointer Rev		Pointer Rev	
	1	2	1	2
Deviation range, f_s 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
Repeatability limit, f_w 單向重覆精度	3 μm		1 μm	
Max. hysteresis, f_u 往返重覆精度	3 μm		2 μm	
Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	

產品編號及規格:

定購編號	刻度間隔	量測行程	表盤直徑 Ø	刻度顯示模式	Insert 測針長度
mm					
074111375	0,01	1,6	37,5	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5
074111376	0,01	1,6	30	0 ÷ 40 ÷ 0	16,5
in					
074111377	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111378	0.0005	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111958	0.0005	0.060	1.5	0 ÷ 15 ÷ 0	2.675
074111379	0.001	0.060	1.2	0 ÷ 15 ÷ 0	0.65
074111957	0.0001	0.016	1.5	0 ÷ 4 ÷ 0	0.65

產品特性:

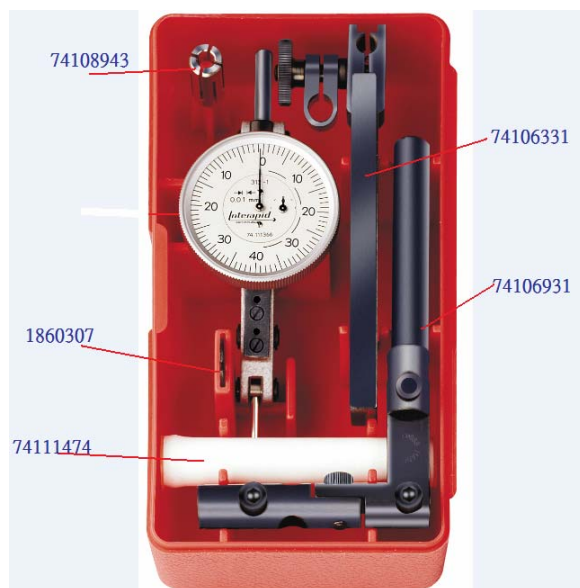
-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。

3.  測針材質:鎢鋼。
4.  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
2 mm 合金鋼短測針 (No. 74107893)----(如果是長測針規格則配(No.74106358)
1 蝴蝶板手 (No. 01860307)
5.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
6.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. **需告知客戶傾斜式槓桿表的特性，銷售時需特別注意且說明!**
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 標準配備中短測針材質為合金鋼，如客戶需要鎢鋼短測針時，可以另外選購。

74111514 INTERAPID 312 成套英制垂直型傾斜式槓桿表

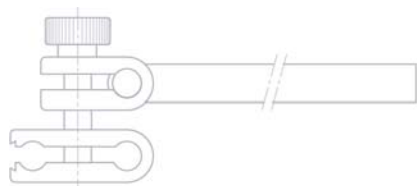


英制垂直型

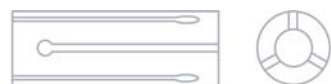
成套配件包含如下:

74111378 垂直型傾斜式槓桿表英制 0.0005in 小表

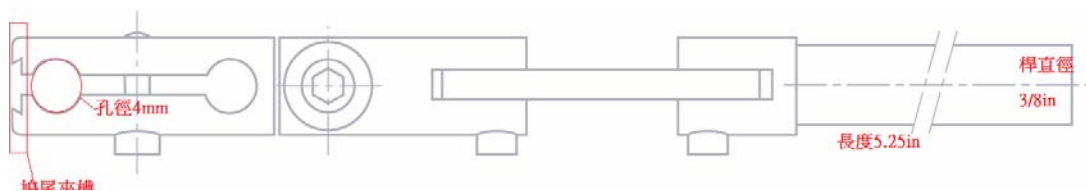
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



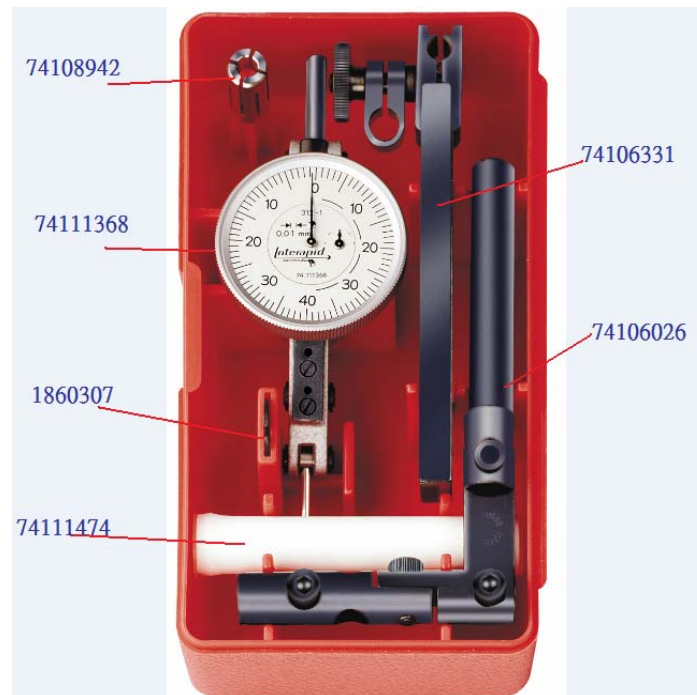
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

74111504 INTERAPID 312 成套標準型傾斜式槓桿表

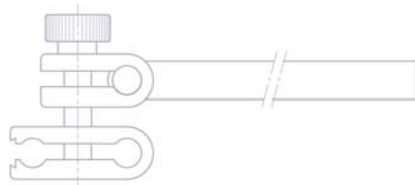


74108942

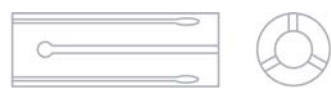
成套配件包含如下：

74111368 標準型傾斜式槓桿表千分大表

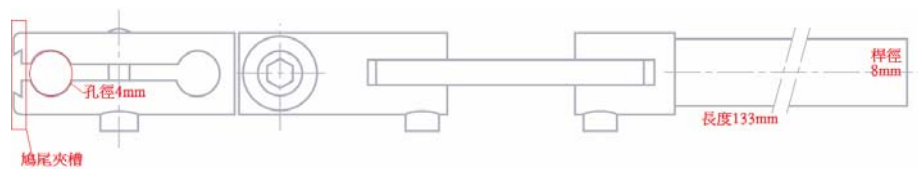
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



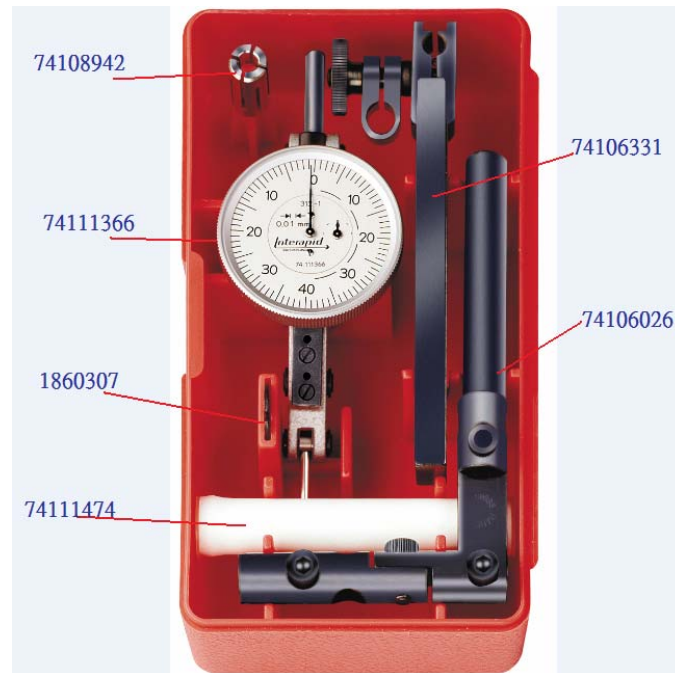
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

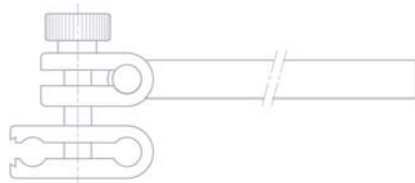
74111502 INTERAPID 312 成套標準型傾斜式槓桿表



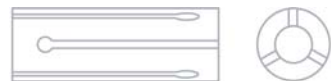
成套配件包含如下:

74111366 標準型傾斜式槓桿表百分大表

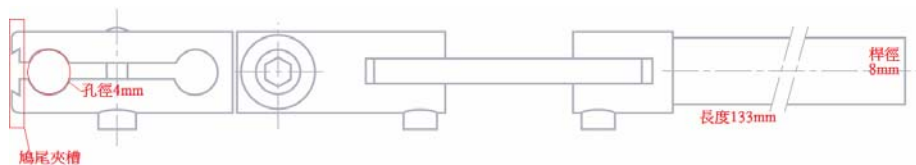
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

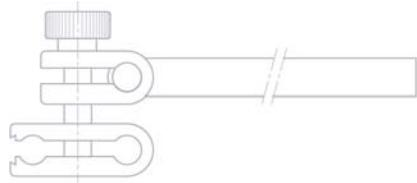
74111503 INTERAPID 312 成套標準型傾斜式槓桿表



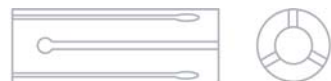
成套配件包含如下:

74111367 標準型傾斜式槓桿表百分小表

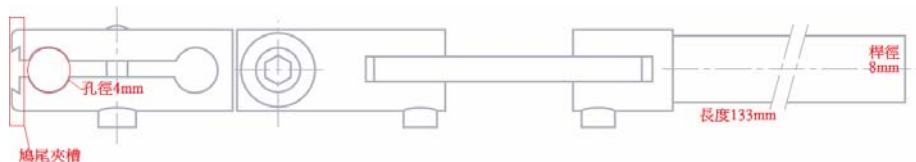
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



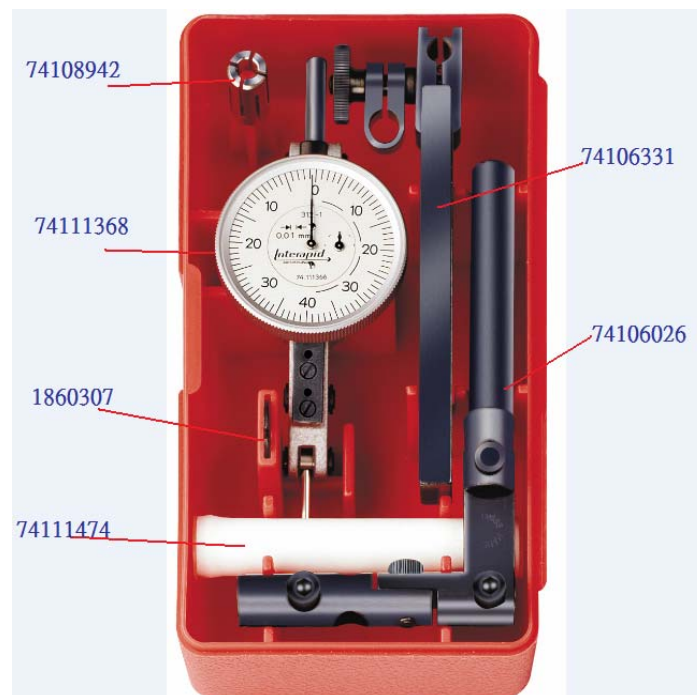
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

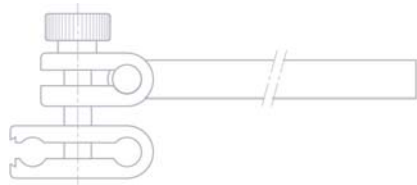
74111504 INTERAPID 312 成套標準型傾斜式槓桿表



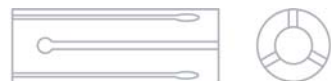
成套配件包含如下:

74111368 標準型傾斜式槓桿表千分大表

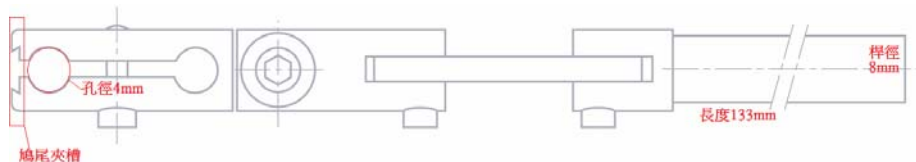
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



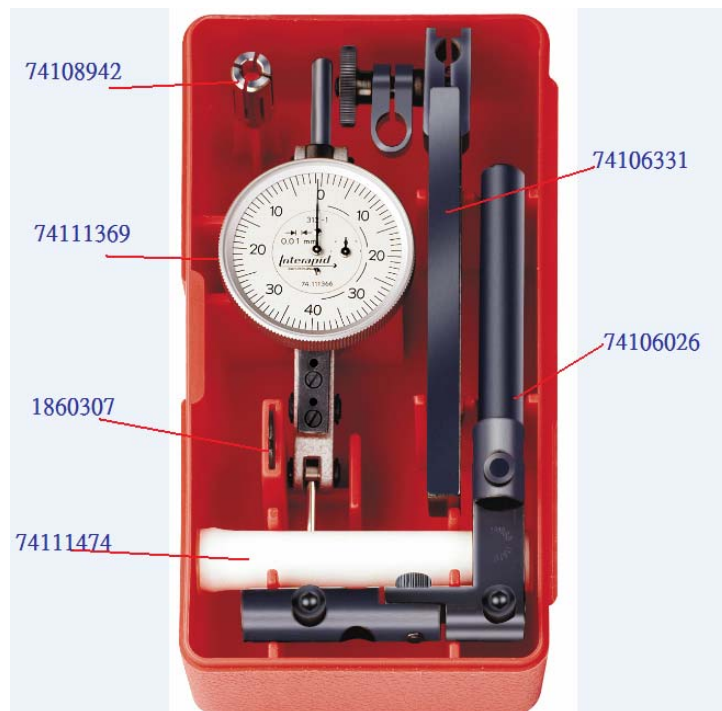
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

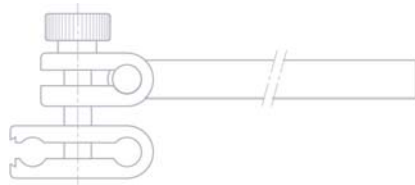
74111505 INTERAPID 312 成套標準型傾斜式槓桿表



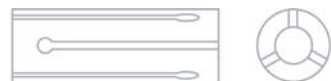
成套配件包含如下:

74111369 標準型傾斜式槓桿表千分小表

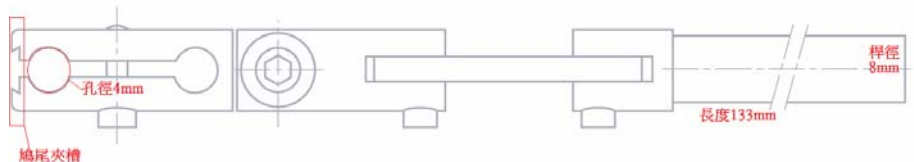
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



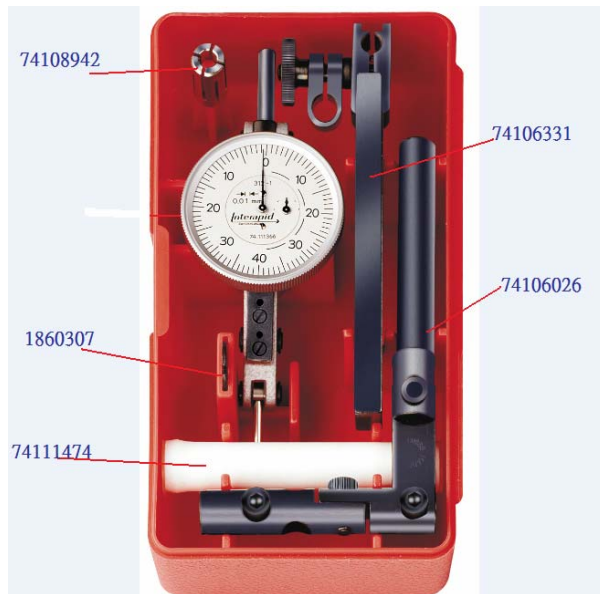
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

74111506 INTERAPID 312 成套垂直型傾斜式槓桿表

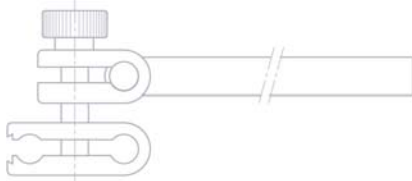


百分大表

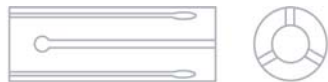
成套配件包含如下:

74111375 垂直型傾斜式槓桿表百分大表

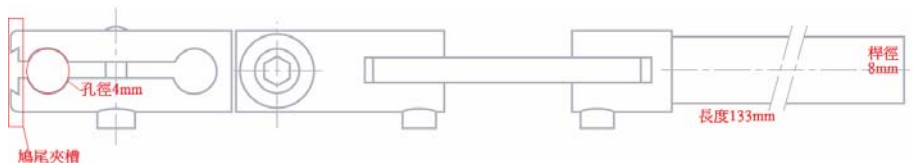
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



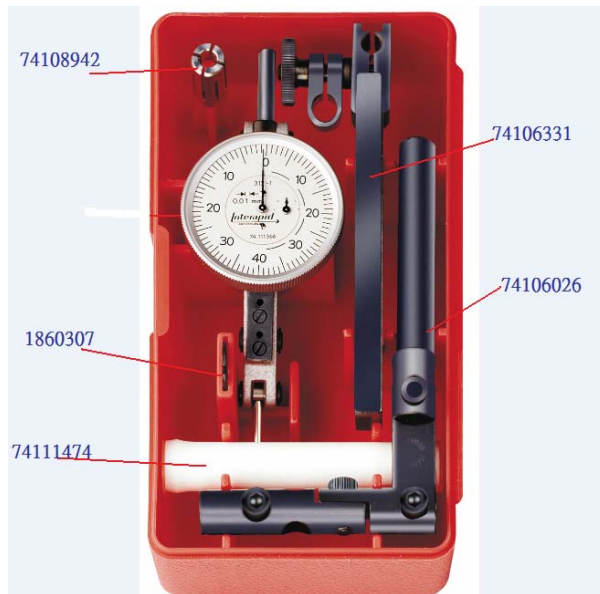
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

74111507 INTERAPID 312 成套垂直型傾斜式槓桿表

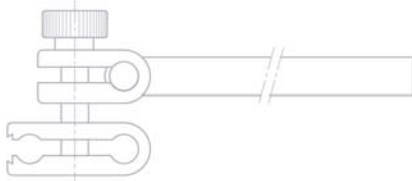


百分小表

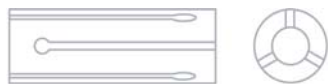
成套配件包含如下:

74111376 垂直型傾斜式槓桿表百分小表

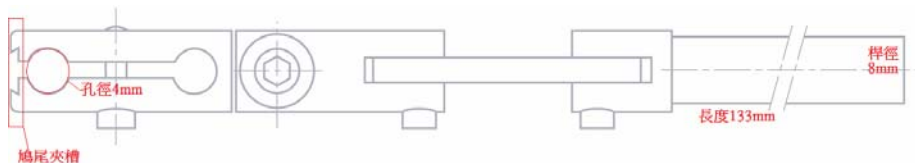
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108942 公制套筒(外徑 8mm,內孔 4mm)



74106026 關節式延長支桿(桿徑 8mm, 長 133mm)



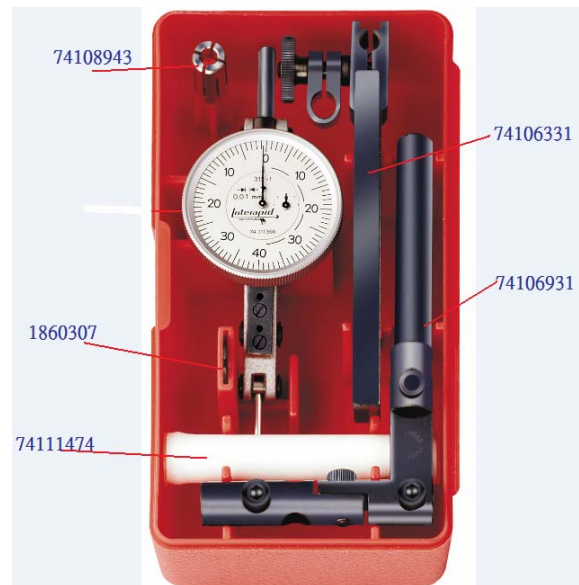
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?

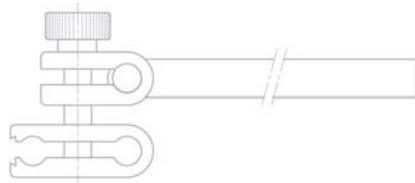
74111508 INTERAPID 312 成套英制標準型傾斜式槓桿表



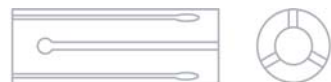
成套配件包含如下:

74111370 標準型傾斜式槓桿表英制 0.0005in 大表

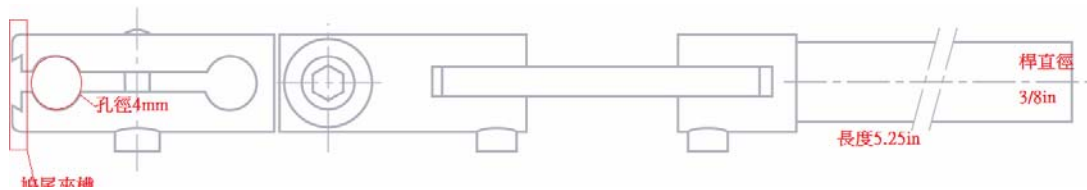
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



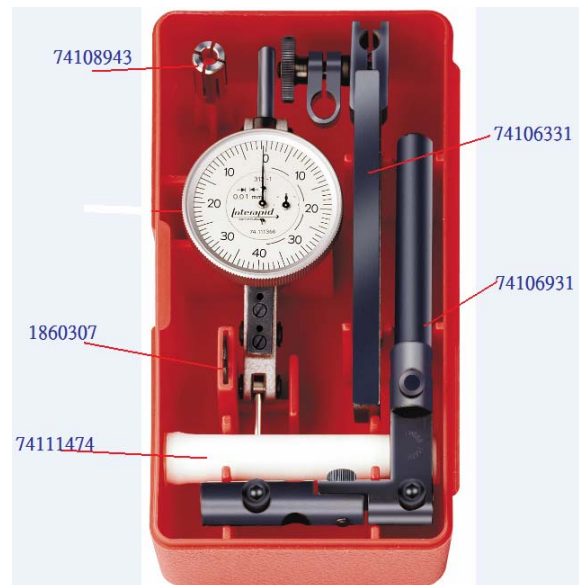
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

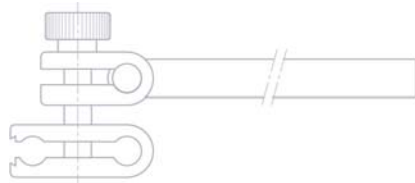
74111509 INTERAPID 312 成套英制標準型傾斜式槓桿表



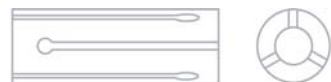
成套配件包含如下:

74111371 標準型傾斜式槓桿表英制 0.0005in 小表

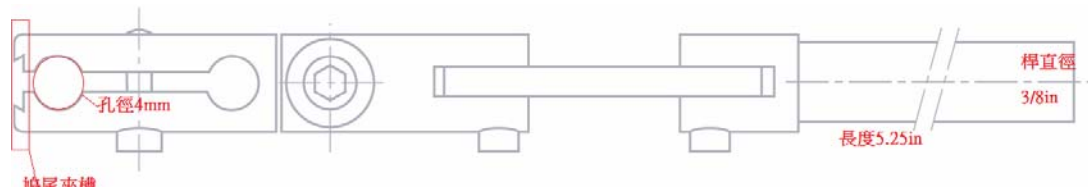
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



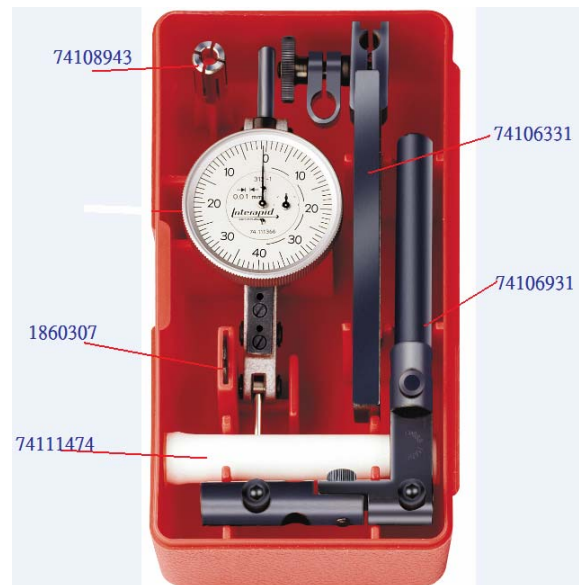
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

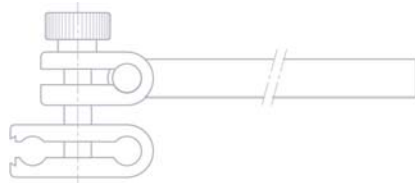
74111510 INTERAPID 312 成套英制標準型傾斜式槓桿表



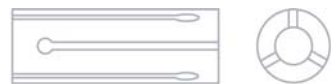
成套配件包含如下:

74111372 標準型傾斜式槓桿表英制 0.0001in 大表

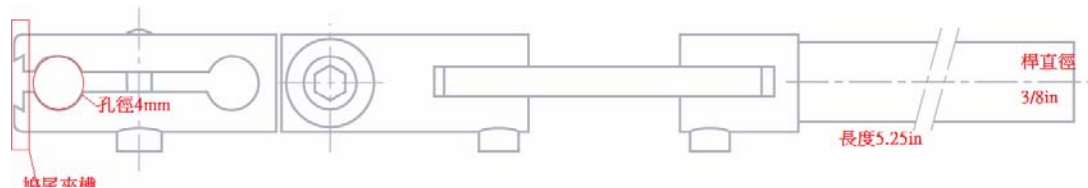
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



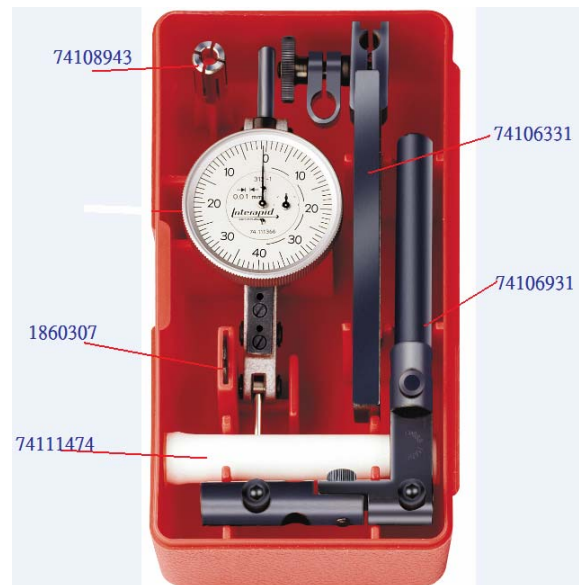
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

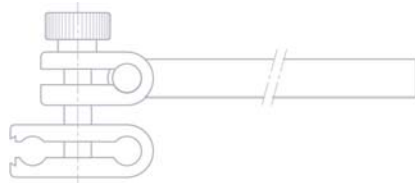
74111511 INTERAPID 312 成套英制標準型傾斜式槓桿表



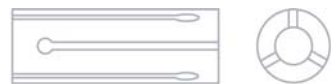
成套配件包含如下:

74111373 標準型傾斜式槓桿表英制 0.0001in 小表

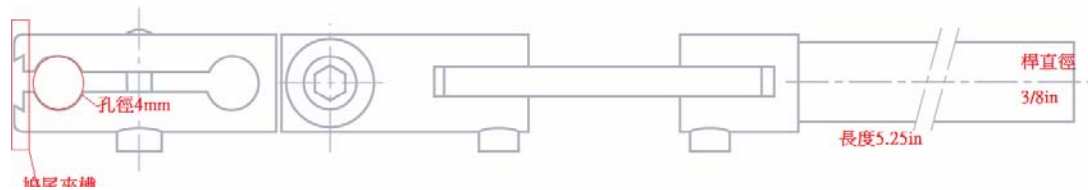
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



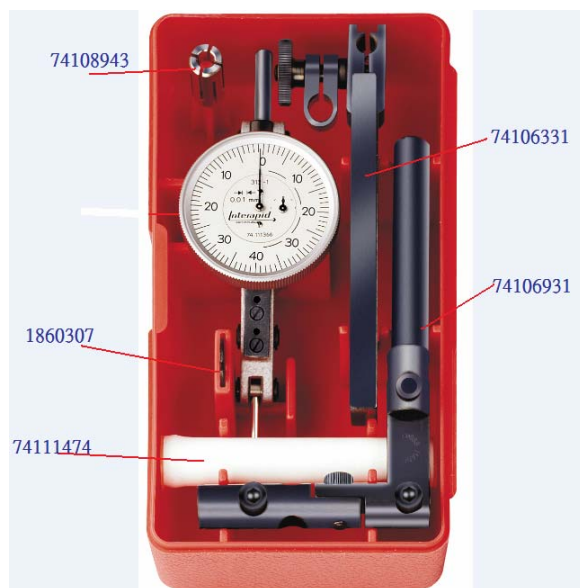
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

74111513 INTERAPID 312 成套英制垂直型傾斜式槓桿表

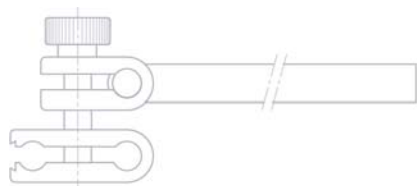


英制垂直型

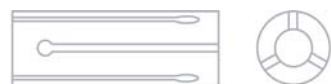
成套配件包含如下:

74111377 垂直型傾斜式槓桿表英制 0.0005in 大表

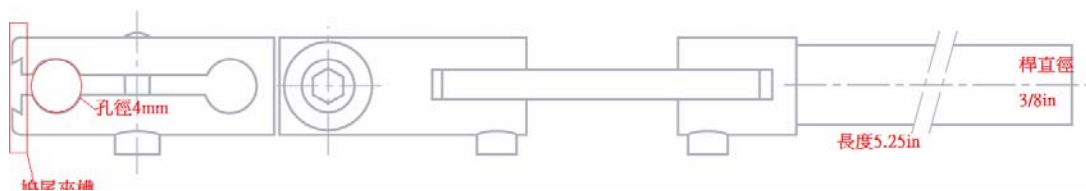
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



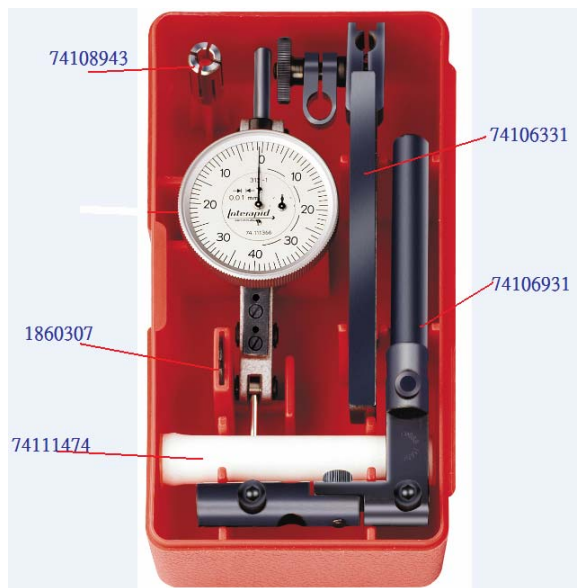
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

74111514 INTERAPID 312 成套英制垂直型傾斜式槓桿表

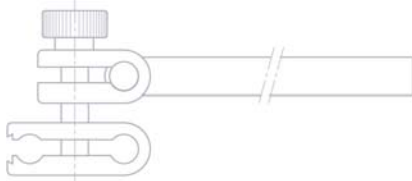


英制垂直型

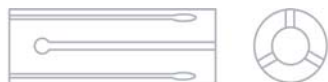
成套配件包含如下:

74111378 垂直型傾斜式槓桿表英制 0.0005in 小表

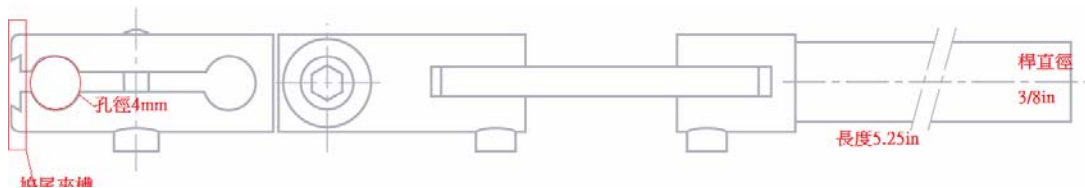
74106331 方形角柄+轉接座夾頭



74108943 英制套筒(外徑 3/8in,內孔 5/32in)



74106931 關節式延長支桿(桿徑 3/8in, 長 5.25in)



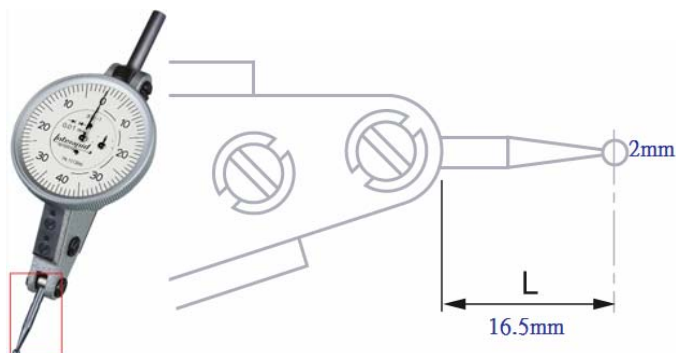
74111474 測針存放盒

1860307 拆卸測針用蝴蝶板手

定購時注意事項:

1. 確認成套訂購配件是否符合需求?
2. 確認各部位尺寸規格符合客戶使用?
3. 確認是要購買英制規格?

74105993 傾斜式槓桿表用錫鋼質測針 直徑2mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7

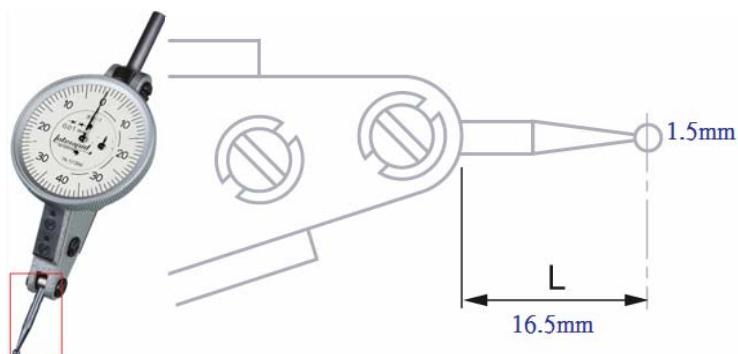
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

1. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
2. 確認測針材質?

74105994 傾斜式槓桿表用錫鋼質測針 直徑1.5mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7

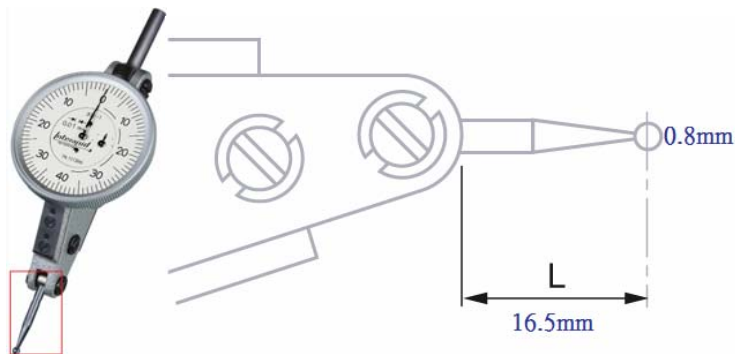
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

3. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
4. 確認測針材質?
5. 確認此測針用於百分表上?

74105995 傾斜式槓桿表用錫鋼質測針 直徑0.8mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7

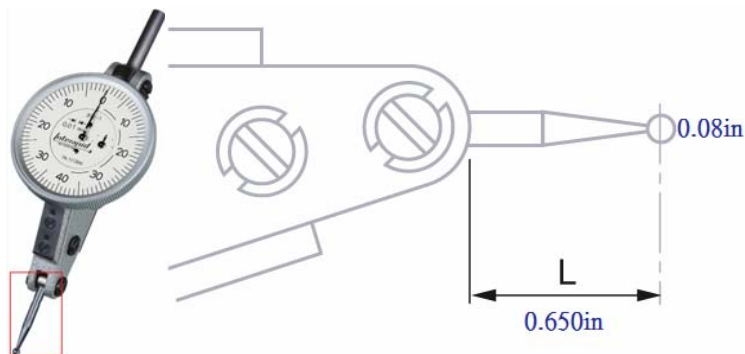
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

6. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
7. 確認測針材質?
8. 確認此測針是用於百分表上?

74105996 傾斜式英制槓桿表用錫鋼質測針 直徑0.08in 長度0.65in



螺牙 M1.7

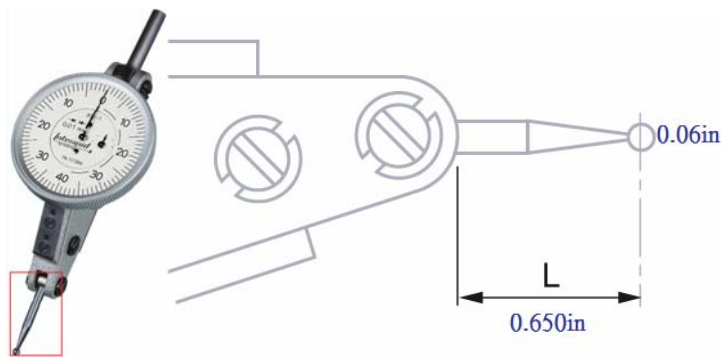
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

9. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
10. 確認測針材質?
11. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74105997 傾斜式英制槓桿表用錫鋼質測針 直徑0.06in 長度0.65in



螺牙 M1.7

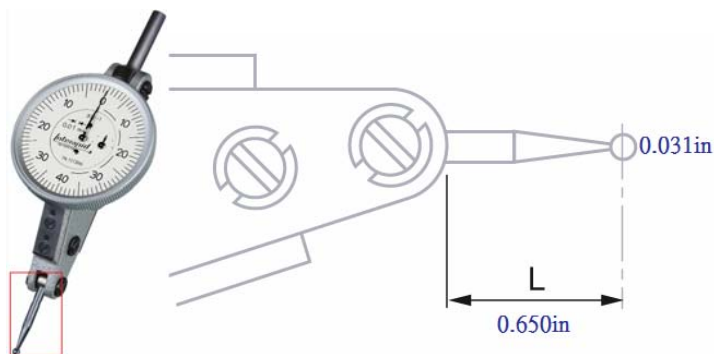
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

12. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
13. 確認測針材質?
14. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74105998 傾斜式英制槓桿表用錫鋼質測針 直徑0.031in 長度0.65in



螺牙 M1.7

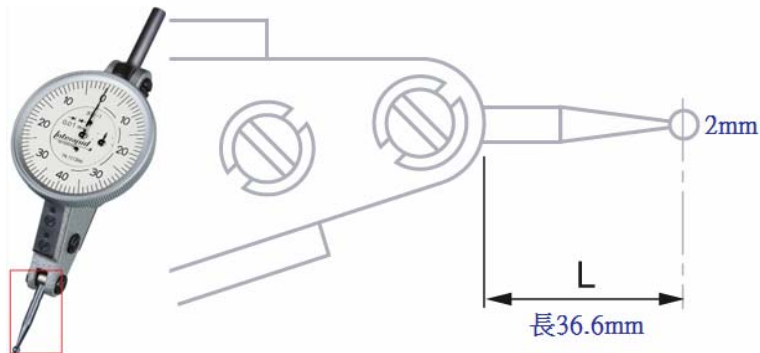
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

15. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
16. 確認測針材質?
17. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74106358 傾斜式槓桿表用長鎢鋼質測針 直徑2mm 長度36.6mm



螺牙 M1.7



適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

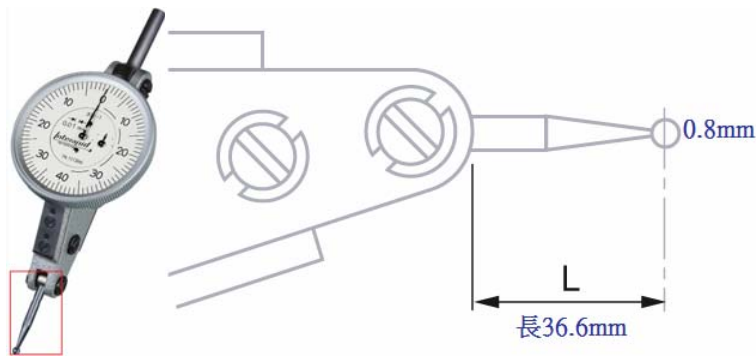
18. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。

19. 確認測針材質?

20. 確認此測針是用於百分表上?

21. 告知客戶，如果使用長測針時，刻度讀值必須乘以兩倍喔!!注意!!

74106360 傾斜式槓桿表用長鎢鋼質測針 直徑0.8mm 長度36.6mm



螺牙 M1.7



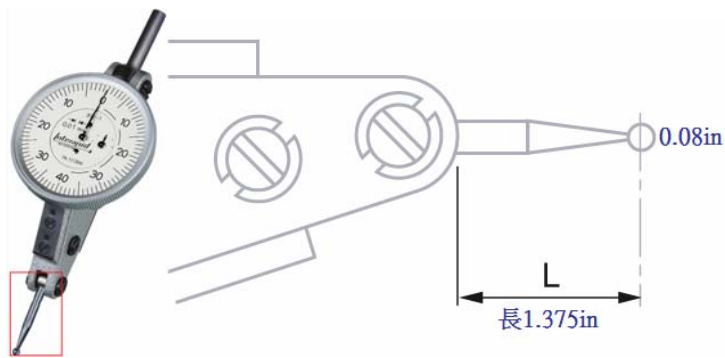
適用公制槓桿表百分表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

- 22. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 23. 確認此測針用於百分表上?
- 24. 確認測針材質?
- 25. 告知客戶，如果使用長測針時，刻度讀值必須乘以兩倍喔!!注意!!

74106361 傾斜式英制槓桿表用長錫鋼質測針 直徑0.08in 長度1.375in



螺牙 M1.7

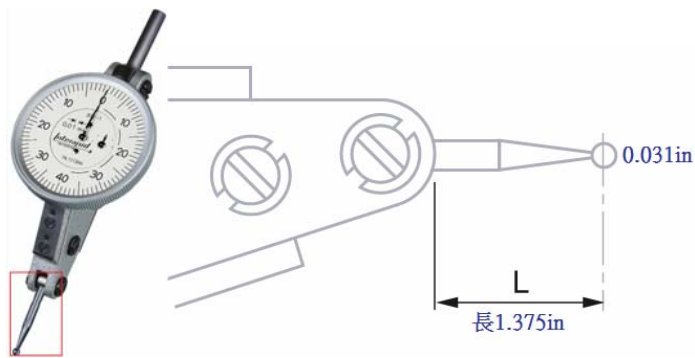
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

- 26. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 27. 確認測針材質?
- 28. 確認此測針是用於英制槓桿表上?
- 29. 注意!!因為使用長測針，所以刻度讀值必須乘以兩倍!!

74106363 傾斜式英制槓桿表用長錫鋼質測針 直徑0.031in 長度1.375in



螺牙 M1.7

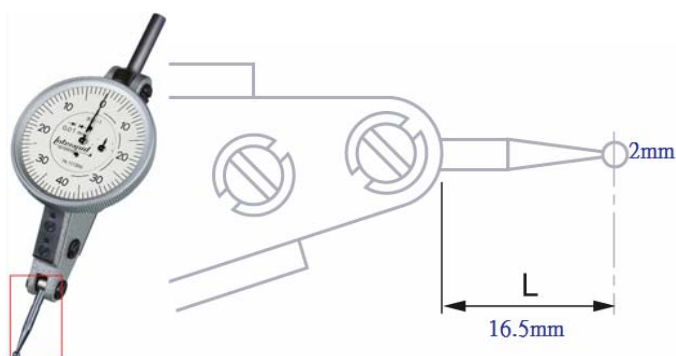
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

- 30. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 31. 確認測針材質?
- 32. 確認此測針是用於英制槓桿表上?
- 33. 注意!!因為使用長測針，所以刻度讀值必須乘以兩倍!!

74107893 傾斜式槓桿表用合金鋼質測針 直徑2mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7

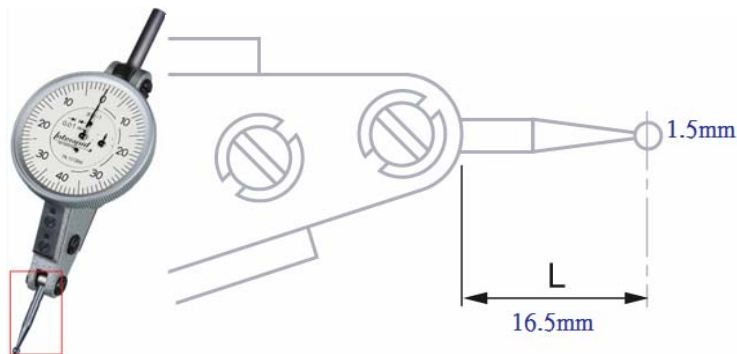
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

- 34. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 35. 確認測針材質?
- 36. 確認此測針是用於百分表上?

74107895 傾斜式槓桿表用合金鋼質測針 直徑1.5mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7

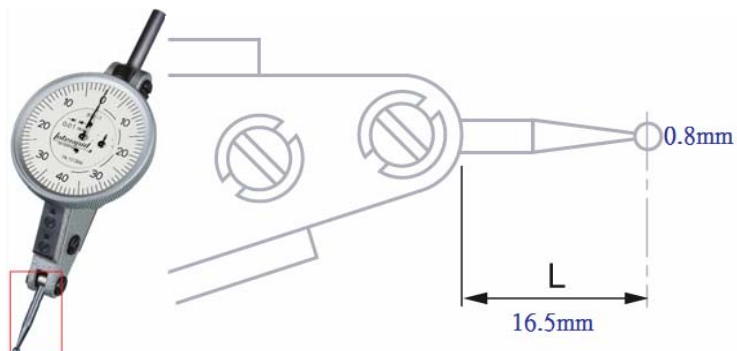
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

- 37. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 38. 確認測針材質?
- 39. 確認此測針是用於百分表上?

74107897 傾斜式槓桿表用合金鋼質測針 直徑0.8mm 長度16.5mm



螺牙 M1.7



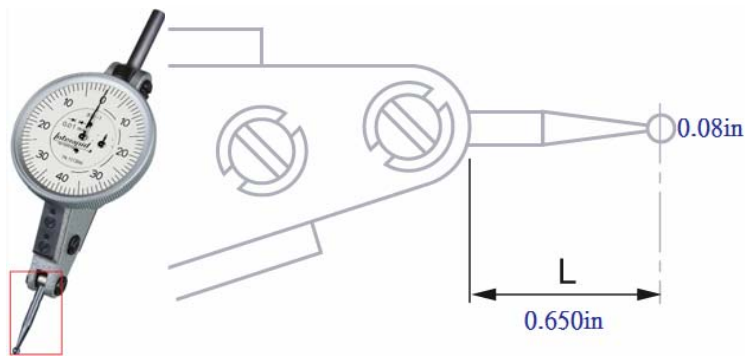
適用公制槓桿表型號如下:

74111366 74111367 74111375 74111376

定購時注意事項:

- 40. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 41. 確認測針材質?
- 42. 確認此測針是用於百分表上?

74107899 傾斜式英制槓桿表用合金鋼質測針 直徑0.08in 長度0.65in



螺牙 M1.7

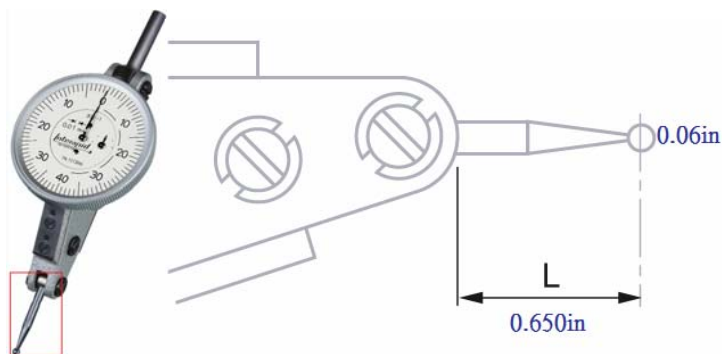
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

- 43. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 44. 確認測針材質?
- 45. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74107901 傾斜式英制槓桿表用合金鋼質測針 直徑0.06in 長度0.65in



螺牙 M1.7

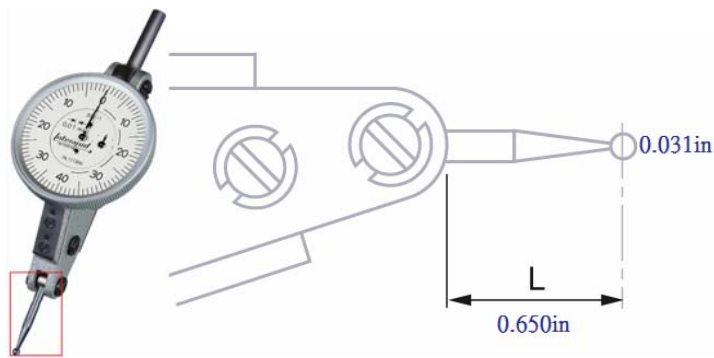
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

- 46. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 47. 確認測針材質?
- 48. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74107903 傾斜式英制槓桿表用合金鋼質測針 直徑0.031in 長度0.65in



螺牙 M1.7

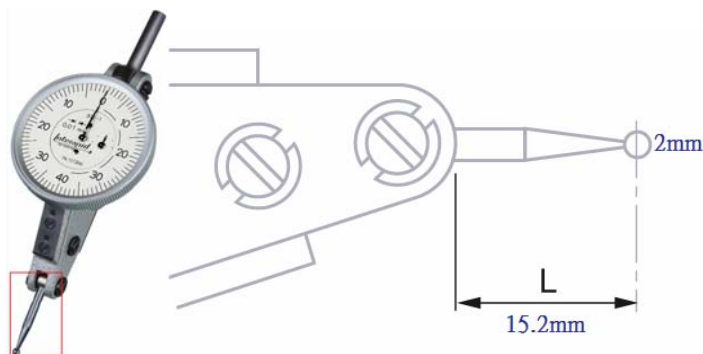
適用英制槓桿表型號如下:

74111377 74111378 74111379 74111957 74111370 74111371 74111374 74111372
74111373

定購時注意事項:

- 49. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 50. 確認測針材質?
- 51. 確認此測針是用於英制槓桿表上?

74110481 傾斜式千分槓桿表用合金鋼質測針 直徑2mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

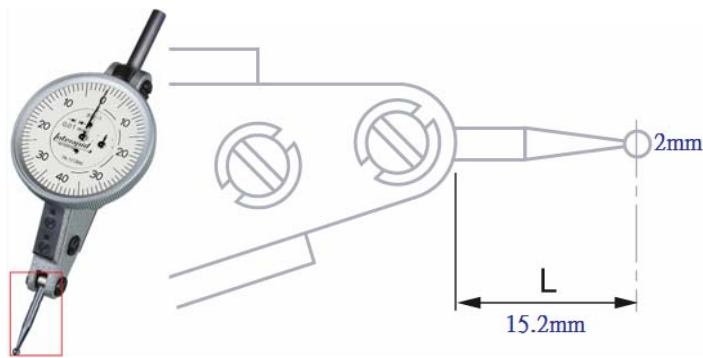
適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

- 52. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 53. 確認測針材質?
- 54. 確認此測針是用於千分表上?

74110482 傾斜式千分槓表用錫鋼質測針 直徑2mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

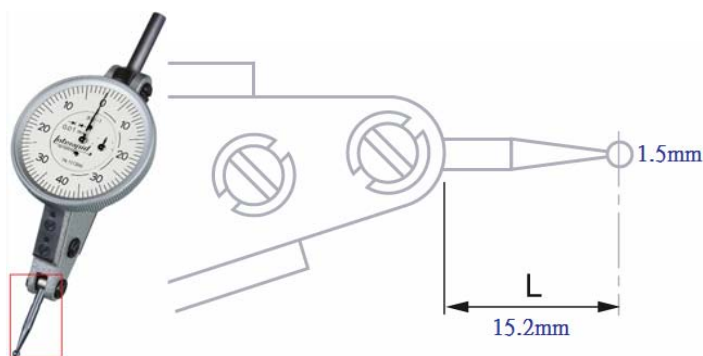
適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

- 55. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 56. 確認測針材質?
- 57. 確認此測針是用於千分表上?

74110491 傾斜式千分槓表用錫鋼質測針 直徑1.5mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

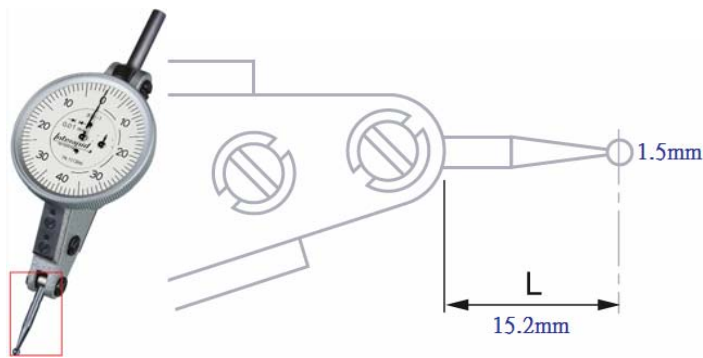
適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

- 58. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
- 59. 確認測針材質?
- 60. 確認此測針是用於千分表上?

74110492 傾斜式千分槓表用合金鋼質測針 直徑1.5mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

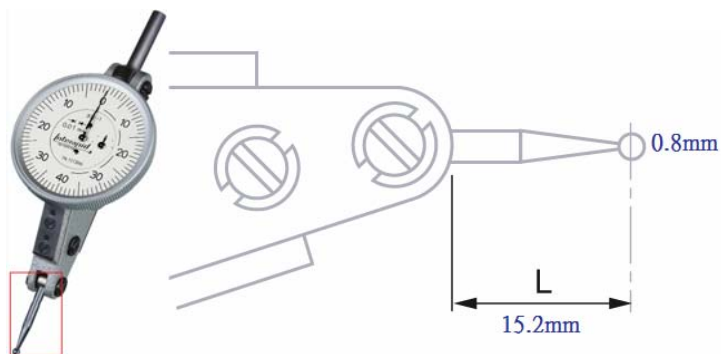
適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

61. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
62. 確認測針材質?
63. 確認此測針是用於千分表上?

74110493 傾斜式千分槓表用合金鋼質測針 直徑0.8mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

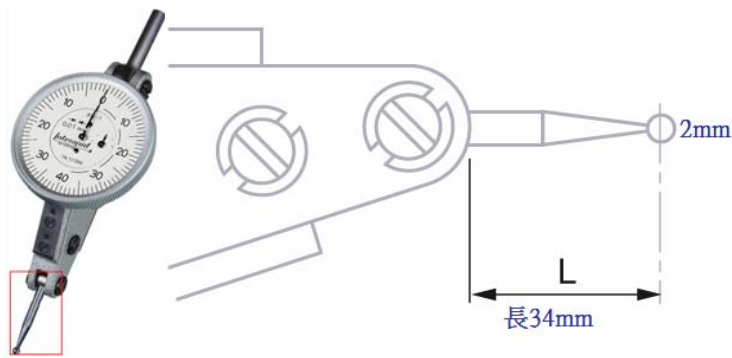
適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

64. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
65. 確認測針材質?
66. 確認此測針是用於千分表上?

74110494 傾斜式千分槓表用錫鋼質測針 直徑2mm 長度34mm



螺牙 M1.7

適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

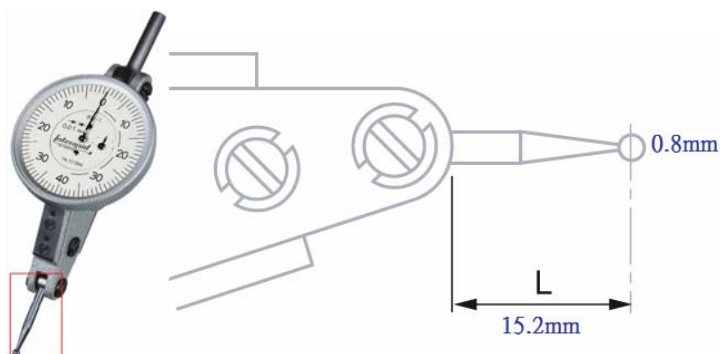
67. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。

68. 確認測針材質?

69. 確認此測針是用於千分表上?

70. 因為使用的是長測針，所以槓桿表的讀數值必須乘以兩倍喔!!注意!!

74110507 傾斜式千分槓表用錫鋼質測針 直徑0.8mm 長度15.2mm



螺牙 M1.7

適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

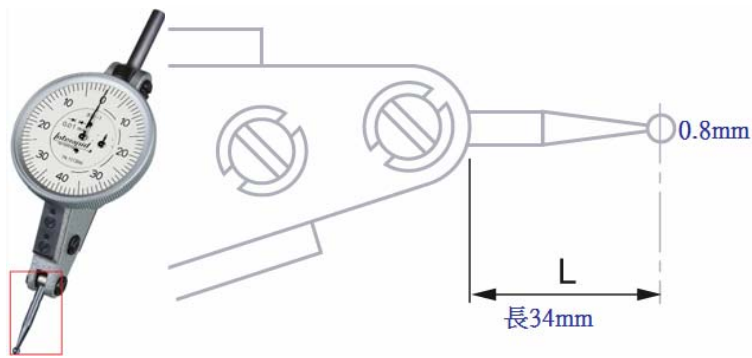
定購時注意事項:

71. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。

72. 確認測針材質?

73. 確認此測針是用於千分表上?

74110508 傾斜式千分槓桿表用錫鋼質測針 直徑0.8mm 長度34mm



螺牙 M1.7

適用公制槓桿表型號如下:

74111368 74111369

定購時注意事項:

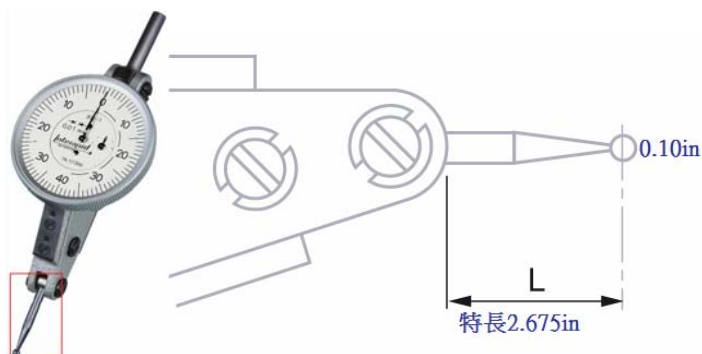
74. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。

75. 確認測針材質?

76. 確認此測針是用於千分表上?

77. 因為使用的是長測針，所以槓桿表的讀數值必須乘以兩倍喔!!注意!!

74111912 傾斜式英制槓桿表用特長錫鋼質測針 直徑0.10in 長度2.675in



螺牙 M1.7

適用長針英制槓桿表型號如下:

74111958(只有這一個表可用喔!!)

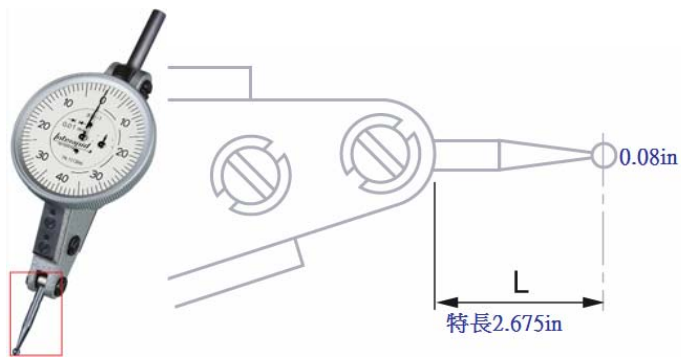
定購時注意事項:

78. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。

79. 確認測針材質?

80. 確認此測針是用於特長針英制槓桿表上?

74111913 傾斜式英制槓桿表用特長鎢鋼質測針 直徑0.08in 長度2.675in



螺牙 M1.7

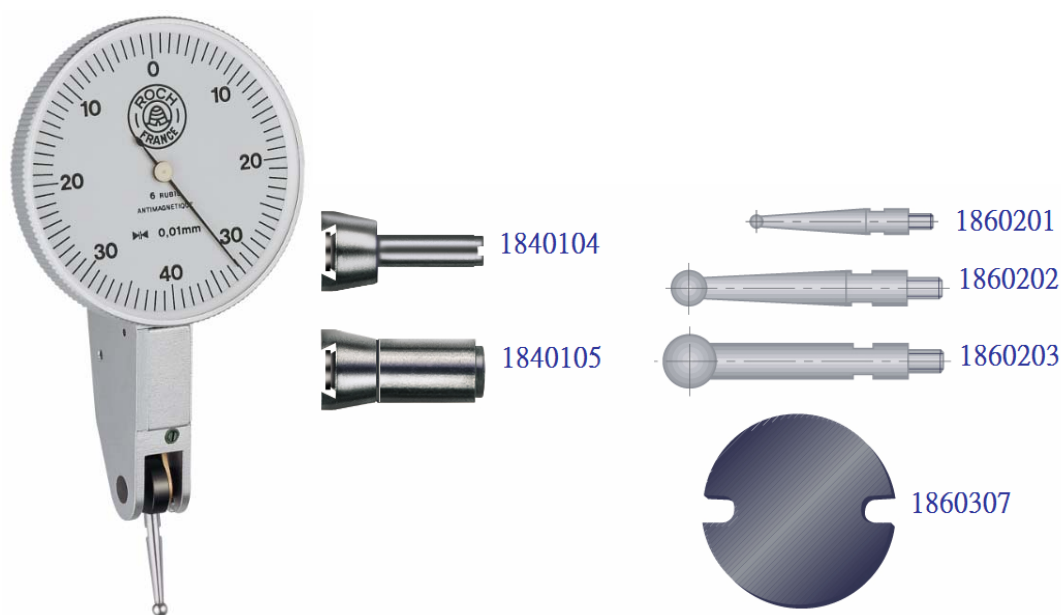
適用長針英制槓桿表型號如下:

74111965(只有這一個表可用喔!!)

定購時注意事項:

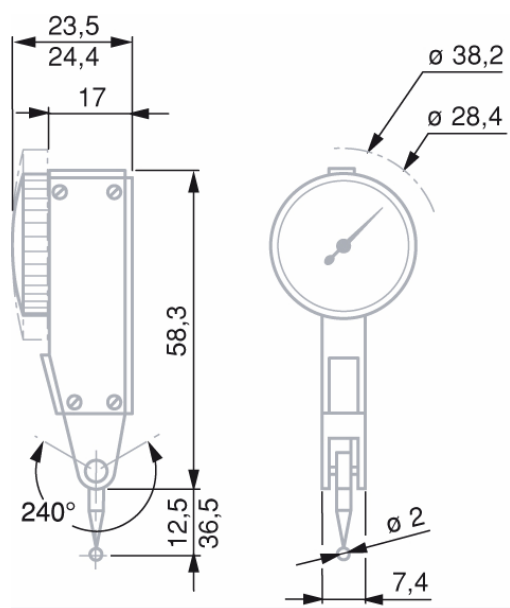
81. 確認定購測針時，符合上述槓桿表型號規格。
82. 確認測針材質?
83. 確認此測針是用於特長針英制槓桿表上?

351761301 351761302 351761303
351761305 351761311 351761312
ROCH 標準型槓桿表全配系列
(ROCTEST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



公制規格

 定購編號	 刻度間隔 mm	 量測全程 mm	 表盤直徑 Ø	 刻度模式	 測針長度 Insert
0351761301	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761302	0,01	0,8	38	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761303 簡配	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761305 簡配	0,01	0,5	38	0 ÷ 0,25 ÷ 0	36,53
0351761311	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
0351761312	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質:鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
0351761301 0351761302 0351761311 0351761312此四項定購編號配件全配:
1 mm 鎢鋼測針 (No. 01860201)

- 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
- 3 mm 鎢鋼測針 (No. 01860203)
- 1 蝴蝶板手(No. 01860307)
- 4 mm 鳩尾夾. (No. 01840104)
- 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)

0351761303*簡配如下:(超值套裝)

- 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
- 1 蝴蝶板手(No. 01860307)
- 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)

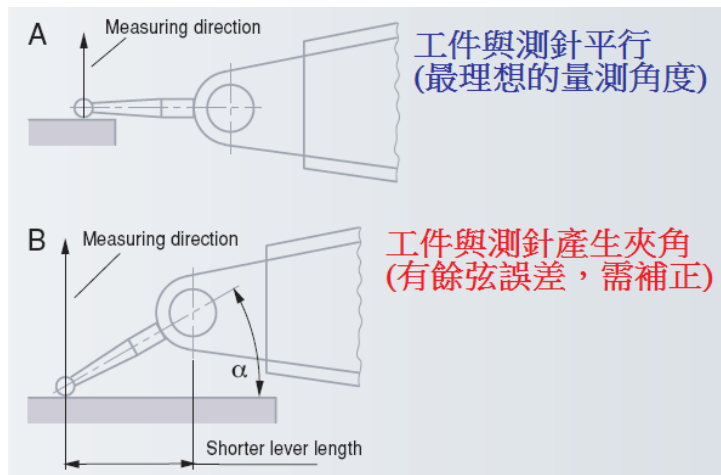
0351761305簡配如下:(超值套裝)

- 2 mm 鎢鋼長測針 (No. 01860212)
- 1 蝴蝶板手(No. 01860307)
- 8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)

6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

		百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
		Pointer Rev		Pointer Rev	
		1	2	1	2
 Deviation range, f_s 行程誤差		10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差		13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度		3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度		3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力		0,12 N		0,25 N	

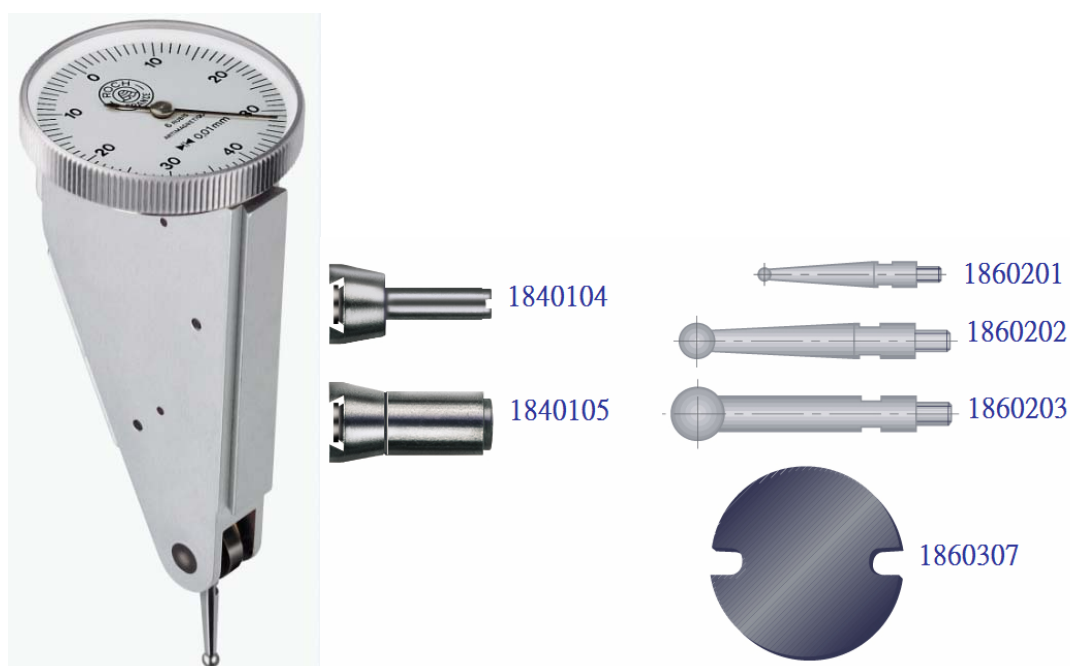


訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品大部份產品配件為全配，僅有兩項產品編號為超值簡配，銷售時需特別注意!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

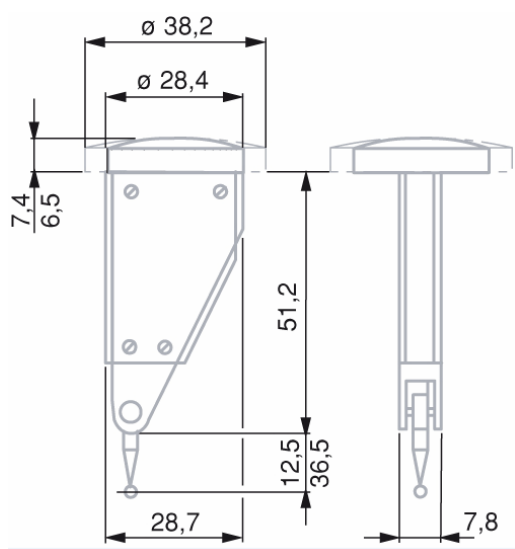
351761321 351761322 351761331
351761332

ROCH 垂直型槓桿表全配系列 (ROCTEST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此槓桿表堅實耐用的結構。



公制規格

 定購編號	 刻度間隔 mm	 量測行程 mm	 表盤直徑 Ø	 刻度顯示模式	 測針長度 Insert
0351761321	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761322	0,01	0,8	38	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761331	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
0351761332	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

產品特性:

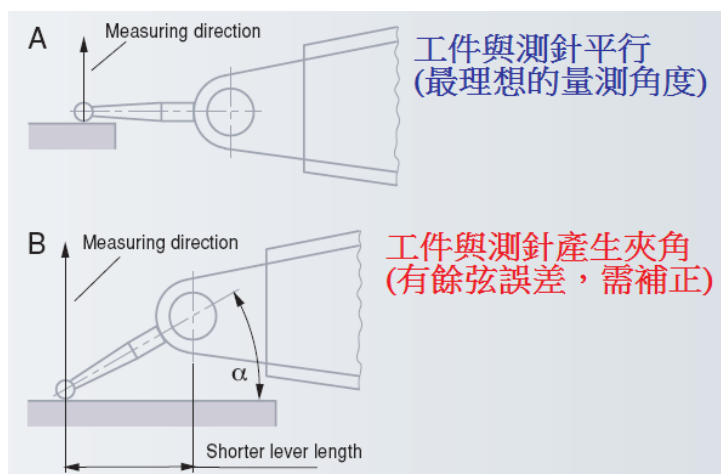
-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質:鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 - 1 mm 鎢鋼測針 (No. 01860201)
 - 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 - 3 mm 鎢鋼測針 (No. 01860203)
 - 1 蝴蝶板手(No. 01860307)
 - 4 mm 鳩尾夾. (No. 01840104)

8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)

6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

	百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
	Pointer Rev 1	2	Pointer Rev 1	2
 Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	

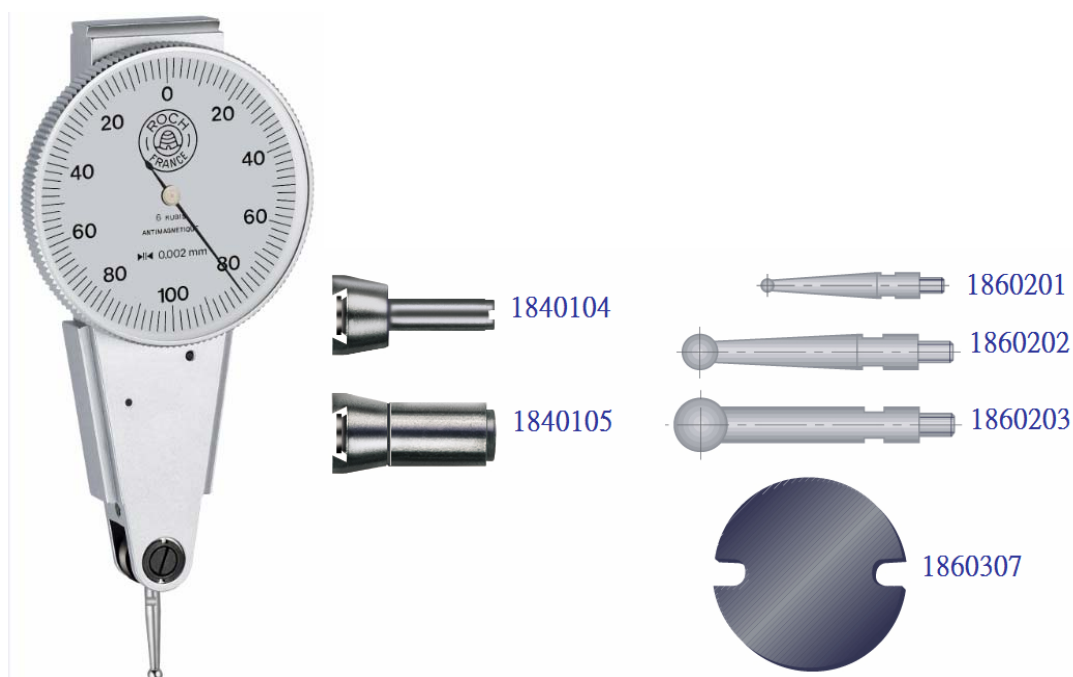


訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為全配!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確定客戶要購買垂直式之槓桿表?

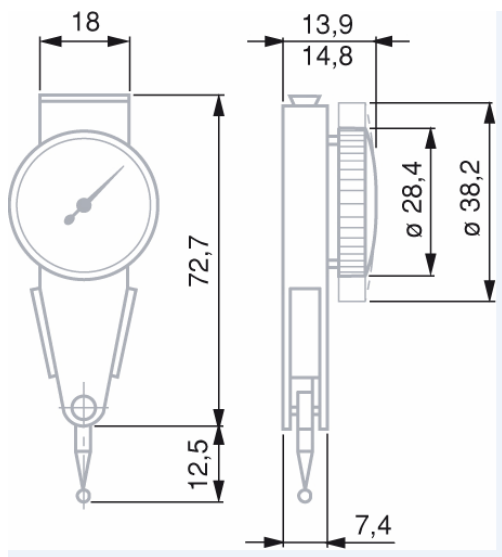
351761341 351761342 351761351
351761352

ROCH 側面式槓桿表全配系列 (ROCTEST)



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此槓桿表堅實耐用的結構。



公制規格

 定購編號	 刻度間隔 mm	 量測行程 mm	 表盤直徑 Ø	 刻度顯示模式	 測針長度 Insert
0351761341	0,01	0,8	28	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761342	0,01	0,8	38	0 ÷ 0,4 ÷ 0	12,53
0351761351	0,002	0,2	28	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53
0351761352	0,002	0,2	38	0 ÷ 100 ÷ 0	12,53

產品特性:

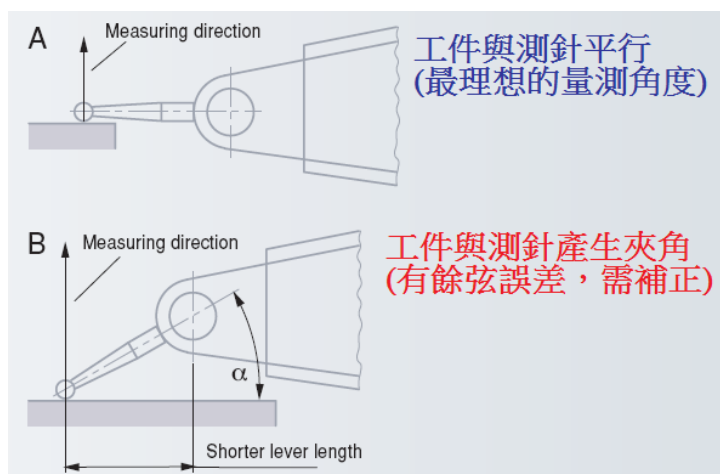
-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 NF E 11-053 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質:鎢鋼。
-  防震設計
-  產品包裝:槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除有槓桿表本體外配件如下:
 - 1 mm 鎢鋼測針 (No. 01860201)
 - 2 mm 鎢鋼測針 (No. 01860202)
 - 3 mm 鎢鋼測針 (No. 01860203)
 - 1 蝴蝶扳手(No. 01860307)
 - 4 mm 鳩尾夾. (No. 01840104)

8 mm 鳩尾夾 (No. 01840105)

6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

	百分槓桿表 0,01 mm		千分槓桿表 0,002 mm	
	Pointer Rev 1	2	Pointer Rev 1	2
 Deviation range, f_e 行程誤差	10 μm	20 μm	4 μm	8 μm
 Total deviation range, f_{ges} 全行程誤差	13 μm	23 μm	6 μm	10 μm
 Repeatability limit, f_w 重複精度	3 μm		1 μm	
 Max. hysteresis, f_u 往返重複精度	3 μm		2 μm	
 Measuring force 量測壓力	0,12 N		0,25 N	



訂購時注意事項:

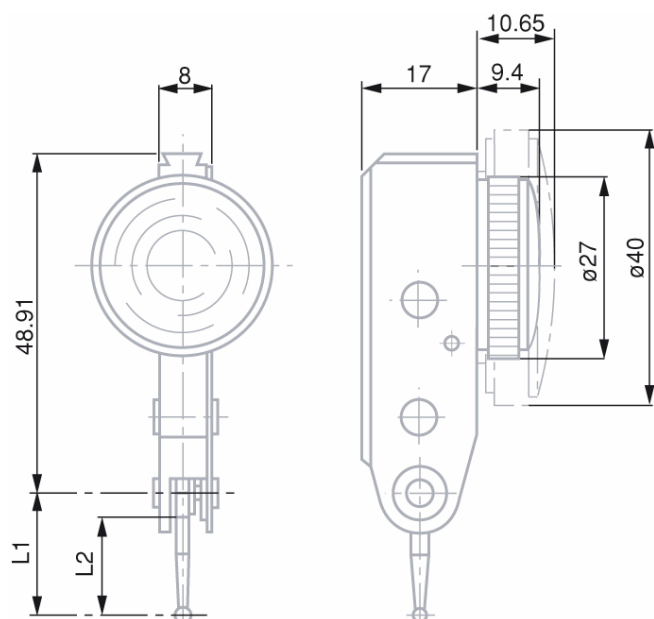
1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 以上產品配件為全配!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
5. 確定客戶要購買側面式之槓桿表?

1826001 1826002 1826003 1826004
1826005 1826006 1816001 1816002
1816003 1816004 1816005
Mercer 300 系列槓桿表



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



英制規格

								
定購編號	最小位數	in 量測行程	刻度範圍 in	表盤直徑 Ø in	刻度模式	測針長度 Insert L ₁ in	有效長度 L ₂ in	N=980g 量測壓力
01826001	301-1	0.0005	0.030	27	0 ÷ 15 ÷ 0	0.6754	0.5278	≤ 0,25
01826002	303-1	0.0001	0.008	27	0 ÷ 4 ÷ 0	0.7200	0.5724	≤ 0,25
01826003	305-1	0.001	0.030	27	0 ÷ 15 ÷ 0	0.6754	0.5278	≤ 0,25
01826004	306-1	0.0005	0.030	40	0 ÷ 15 ÷ 0	0.6754	0.5278	≤ 0,25
01826005	310-1	0.001	0.080	27	0 ÷ 40 ÷ 0	1.800	1.6527	≤ 0,25
01826006	312-1	0.0005	0.060	40	0 ÷ 30 ÷ 0	1.440	1.2035	≤ 0,25

公制規格

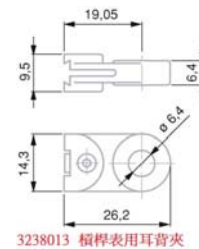
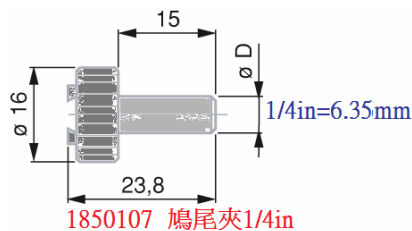
								
定購編號	最小位數	in 量測行程	刻度範圍 in	表盤直徑 Ø in	刻度模式	測針長度 Insert L ₁ in	有效長度 L ₂ in	N=980g 量測壓力
01816001	302-1	0,01	0,8	27	0 ÷ 40 ÷ 0	18	14,26	≤ 0,25
01816002	304-1	0,002	0,2	27	0 ÷ 10 ÷ 0	18	14,26	≤ 0,25
01816003	307-1	0,01	0,8	40	0 ÷ 40 ÷ 0	18	14,26	≤ 0,25
01816004	311-1	0,025	2,0	27	0 ÷ 10 ÷ 0	45	41,26	≤ 0,25
01816005	313-1	0,01	1,6	40	0 ÷ 8 ÷ 0	36	32,26	≤ 0,25

* For both sizes L1 and L2, see drawing on page F-14.

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。

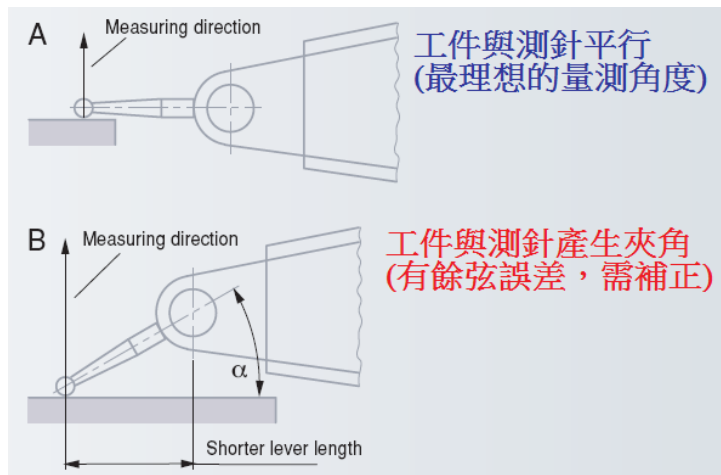
2.  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
3.  測針材質: 鎢鋼。
4.  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 1850107(1/4in)鳩尾夾。也可以更換成 8mm 鳩尾夾(1840107)或是耳背夾(3238013)，但是需要於訂單上註明鳩尾夾的選項。如果沒註明時，TESA 原廠會給(1850107)1/4inch 的鳩尾夾喔!!



5.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
6.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

		0.001 in 0.0005 in	0.0001 in	0.025 mm 0.01 mm	0.002 mm
 Deviation span, f_s 量測行程誤差		0.0004 in	0.00012 in	10 μ m	3 μ m
Total deviation span, f_{ges} 全行程量測誤差		0.0005 in	0.00015 in	13 μ m	4 μ m
 Repeatability limit, f_w 單向重複精度		0.00015 in	0.00006 in	3 μ m	1 μ m
 Max. hysteresis, f_h 雙向最大重複精度誤差		0.00015 in	0.00008 in	3 μ m	1 μ m



訂購時注意事項:

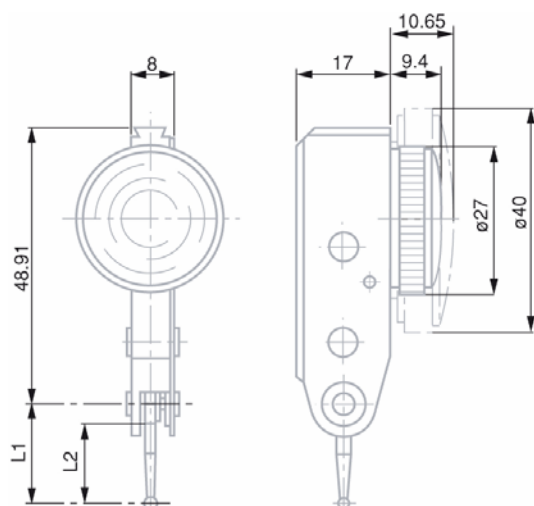
1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

1826011 1826012 1826013 1826014
1826015 1826016 1816011 1816012
1816013 1816014 1816015 1816016
1850107 1840107 3238013
MerceMercer 最頂級大行程槓桿表



功能特性:

1. 測針可以雙向量測並自動回位。
2. 指針採順時針方向旋轉，操作者可以很清楚地判斷讀數值。
3. 對於具有磁性的環境下，此表也可以使用。(影響很微小)
4. 表內的轉軸支撐孔採用紅寶石軸承材質，轉動順暢。
5. 測針之軸承座可以有 240 度的轉動範圍，適用於各種角度的量測。
6. 此表全部金屬材質製成，提供了此頂級槓桿表堅實耐用的結構。



英制規格

			刻度範圍 in	表盤直徑 Ø in	刻度模式	測針長度 Insert L ₁ in	有效長度 L ₂ in	N=980g 量測壓力
定購編號	最小位數	in 量測行程						
01826011	0.0005	0.06	0.02	1.063	0 ÷ 10 ÷ 20	0.72	0.5724	≤ 0,35
01826012	0.0005	0.06	0.02	1.575	0 ÷ 10 ÷ 20	0.72	0.5724	≤ 0,35
01826013	0.0005	0.12	0.04	1.063	0 ÷ 20 ÷ 40	1.44	1.2924	≤ 0,20
01826014	0.0005	0.12	0.04	1.575	0 ÷ 20 ÷ 40	1.44	1.2924	≤ 0,20
01826015	0.0001	0.024	0.004	1.063	0 ÷ 20 ÷ 40	0.72	0.5724	≤ 0,30
01826016	0.0001	0.024	0.004	1.575	0 ÷ 20 ÷ 40	0.72	0.5724	≤ 0,30

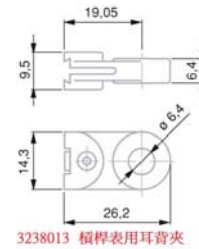
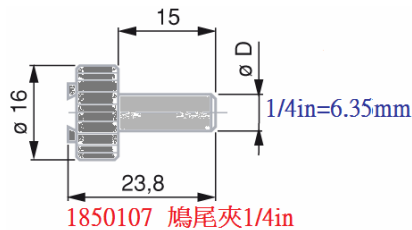
公制規格

				 表盤直徑		 測針長度		
定購編號	最小刻度	mm 量測行程	mm 刻度範圍	Ø mm	刻度模式	Insert* L ₁ mm	有效長度 L ₂ mm	N=980g 量測壓力
01816011	0,01	1,5	0,5	27	0 ÷ 25 ÷ 50	18	14,26	≤ 0,35
01816012	0,01	1,5	0,5	40	0 ÷ 25 ÷ 50	18	14,26	≤ 0,35
01816013	0,01	3,0	1,0	27	0 ÷ 50 ÷ 100	36	32,26	≤ 0,20
01816014	0,01	3,0	1,0	40	0 ÷ 50 ÷ 100	36	32,26	≤ 0,20
01816015	0,002	0,6	0,1	27	0 ÷ 50 ÷ 100	18	14,26	≤ 0,30
01816016	0,002	0,6	0,1	40	0 ÷ 50 ÷ 100	18	14,26	≤ 0,30

產品特性:

- 瑞士設計瑞士製造。
- 依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。

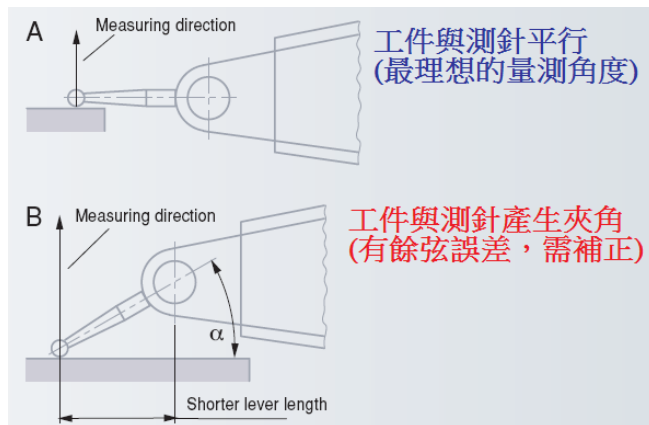
3.  測針材質: 鎢鋼。
4.  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 1850107(1/4in)鳩尾夾。也可以更換成 8mm 鳩尾夾(1840107)或是耳背夾(3238013)，但是需要於訂單上註明鳩尾夾的選項。如果沒註明時，TESA 原廠會給(1850107)1/4inch 的鳩尾夾喔!!



5.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
6.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

精度誤差表: (工件與測針完全平行的情況下之精度)

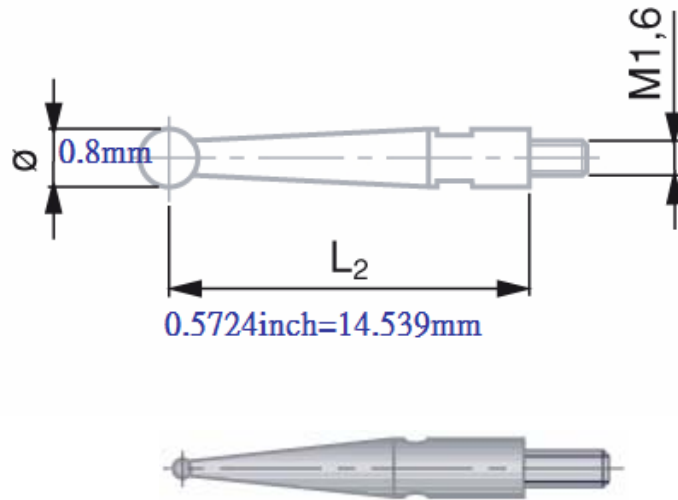
							
		0.06 in	0.12 in	0.024 in	1,5 mm	3,0 mm	0,6 mm
							
		0.0005 in	0.0005 in	0.0001 in	0,025 mm 0,01 mm	0,01 mm	0,002 mm
	Deviation 行程誤差 span, f_s	0.0007 in	0.0009 in	0.0005 in	17 μm	24 μm	13 μm
	Total 全行程誤差 deviation span, f_{ges}	0.0008 in	0.0012 in	0.0006 in	20 μm	30 μm	15 μm
	單向重複精度 Repeatability limit, f_w	0.00015 in	0.00025 in	0.0001 in	3 μm	6 μm	1,5 μm
	雙向重複精度 Max. hysteresis., f_h	0.00015 in	0.00025 in	0.0001 in	3 μm	6 μm	1,5 μm



訂購時注意事項:

1. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
2. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
3. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
4. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

1866011 0.8mm 錫鋼測針 有效長度 0.5724inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 MERCER 槓桿表之編號:

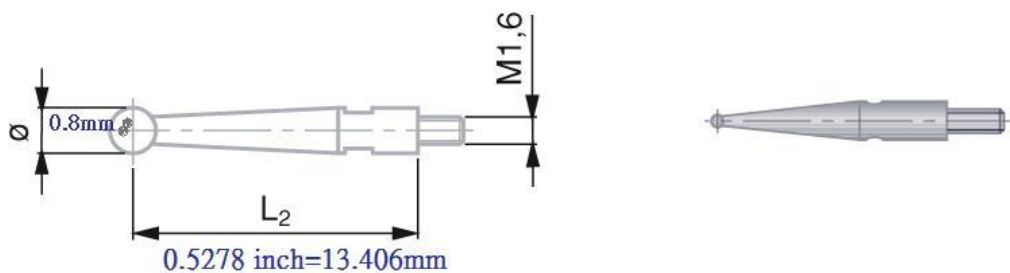
1826002 1826011 1826012 1826015 1826016

適用 COMPAC 槓桿表之編號:

212A 214A 214GA 215A 215GA 224A 224GA 225A 225GA 234A
234GA 235A 235GA 245A 245GA

定購時注意事項:

1. 確認螺牙為 M1.6?
2. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
3. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?



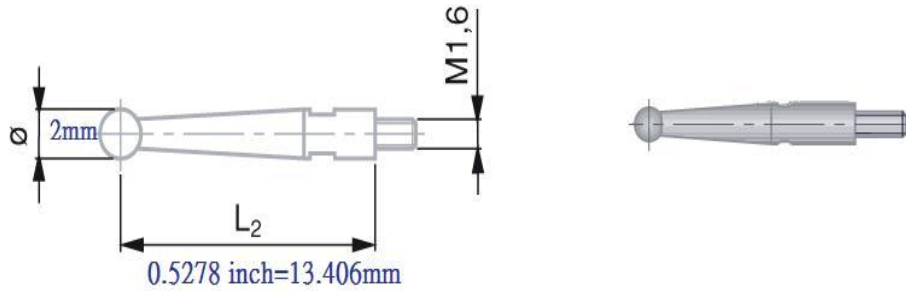
用途:用於Mercer槓桿表上之小測針。測頭材質:錫鋼

適用表款類型:1826001, 1826003, 1826004 (或是其他原廠標示測針長度相同之槓桿表)

同時適用COMPAC槓桿表類型:244A 244GA

訂購時注意事項:

1. 確認螺牙為M1.6?
2. 確認測針有效長度為0.5278inch?
3. 確認客戶是哪款槓桿表上要使用的?



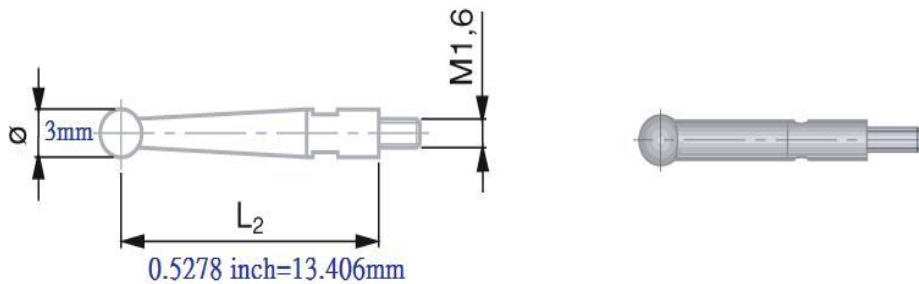
用途:用於Mercer槓桿表上之小測針。測頭材質:錫鋼

適用表款類型:1826001, 1826003, 1826004 (或是其他原廠標示測針長度相同之槓桿表)

同時適用COMPAC槓桿表類型:244A 244GA

訂購時注意事項:

1. 確認螺牙為M1.6?
2. 確認測針有效長度為0.5278inch?
3. 確認客戶是哪款槓桿表上要使用的?



用途:用於Mercer槓桿表上之小測針。測頭材質:錫鋼

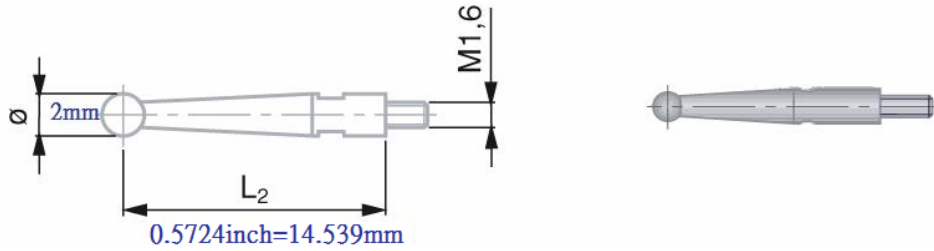
適用表款類型:1826001, 1826003, 1826004 (或是其他原廠標示測針長度相同之槓桿表)

同時適用COMPAC槓桿表類型:244A 244GA

訂購時注意事項:

1. 確認螺牙為M1.6?
2. 確認測針有效長度為0.5278inch?
3. 確認客戶是哪款槓桿表上要使用的?

1866005 2mm 鎢鋼測針 長度 0.5724inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 MERCER 槓桿表之編號:

1826002 1826011 1826012 1826015 1826016

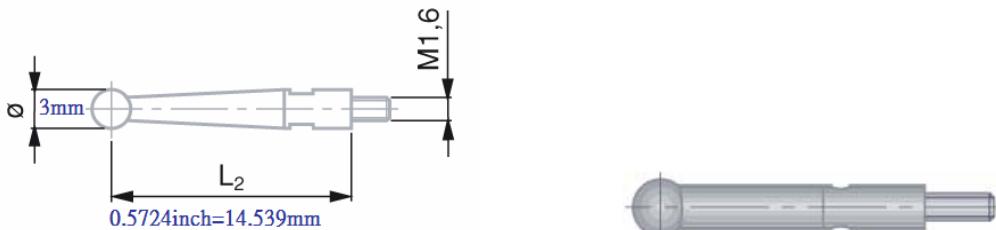
適用 COMPAC 槓桿表之編號:

212A 214A 214GA 215A 215GA 224A 224GA 225A 225GA 234A
234GA 235A 235GA 245A 245GA

定購時注意事項:

4. 確認螺牙為 M1.6?
5. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
6. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866018 3mm 鎢鋼測針 有效長度 0.5724inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 MERCER 槓桿表之編號:

1826002 1826011 1826012 1826015 1826016

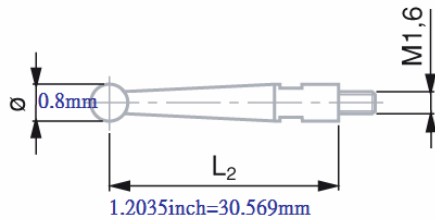
適用 COMPAC 槓桿表之編號:

212A 214A 214GA 215A 215GA 224A 224GA 225A 225GA 234A
234GA 235A 235GA 245A 245GA

定購時注意事項:

7. 確認螺牙為 M1.6?
8. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
9. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

01866013 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2035inch



用途:用於 Mercer 槓桿表上。

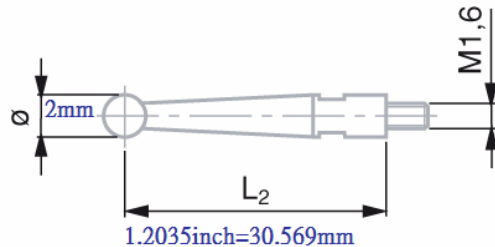
適用槓桿表之編號:

01826006

定購時注意事項:

10. 確認螺牙為 M1.6?
11. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
12. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

01866001 2mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2035inch



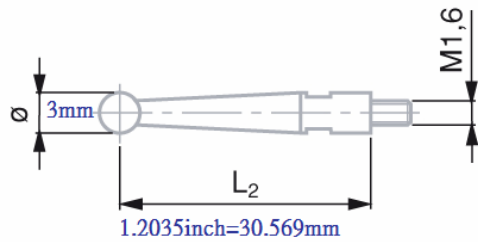
用途:用於 Mercer 槓桿表上。

適用槓桿表之編號: 01826006

定購時注意事項:

13. 確認螺牙為 M1.6?
14. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
15. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

01866020 3mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2035inch



用途:用於 Mercer 槓桿表上。

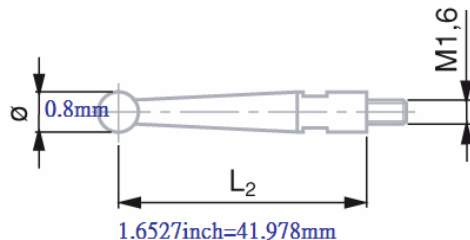
適用槓桿表之編號:

01826006

定購時注意事項:

16. 確認螺牙為 M1.6?
17. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
18. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866012 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 1.6527inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 Mercer 英制槓桿表之編號:

1826005

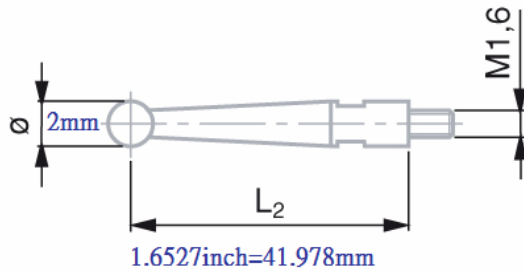
適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

244LA 244GLA

定購時注意事項:

19. 確認螺牙為 M1.6?
20. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
21. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866008 2mm 鎢鋼測針 有效長度 1.6527inch



用途:用於 Mercer 槓桿表上。

適用 Mercer 英制槓桿表之編號:

1826005

適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

244LA 244GLA

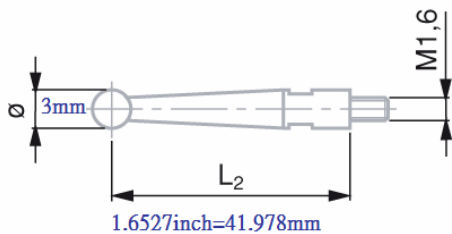
定購時注意事項:

22. 確認螺牙為 M1.6?

23. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

24. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866019 3mm 鎢鋼測針 有效長度 1.6527inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 Mercer 英制槓桿表之編號:

1826005

適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

244LA 244GLA

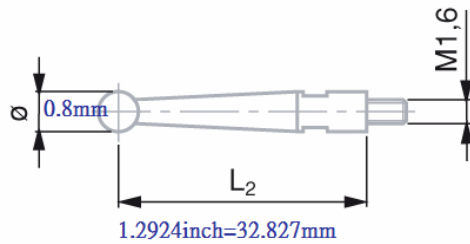
定購時注意事項:

25. 確認螺牙為 M1.6?

26. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

27. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866024 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2924inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 MERCER 英制槓桿表之編號:

1826013 1826014

適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

213LA 213GLA 223LA 223GLA 233LA 233GLA

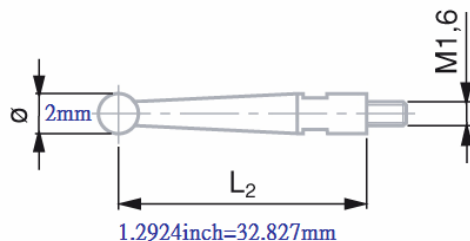
定購時注意事項:

28. 確認螺牙為 M1.6?

29. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

30. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866009 2mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2924inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 Mercer 槓桿表之編號:

1826013 1826014

適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

213LA 213GLA 223LA 223GLA 233LA 233GLA

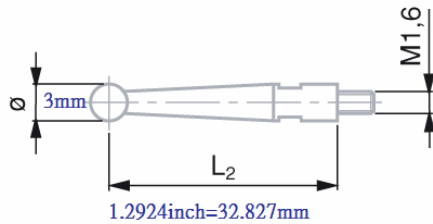
定購時注意事項:

31. 確認螺牙為 M1.6?

32. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

33. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866025 3mm 鎢鋼測針 有效長度 1.2924inch



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用 Mercer 英制槓桿表之編號:

01826013 01826014

適用 COMPAC 英制槓桿表之編號:

213LA 213GLA 223LA 223GLA 233LA 233GLA

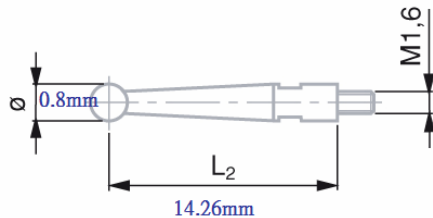
定購時注意事項:

34. 確認螺牙為 M1.6?

35. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

36. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

01866014 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 14.26mm



用途:用於 Mercer 槓桿表上。

適用公制 Mercer 槓桿表之編號:

1816001 1816011 1816002 1816012 1816003 1816016

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

213 213G 215 215G 216G 223 223G 225 225G 233 233G 235
235G 242 242G 245 245G

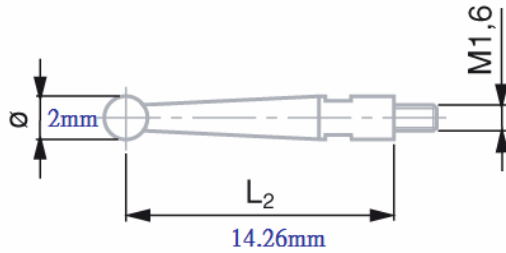
定購時注意事項:

37. 確認螺牙為 M1.6?

38. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

39. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866003 2mm 鎢鋼測針 有效長度 14.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號: 1816001 1816011 1816002 1816012 1816003 1816016

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

213 213G 215 215G 216G 223 223G 225 225G 233 233G 235
235G 242 242G 245 245G

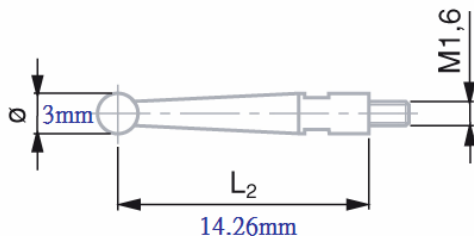
定購時注意事項:

40. 確認螺牙為 M1.6?

41. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

42. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866021 3mm 鎢鋼測針 有效長度 14.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號:

01816001 01816011 01816002 01816012 01816003 01816016

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

213 213G 215 215G 216G 223 223G 225 225G 233 233G 235
235G 242 242G 245 245G

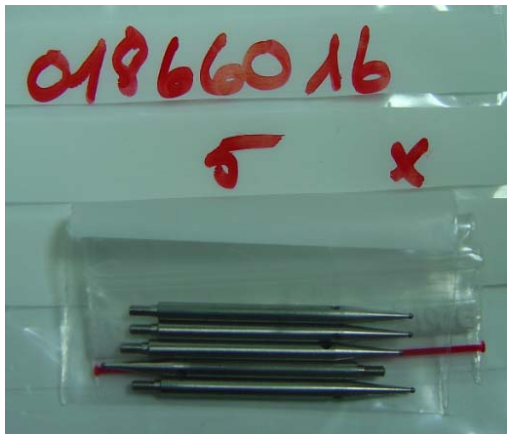
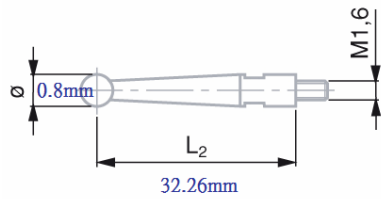
定購時注意事項:

43. 確認螺牙為 M1.6?

44. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

45. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866016 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 32.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制 Mercer 槓桿表之編號:

1816005 1816013 1816014

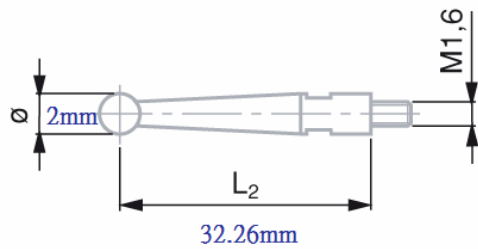
適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

212L 212GL 215GL 222L 222GL 232L 232GL

定購時注意事項:

46. 確認螺牙為 M1.6?
47. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
48. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866004 2mm 鎢鋼測針 有效長度 32.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號:

01816005 01816013 01816014

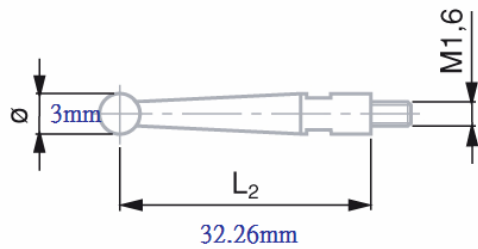
適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

212L 212GL 215GL 222L 222GL 232L 232GL

定購時注意事項:

49. 確認螺牙為 M1.6?
50. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)
51. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866023 3mm 鎢鋼測針 有效長度 32.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號:

01816005 01816013 01816014

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號:

212L 212GL 215GL 222L 222GL 232L 232GL

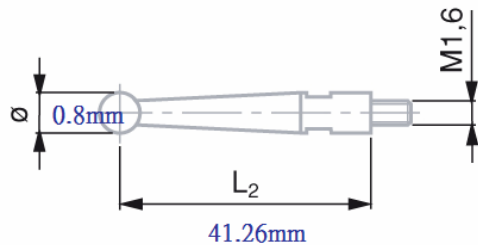
定購時注意事項:

52. 確認螺牙為 M1.6?

53. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

54. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866015 0.8mm 鎢鋼測針 有效長度 41.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制 Mercer 槓桿表之編號: 1816004

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號: 243L 243GL

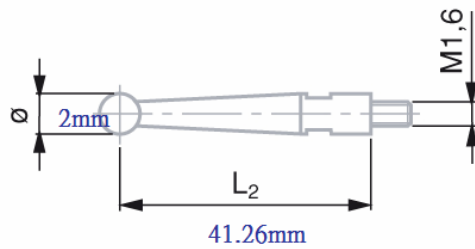
定購時注意事項:

55. 確認螺牙為 M1.6?

56. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

57. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866006 2mm 鎢鋼測針 有效長度 41.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號: 01816004

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號: 243L 243GL

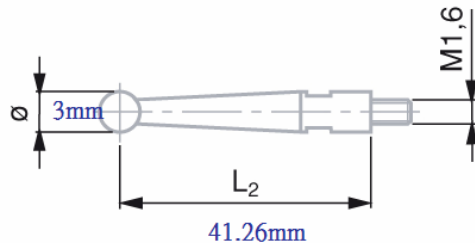
定購時注意事項:

58. 確認螺牙為 M1.6?

59. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

60. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1866022 3mm 鎢鋼測針 有效長度 41.26mm



用途:用於 Mercer 及 COMPAC 槓桿表上。

適用公制槓桿表之編號: 01816004

適用公制 COMPAC 槓桿表之編號: 243L 243GL

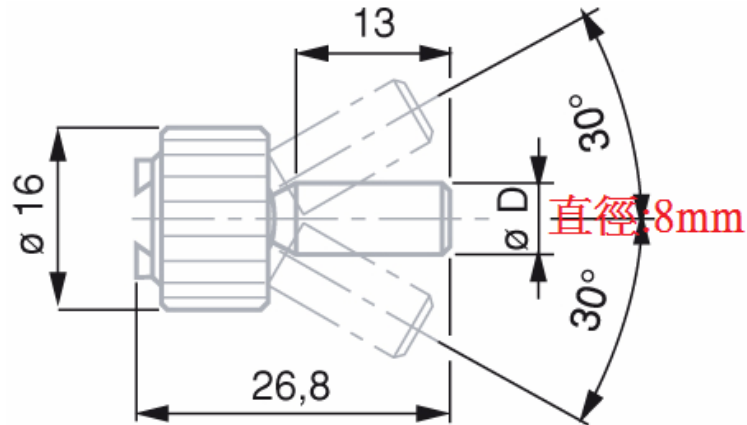
定購時注意事項:

61. 確認螺牙為 M1.6?

62. 確認測針球徑值及有效量測長度?(**長針與短針如果與原廠規格原配之長度不符時，會造成量測上很大的誤差!!**)

63. 確認客戶要使用的槓桿表編號是否與上述編號相符?

1840106 直徑8mm可轉角± 30°鳩尾夾

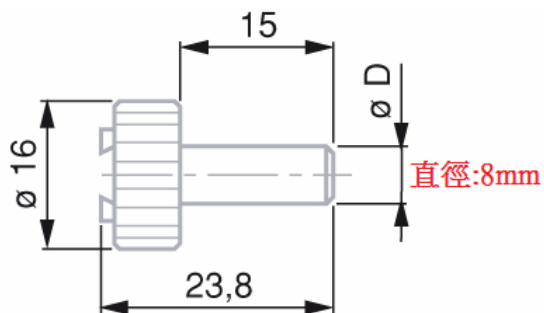


用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為 8mm 比較特殊。

定購時注意事項:

1. 確認客戶需要可以轉角的鳩尾夾?
2. 確認鳩尾夾柄直徑 8mm?
3. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

1840107 直徑8mm鳩尾夾

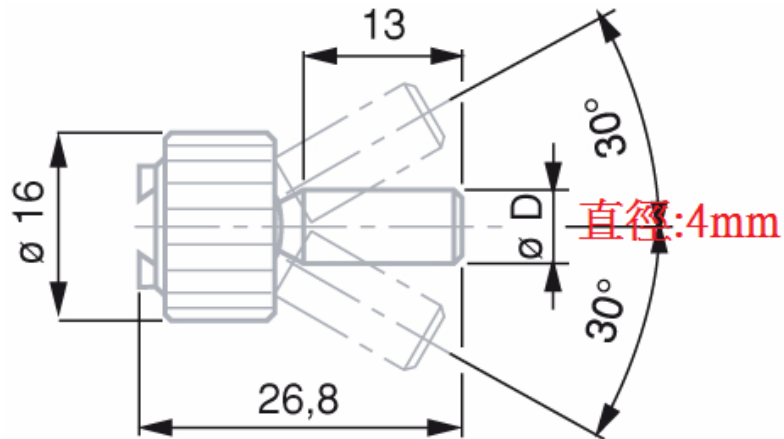


用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為 1/4in(6.35mm) 比較特殊。

定購時注意事項:

4. 確認鳩尾夾柄直徑 6.35mm(1/4in)?
5. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

1840108 直徑4mm可轉角± 30°鳩尾夾

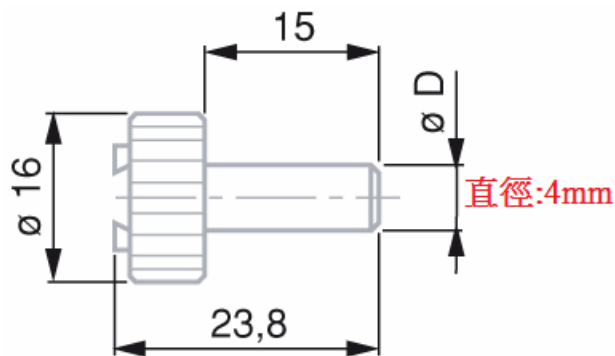


用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為(4mm)比較特殊。

定購時注意事項:

6. 確認客戶需要可以轉角的鳩尾夾?
7. 確認鳩尾夾柄直徑 4mm?
8. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

1840109 直徑4mm鳩尾夾

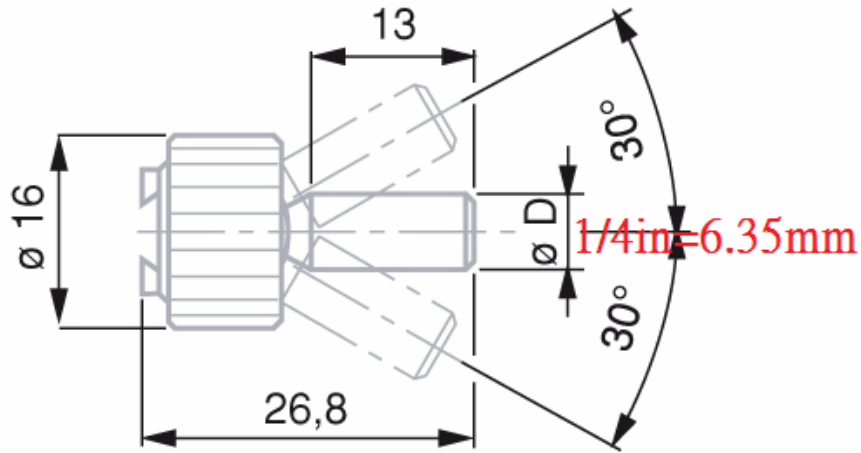


用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為 4mm 比較特殊。

定購時注意事項:

9. 確認鳩尾夾柄直徑 4mm ?
10. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

1850106 直徑6.35mm可轉角± 30°鳩尾夾

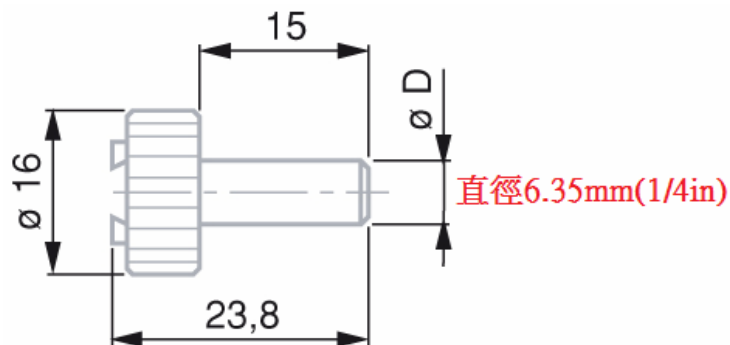


用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為 1/4in(6.35mm) 比較特殊。

定購時注意事項:

11. 確認客戶需要可以轉角的鳩尾夾?
12. 確認鳩尾夾柄直徑 6.35mm(1/4in)?
13. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

1850107 直徑6.35mm鳩尾夾



用途:用於 Mercer 及 Compac 槓桿表夾持固定用。因為夾持桿直徑為 1/4in(6.35mm) 比較特殊。

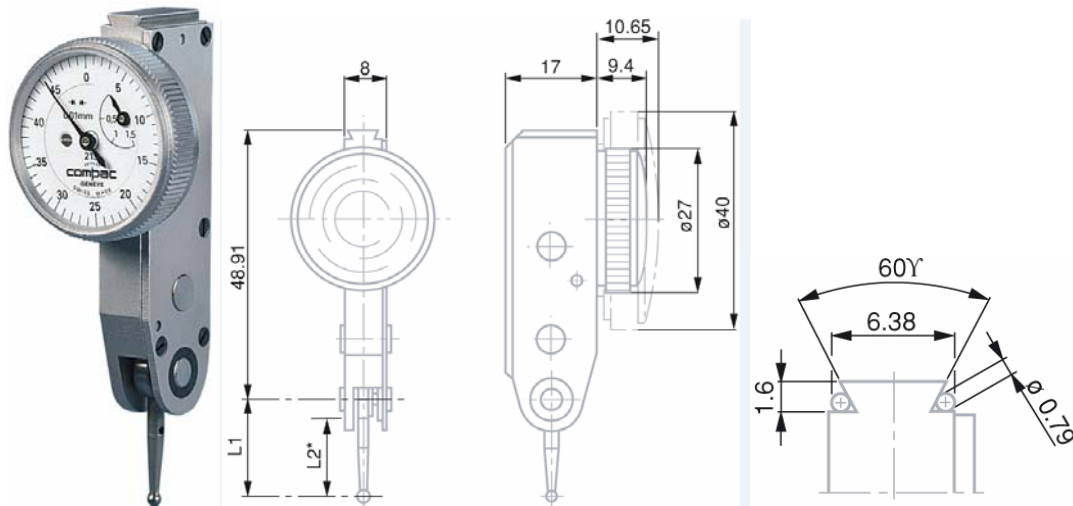
定購時注意事項:

14. 確認鳩尾夾柄直徑 6.35mm(1/4in)?
15. 確定客戶已經有 Mercer 或是 Compac 的槓桿表?

212A 214A 214GA 213LA 213GLA 215A 215GA

COMPAC 210 標準型系列 英制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

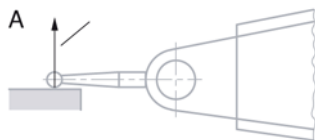


COMPAC 槓桿表特性:

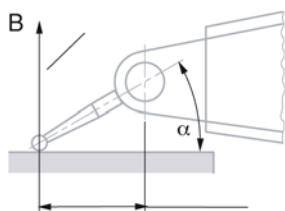
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



公制規格:

定購編號	刻度間隔	量測全行程 Total travel in	每圈行程 Travel/ revolution in	表盤尺寸 Ø in	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L in	全行程 量測精度	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	in						in	in	in	N
212A	0.001	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
214A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
214GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
213LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
213GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
215A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30
215GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
 -  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
 -  測針材質: 鎢鋼。
 -  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等
- 

1840107
8mm 鳩尾夾



1840109
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
 -  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

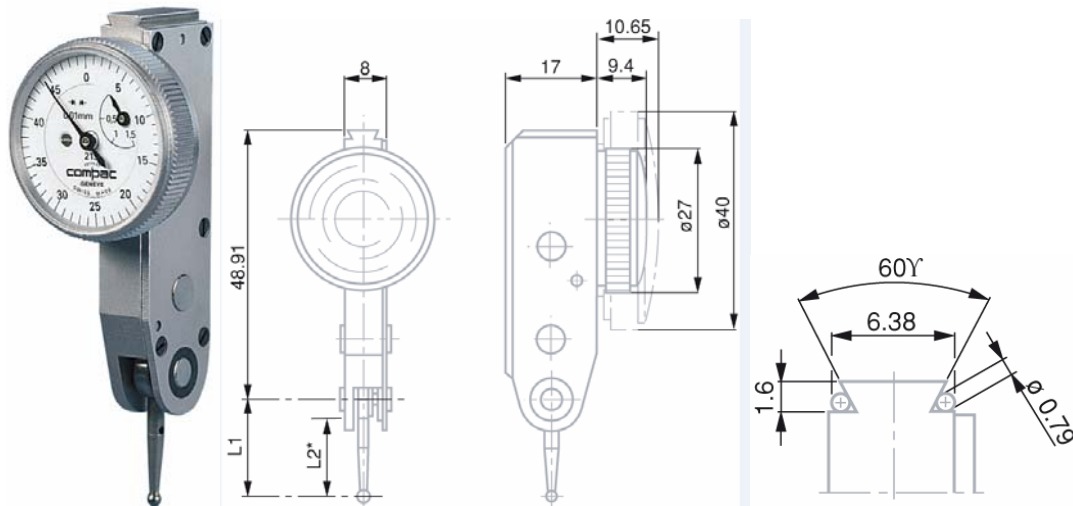
- COMPAC 21X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!

2. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

213 213G 212L 212GL 215 215G 215GL 216G

COMPAC 210 標準型系列 公制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

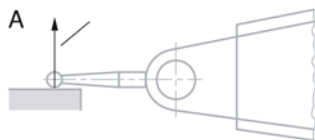


COMPAC 槓桿表特性:

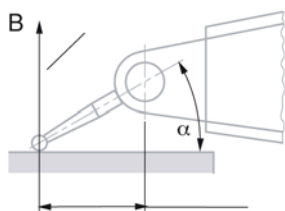
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



英制規格:

訂購編號	刻度間隔	量測行程 Total travel mm	每圈行程 Travel/ revolution mm	表盤直徑	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L mm	全行程 量測誤差	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	mm			Ø mm			µm	µm	µm	N
213	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
213G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
212L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
212GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
215	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
215G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
215GL	0,002	1,2	0,2	40	0÷10÷ 20	36	26	1,5	5	≤ 0,20
216G	0,001	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

產品特性:

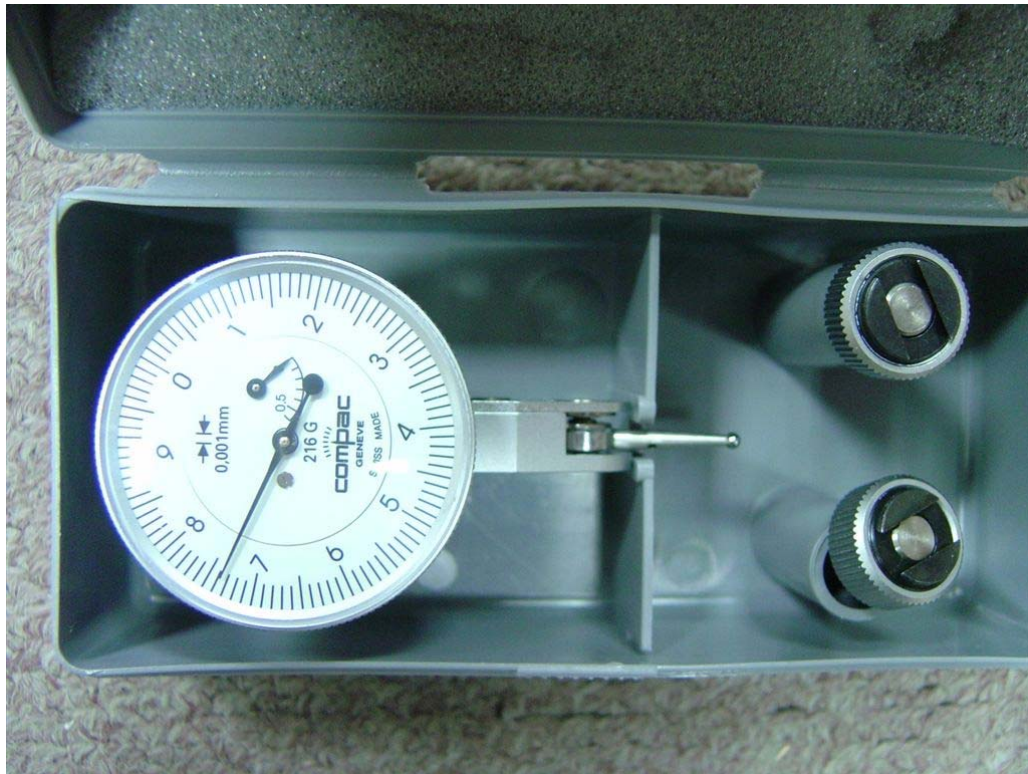
-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質:鎢鋼。
-  產品包裝:此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等
-  1840107
8mm 鳩尾夾
-  1840109
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

- COMPAC 21X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!

2. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

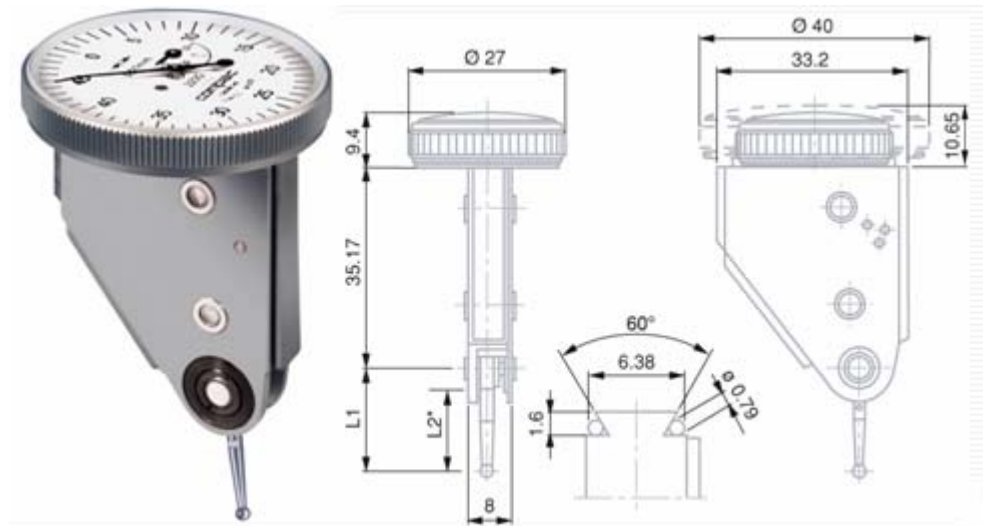
到貨參考圖片:



223 223G 222L 222GL 225 225G

COMPAC 220 垂直型系列 公制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

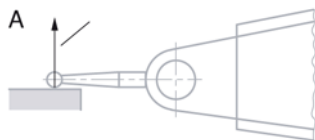


COMPAC 槓桿表特性:

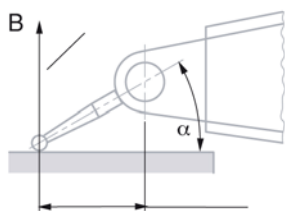
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



公制規格:

定購編號	刻度間隔	量測全行程 Total travel	每圈行程 Travel/revolution	表盤尺寸	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L mm	全行程 量測精度	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	mm	mm	mm	Ø mm			µm	µm	µm	N
223	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
223G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
222L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
222GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
225	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
225G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
 -  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
 -  測針材質: 鎢鋼。
 -  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個。
-
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
 -  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

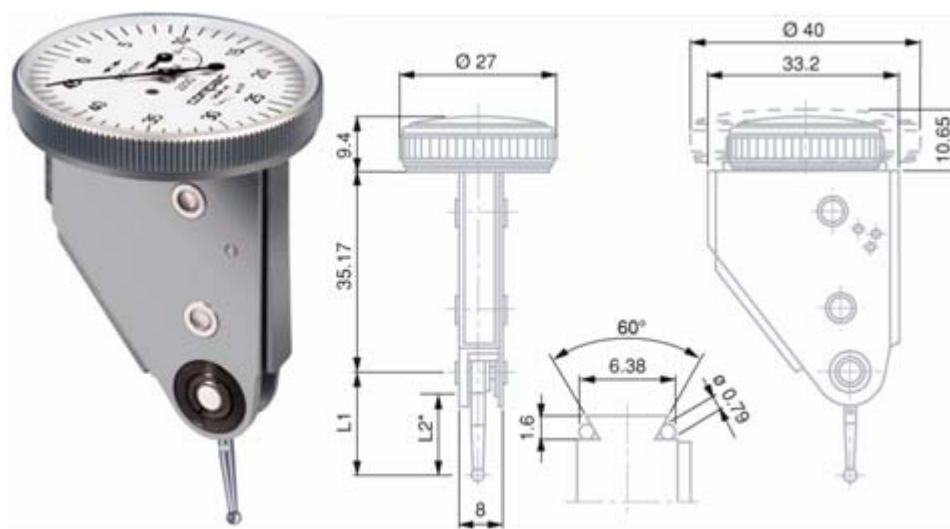
- COMPAC 22X 系列標準配件中有一個鳩尾夾喔!
- 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?

3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

224A 224GA 223LA 223GLA 225A 225GA

COMPAC 220 垂直型系列 英制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

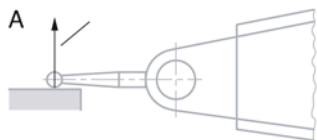


COMPAC 槓桿表特性:

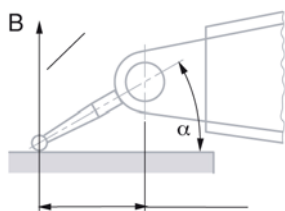
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



英制規格:

定購編號	刻度間隔	量測全行程 Total travel	每圈行程 Travel/revolution	表盤尺寸	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L	全行程量測精度	單向重複精度	雙向重複精度	測頭量測壓力
	in	in	in	Ø in		L in	in	in	in	N
224A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
224GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
223LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
223GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
225A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.00005	0.0001	≤ 0,30
225GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質:鎢鋼。
-  產品包裝:此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個。
-  1840107
8mm 鳩尾夾
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

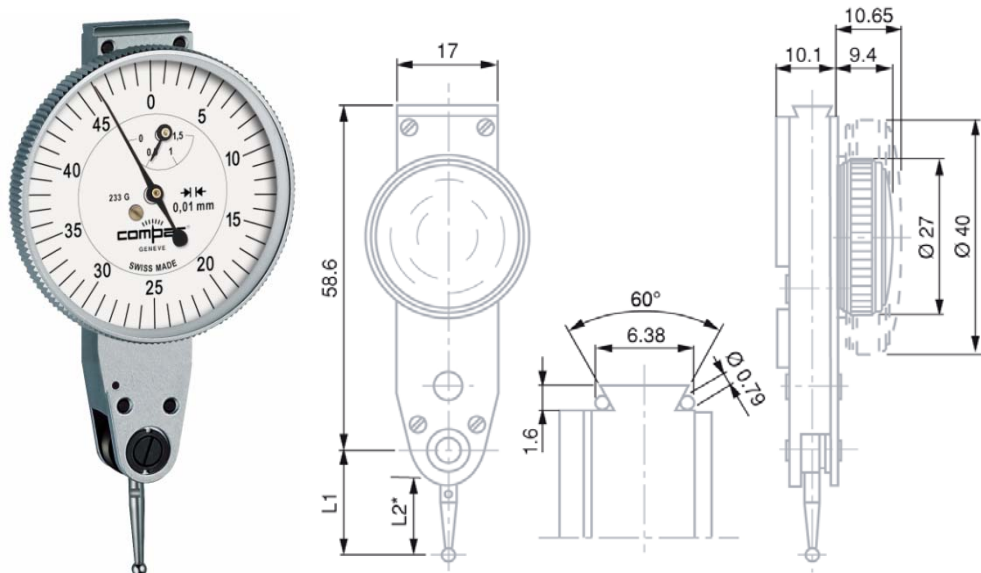
- COMPAC 22X 系列標準配件中有一個鳩尾夾喔!
- 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?

3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

233 233G 232L 232GL 235 235G

COMPAC 230 側面型系列 公制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

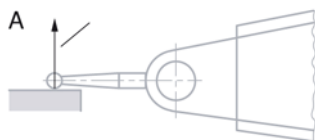


COMPAC 槓桿表特性:

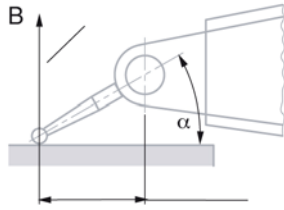
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



公制規格:

訂購編號	刻度間隔	量測全行程 Total travel	每圈行程 Travel/revolution	表盤尺寸	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L mm	全行程 量測精度	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	mm	mm	mm	Ø mm			µm	µm	µm	N
233	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
233G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
232L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
232GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
235	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
235G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等



5.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

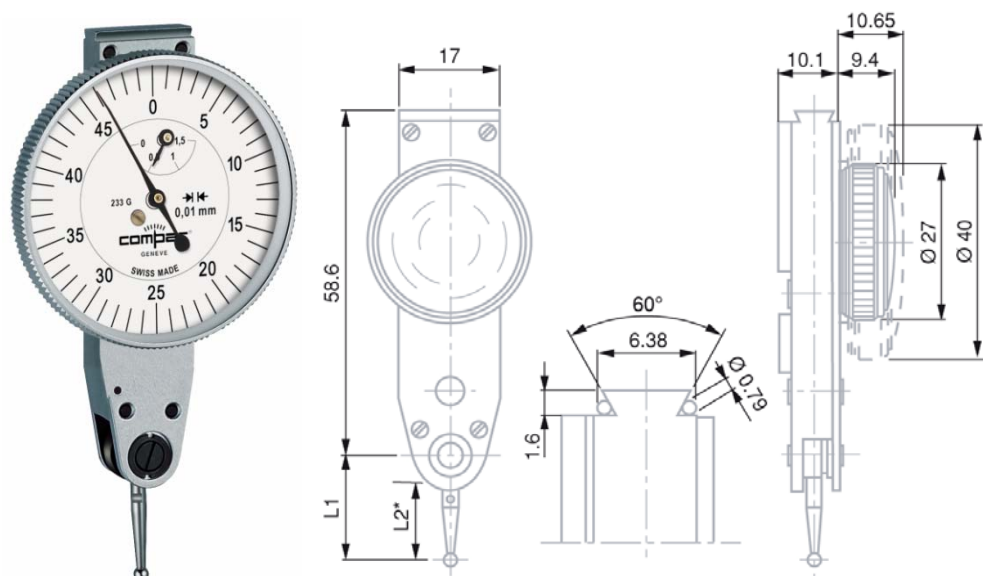
1. COMPAC 23X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!
2. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?

3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

234A 234GA 233LA 233GLA 235A 235GA

COMPAC 230 側面型系列 英制槓桿表

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

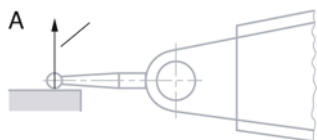


COMPAC 槓桿表特性:

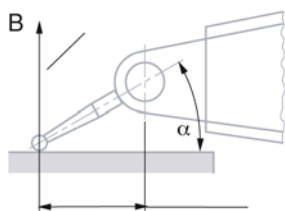
- ❖ 量測行程範圍最大到 3mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需要補正的。



公制規格:

訂購編號	刻度間隔	量測全行程 Total travel in	每圈行程 Travel/ revolution in	表盤尺寸 Ø in	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L in	全行程 量測精度	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	in						in	in	in	N
234A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
234GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
233LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
233GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
235A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.0001	0.0001	≤ 0,30
235GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.0001	0.0001	≤ 0,30

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
 -  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
 -  測針材質: 鎢鋼。
 -  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等
- 

1840107
8mm 鳩尾夾



1840109
-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
 -  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

- COMPAC 23X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!
- 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?

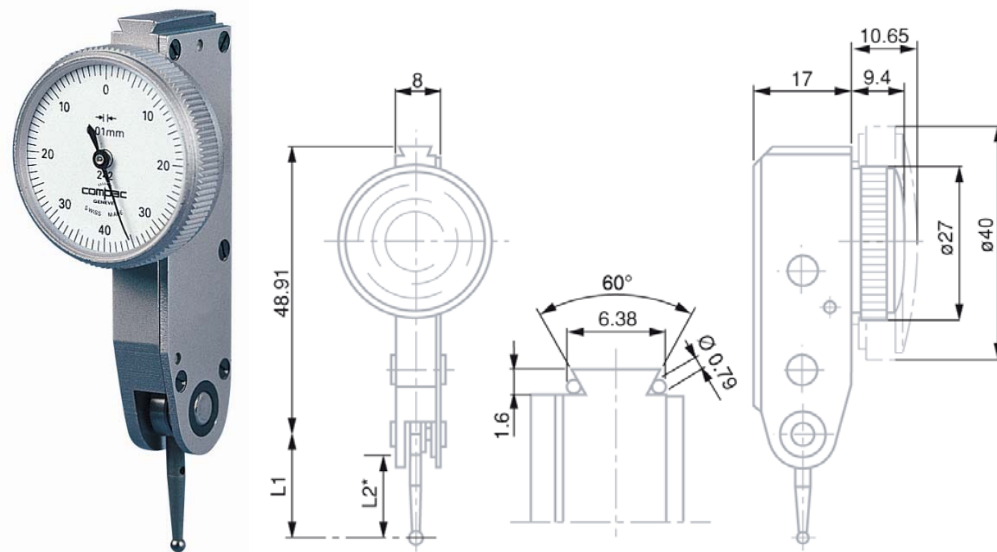
3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?

242 242G 243L 243GL 245 245G

COMPAC 240 單圈型系列 公制槓桿表

(與 TESA 槓桿表一樣單圈單指針)

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

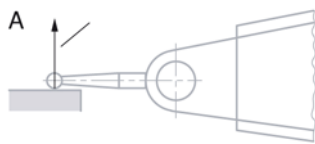


COMPAC 槓桿表特性:

- ❖ 量測行程範圍最大到 0.8mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

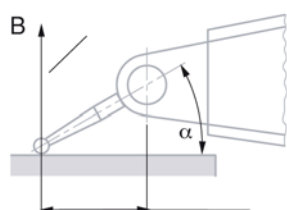
使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需

要補正的。



公制規格:

訂購編號	刻度間隔	量測行程 Total travel mm	表盤尺寸 Ø mm	刻度顯示模式	測針長度 Contact point L mm	全行程 量測誤差 µm	單向 重複精度 µm	雙向 重複精度 µm	測頭 量測壓力 N
242	0,01	0,8	27	0÷40÷0	18	13	3	3	≤ 0,25
242G	0,01	0,8	40	0÷40÷0	18	13	3	3	≤ 0,25
243L	0,01	0,5	27	0÷25÷0	45	13	3	3,5	≤ 0,10
243GL	0,01	0,5	40	0÷25÷0	45	13	3	3,5	≤ 0,10
245	0,002	0,2	27	0÷10÷0	18	4	1,5	2	≤ 0,25
245G	0,002	0,2	40	0÷10÷0	18	4	1,5	2	≤ 0,25

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等



-  每個槓桿表都有個別識別號碼。
-  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

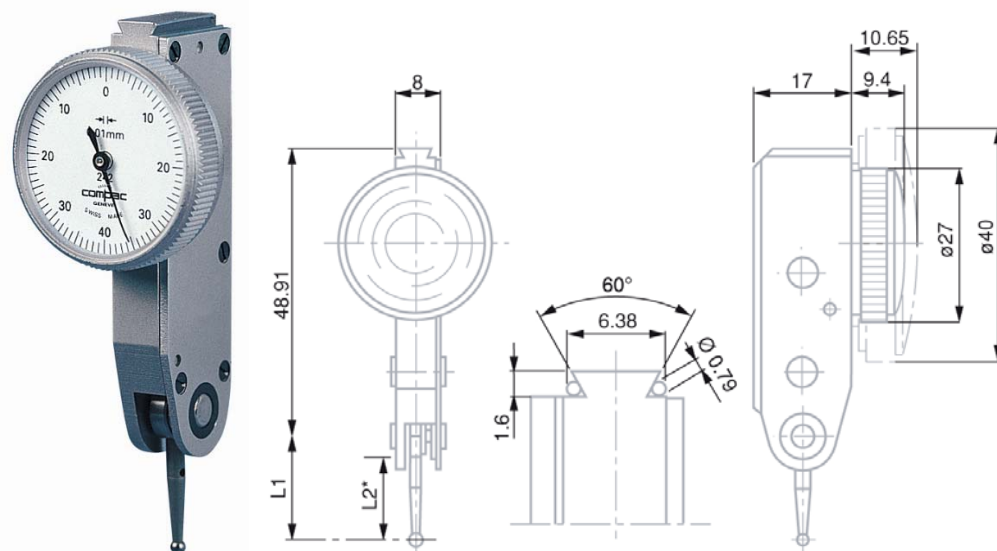
1. COMPAC 23X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!
2. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
6. 確認此表為單圈型單指針的規格?

244A 244GA 244LA 244GLA 245A 245GA

COMPAC 240 單圈型系列 英制槓桿表

(與 TESA 槓桿表一樣單圈單指針)

加工現場(車間)不可少，量測實驗是少不了且一定要用的一個槓桿表就是瑞士 COMPAC 的槓桿表。此表用於量測偵測工件表面形狀及位置的誤差是最理想的選擇，尤其是用於量測工件圓柱軸的偏擺誤差是最佳選擇。

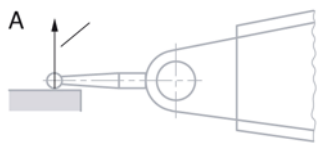


COMPAC 槓桿表特性:

- ❖ 量測行程範圍最大到 0.8mm
- ❖ 可以雙向量測，測針都是旋轉同一個方向。
- ❖ 雙指針都是順時鐘旋轉。
- ❖ 測頭雙向量測工件的角度最大可以轉角度至 180 度。
- ❖ 支撐主槓桿的軸承可以自動找正(擺正)
- ❖ 槓桿表本體上有三個鳩尾槽提供夾持固定槓桿表之用。
- ❖ 槓桿表刻度盤與本體都鍍鉻，讀值可以清楚辨別。
- ❖ 刻度盤可以 360 度旋轉。
- ❖ 受到磁性影響極少，適合在任何機台(機床)上使用。

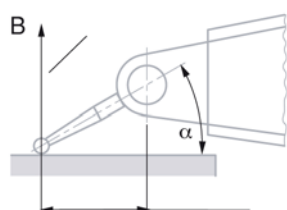
使用 COMPAC 槓桿表的注意事項:

1. 當測頭與工件的夾角為 0 度完全平行時，此時讀值比例為 1:1。



2. 當測頭與工件所行程的夾角 α 時，讀值會產生餘弦誤差，實際的讀值需

要補正的。



英制規格:

定購編號	刻度間隔	量測行程 Total travel	表盤尺寸	刻度顯示模式	測針長度 Contact point	全行程 量測誤差	單向 重複精度	雙向 重複精度	測頭 量測壓力
	in	in	Ø in		L in	in	in	in	N
244A	0.0005	0.030	1.063	0÷15÷0	0.6754	0.0005	0.0001	0.00015	≤ 0,25
244GA	0.0005	0.030	1.575	0÷15÷0	0.6754	0.0005	0.0001	0.00015	≤ 0,25
244LA	0.0005	0.020	1.063	0÷10÷0	1.800	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,10
244GLA	0.0005	0.020	1.575	0÷10÷0	1.800	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,10
245A	0.0001	0.008	1.063	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	≤ 0,25
245GA	0.0001	0.008	1.575	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	≤ 0,25

產品特性:

-  瑞士設計瑞士製造。
-  依據 DIN2270 工廠規範標準來進行製造。
-  測針材質: 鎢鋼。
-  產品包裝: 此槓桿表採用塑膠外殼包裝，盒內除了有槓桿表本體+測針之外配件還有 8mm 鳩尾夾(1840107)一個和 4mm 鳩尾夾(1840109)一個等



5. 
6.  每個槓桿表都有個別識別號碼。
7.  每個新品盒內都有原廠出廠聲明書。(出廠檢查精度報告書需另外選購，定購時請特別注意!!)

定購時注意事項:

1. COMPAC 23X 系列標準配件中有兩個鳩尾夾喔!
2. 確認客戶要購買的表徑(大表或是小表)?
3. 確認客戶要購買的測針(長針或是短針)?
4. 目前槓桿表的標準測針材質為鎢鋼材質，測針球徑 2mm!!其他則需要另外選購!
5. 確認測針的量測壓力是否符合客戶之需求?
6. 確認此表為單圈型單指針的規格?

SPT 旋轉角度轉接座(桿徑8mm 孔徑4mm)



用途:用於槓桿表鳩尾夾柄為 4mm 時，轉接旋轉角度後固定於用 8mm 的夾持固定孔徑內。指要符合轉接座的規格都適用。這是比較特殊的旋轉角度轉接座。

定購時注意事項:

1. 確認各部尺寸符合客戶使用?
2. 確定客戶購買用途?