

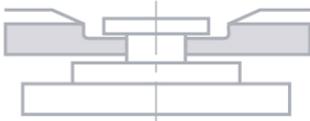


1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  量測範圍:0~30mm。
3.  本體材質為鑄鐵，測鉗量測材質為鎢鋼。
4.  重量2.1kg
5.  每盒產品都出廠說明書。

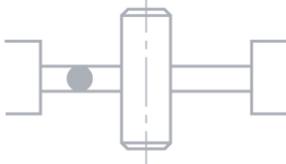
本體定購編號: 3330004 (需另外選購測鉗後才能使用)

### 選購測鉗配件:

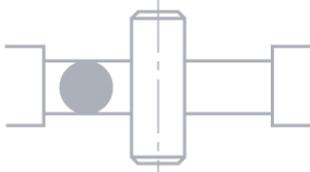
1. 3360300 平的量測面，3.5mm 長，0.4mm 厚(厚度從 0.1~1.5 都可以另外定做)



2. 3360301 圓柱型平面測鉗，測鉗直徑 1.2mm



3. 3360302 圓柱型平面測鉗，測鉗直徑 2mm。



4. 3360307 刀口型測鉗，3.5mm 長，0.05mm 厚，刀面斜度 40°。



### 定購時注意事項:

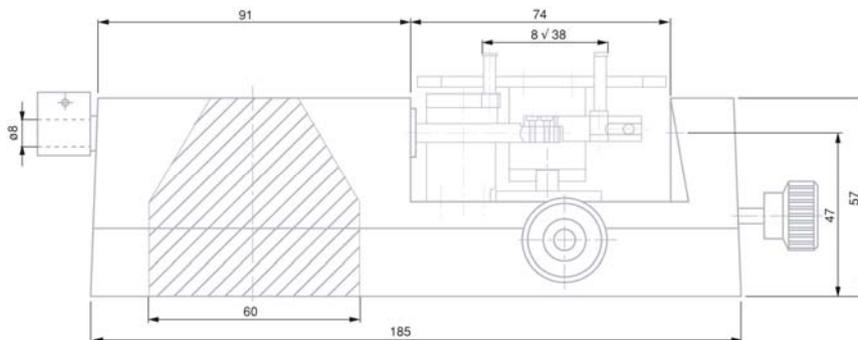
1. 請確認客戶要量測範圍為 0~30mm?
2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 30mm 以上)
3. 確認客戶要搭配何種測鉗?(沒有選購測鉗時將無法使用)
4. 詳細其他測鉗請參考 2007 大本型錄 G-29 頁。

# 3330006 INTERAPID 高精度快速小型內徑測 徑儀SHE.35(不含量表)



## 產品用途特性:

- ❖ 小型精密工件內徑量測最合適的首選儀器。(例如:鐘錶工業)
- ❖ 快速量測，操作便利!!



-  瑞士設計瑞士製造。
-  量測範圍:8~38mm。量測台面40x70mm
-  本體材質為鑄鐵，測鉗量測材質為鎢鋼。
-  重量2.3kg
-  每盒產品都出廠聲明書。

本體定購編號: 3330006

## 定購時注意事項:

1. 請確認客戶要量測內徑範圍為 8~38mm?
2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 30mm 以上)

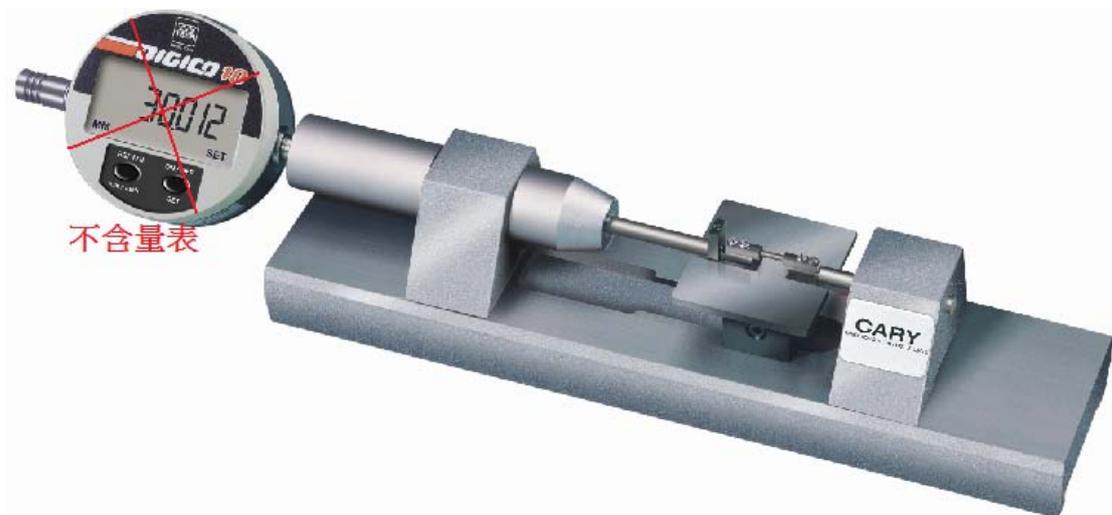
S33060776 S33060526 S33060524 S33060523 S33050416

S33060522 S33050417 S33060521 S33060520 S33060525

S33060519 S33060518 S33050418 S33060517 S33060516

## TESA CARY 高精度快速小型外徑測徑儀

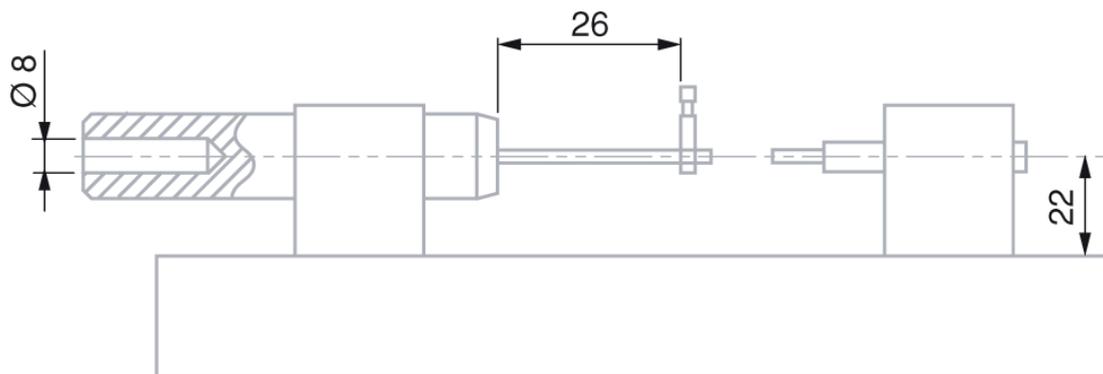
### BML(不含量表)



不含量表

#### 產品用途特性:

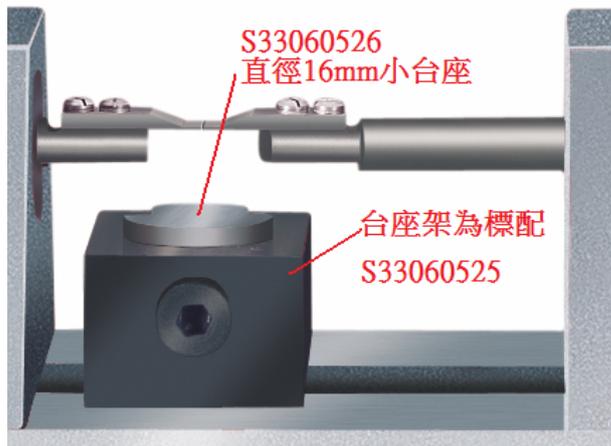
- ❖ 小型精密工件內徑量測最合適的首選儀器。(例如:鐘錶工業)
- ❖ 快速量測，操作便利!!



1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  量測運用範圍:0~82mm。
3.  本體材質為鑄鐵，其他部位材質為熱處理過的鋼質。

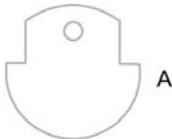
4.  重量2.5kg
5.  產品採用木盒包裝。
6.  每盒產品都出廠聲明書。

本體定購編號: S33060776 BML 本體(不含量表、工件放置台及測鉗組等配件)

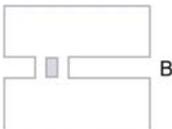


### 選購配件固定台座(不可以調整高度):

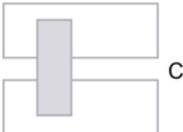
1. S33060526 直徑 16mm 小台座



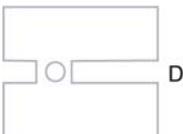
2. S33060524 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



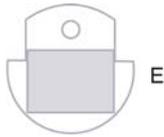
3. S33060523 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



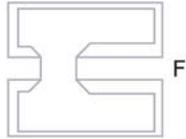
4. S33050416 H 型熱處理鋼台座



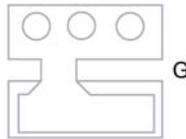
5. S33060522 直徑 16mm 小台座，帶有鎢鋼小平台(H = 2 mm)



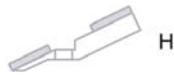
6. S33050417 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)



7. S33060521 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)，前端有三個小圓孔。



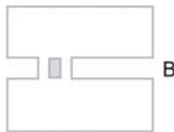
8. S33060520 傾斜式鎢鋼台座



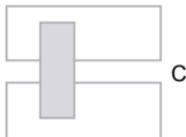
9. S33060525 定購台面座時，台座架為標配配置。

### 選購配件可調整高度式台座:

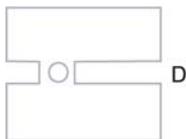
1. S33060519 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



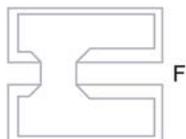
2. S33060518 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



3. S33050418 H 型熱處理鋼台座



4. S33060517 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)

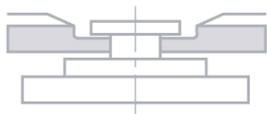


5. S33060516 定購台面座時，台座架為標配配置。

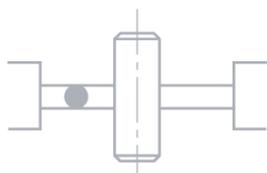


## 常用選購測鈎配件:

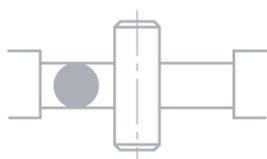
1. 3360300 平的量測面，3.5mm 長，0.4mm 厚(厚度從 0.1~1.5 都可以另外定做)



2. 3360301 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 1.2mm



3. 3360302 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 2mm。



4. 3360307 刀口型測鈎，3.5mm 長，0.05mm 厚，刀面斜度 40°。

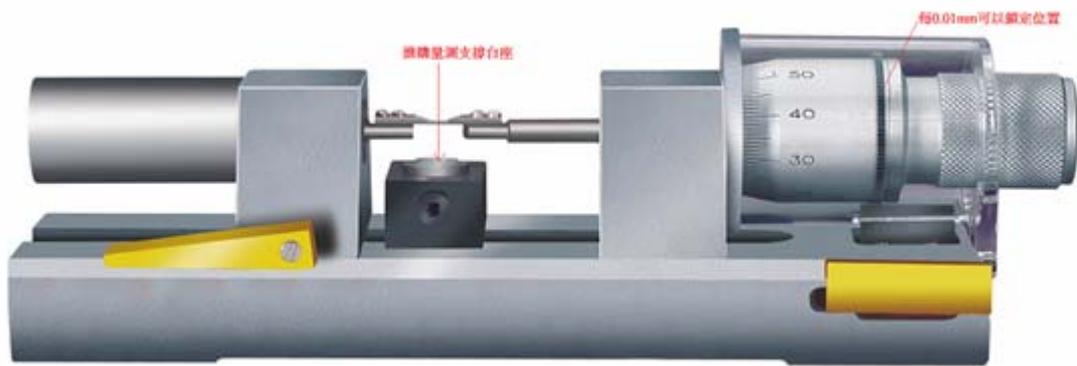


## 定購時注意事項:

1. 請確認客戶要量測範圍為 0~26mm，運用範圍 0~82mm?
2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 30mm 以上)
3. 確認客戶要搭配何種測鈎?(沒有選購測鈎時將無法使用)
4. 確認客戶是否選購量測台面?固定式?上下可調式?
5. 詳細其他測鈎請參考 2007 大本型錄 G-29 頁。

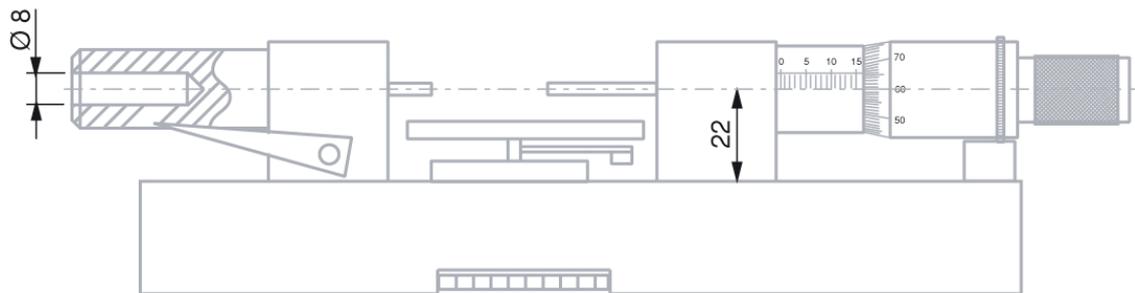
S33060038 S33060007 S33060600

## TESA CARY 游標科度式高精度快速小型外徑測 徑儀BMH(含分厘卡頭)



### 產品用途特性:

- ❖ 配附有機械式分厘卡頭，量測測針軸為直進式非旋轉測針軸。
- ❖ 游標式刻度，同時帶有每0.01mm可以鎖定之功能，有效確保量測快速精確。
- ❖ 精密結構設計，保證定位精度優於 $1\ \mu\text{m}$ ；重複精度優於 $0.5\ \mu\text{m}$ 。



1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  量測運用範圍:0~50mm。
3.  特性:左邊的測針可以有10mm伸縮同時可接電子測頭或是千分量表，右邊的測針行程15mm。分厘卡頭可以每0.01mm鎖定一階，同時分厘卡頭有樹脂玻璃保護鏡來防塵。
4.  分厘卡頭螺牙節距為1mm。
5.  本體材質為鑄鐵，其他部位材質為熱處理過的鋼質。

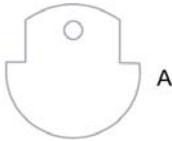
-  重量3.2kg
-  產品採用木盒包裝。
-  每盒產品都出廠聲明書。

### 本體定購編號:

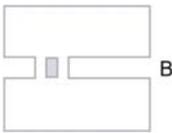
- S33060038** BMH 本體(不含量表、工件放置台及測鉗組等配件)
- S33060007** BMH IN 本體(除了外徑測量游標外，同時還有內測量測的顯示游標)(也不含量表、工件放置台及測鉗組等配件)
- S33060600** BMH GT 本體配附有可調整 8mm 高度的量測台，使用槓桿系統來調整。(不含量表、工件放置台及測鉗組等配件)

### 選購配件固定台座(不可以調整高度):

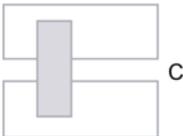
- S33060526 直徑 16mm 小台座



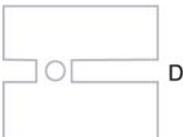
- S33060524 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



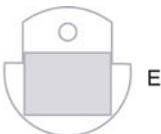
- S33060523 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



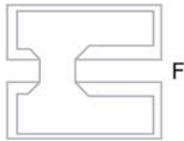
- S33050416 H 型熱處理鋼台座



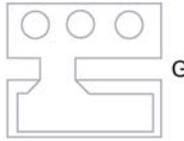
- S33060522 直徑 16mm 小台座，帶有鎢鋼小平台(H = 2 mm)



6. S33050417 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)



7. S33060521 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)，前端有三個小圓孔。



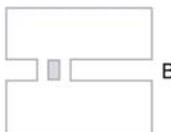
8. S33060520 傾斜式鎢鋼台座



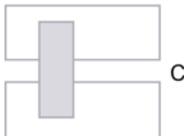
9. S33060525 定購台面座時，台座架為標配配置。

### 選購配件可調整高度式台座:

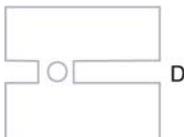
1. S33060519 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



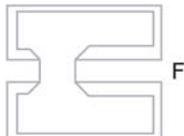
2. S33060518 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



3. S33050418 H 型熱處理鋼台座



4. S33060517 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)

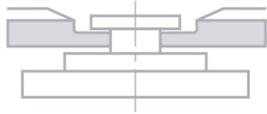


5. S33060516 定購台面座時，台座架為標配配置。

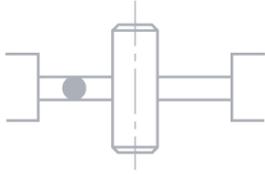


### 常用選購測鉗配件:

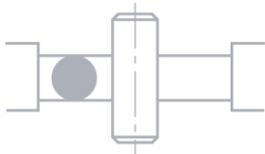
1. 3360300 平的量測面，3.5mm 長，0.4mm 厚(厚度從 0.1~1.5 都可以另外定做)



2. 3360301 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 1.2mm



3. 3360302 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 2mm。

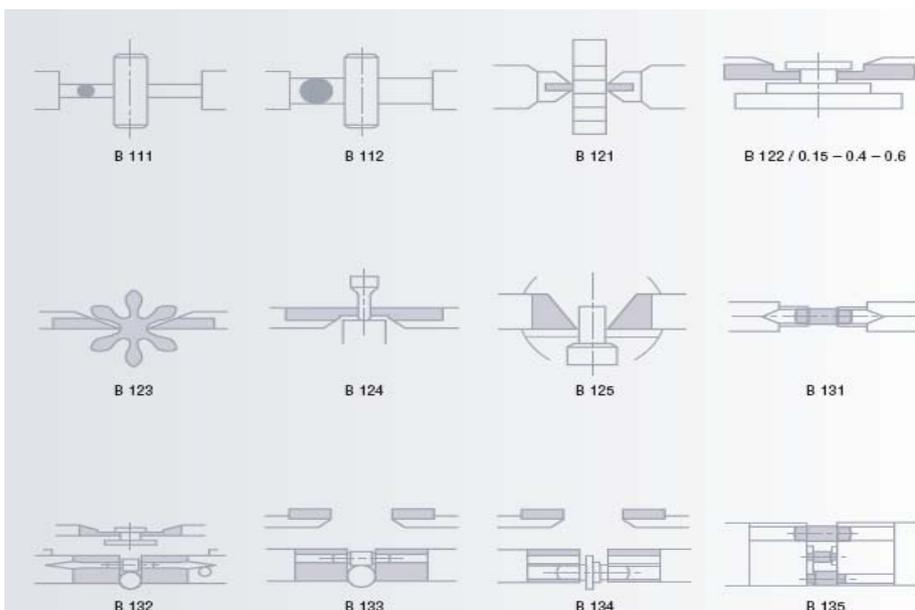


4. 3360307 刀口型測鈎，3.5mm 長，0.05mm 厚，刀面斜度 40°。



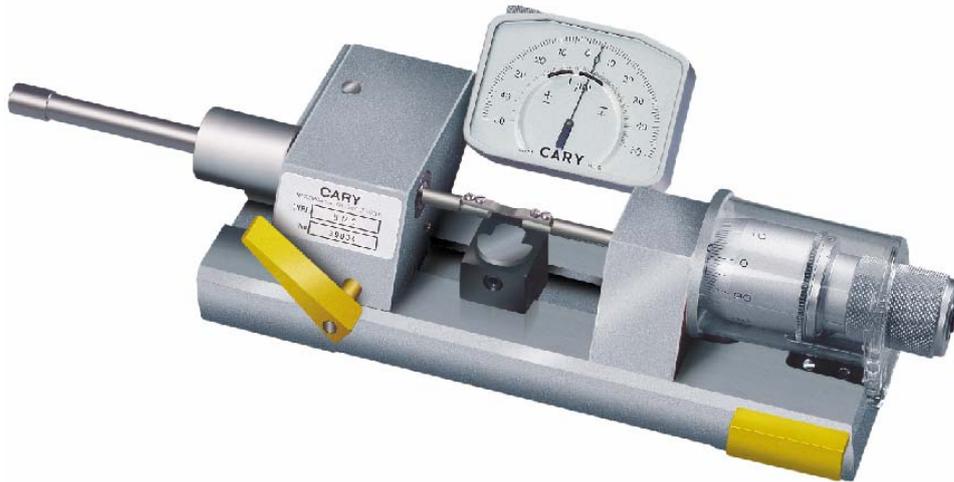
#### 定購時注意事項:

1. 請確認客戶要量測範圍及運用範圍?
2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 10mm 以上)，不用量表也可以的。
3. 確認客戶要搭配何種測鈎?(沒有選購測鈎時將無法使用)
4. 確認客戶是否選購量測台面?固定式?上下可調式?
5. 詳細其他測鈎請參考 2007 大本型錄 G-29 頁。



S33060534

## TESA CARY 游標科度式高精度快速小型外徑測 徑儀BMC(含分厘卡頭及CARY量表)



### 產品用途特性:

- ❖ 配附有機械式分厘卡頭，量測測鉗軸為直進式非旋轉測鉗軸。
- ❖ 游標式刻度，同時帶有每0.01mm可以鎖定之功能，有效確保量測快速精確。
- ❖ 精密結構設計，保證定位精度優於 $1\ \mu\text{m}$ ；重複精度優於 $0.5\ \mu\text{m}$ 。
- ❖ 在測鉗量測點的正上方配附有TESA CARY MCA8-2 比測表，易於判別數值。
- ❖ 可以連接TESA 電子測頭或是電子千分表等等。

-  1. 瑞士設計瑞士製造。
-  2. 量測運用範圍:0~50mm。
-  3. 特性:左邊的測鉗可以有10mm伸縮同時可接電子測頭或是千分量表，右邊的測鉗行程15mm。分厘卡頭可以每0.01mm鎖定一階，同時分厘卡頭有樹脂玻璃保護鏡來防塵。
-  4. 分厘卡頭螺牙節距為1mm。
-  5. 本體材質為鑄鐵，其他部位材質為熱處理過的鋼質。
-  6. 重量3.2kg

7.  產品採用木盒包裝。

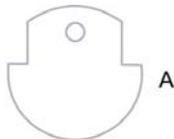
8.  每盒產品都出廠聲明書。

### 本體定購編號:

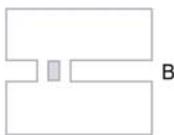
1. **S33060534** BMC 本體含 TESA CARY MCA8-2 量表。(不含電子測頭系統、工件放置台及測鉗組等配件)

### 選購配件固定台座(不可以調整高度):

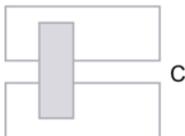
1. S33060526 直徑 16mm 小台座



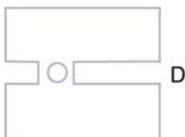
2. S33060524 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



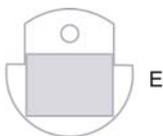
3. S33060523 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



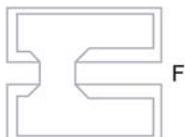
4. S33050416 H 型熱處理鋼台座



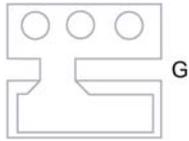
5. S33060522 直徑 16mm 小台座，帶有鎢鋼小平台(H = 2 mm)



6. S33050417 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)



7. S33060521 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)，前端有三個小圓孔。



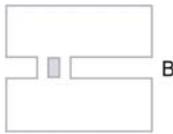
8. S33060520 傾斜式鑄鋼台座



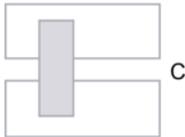
9. S33060525 定購台面座時，台座架為標配配置。

### 選購配件可調整高度式台座:

1. S33060519 H 型鑄鋼小台座(H = 2 mm)



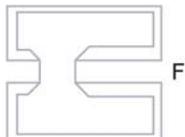
2. S33060518 H 型鑄鋼長台座(H = 2 mm)



3. S33050418 H 型熱處理鋼台座



4. S33060517 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)

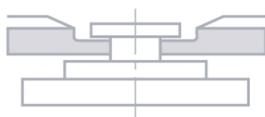


5. S33060516 定購台面座時，台座架為標配配置。

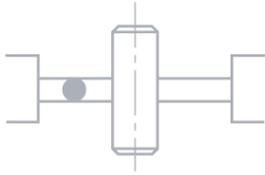


### 常用選購測鉗配件:

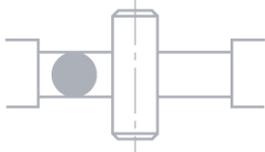
1. 3360300 平的量測面，3.5mm 長，0.4mm 厚(厚度從 0.1~1.5 都可以另外定做)



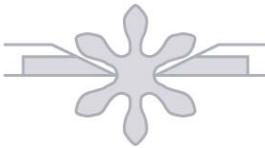
2. 3360301 圓柱型平面測鉗，測鉗直徑 1.2mm



3. 3360302 圓柱型平面測鑽，測鑽直徑 2mm。

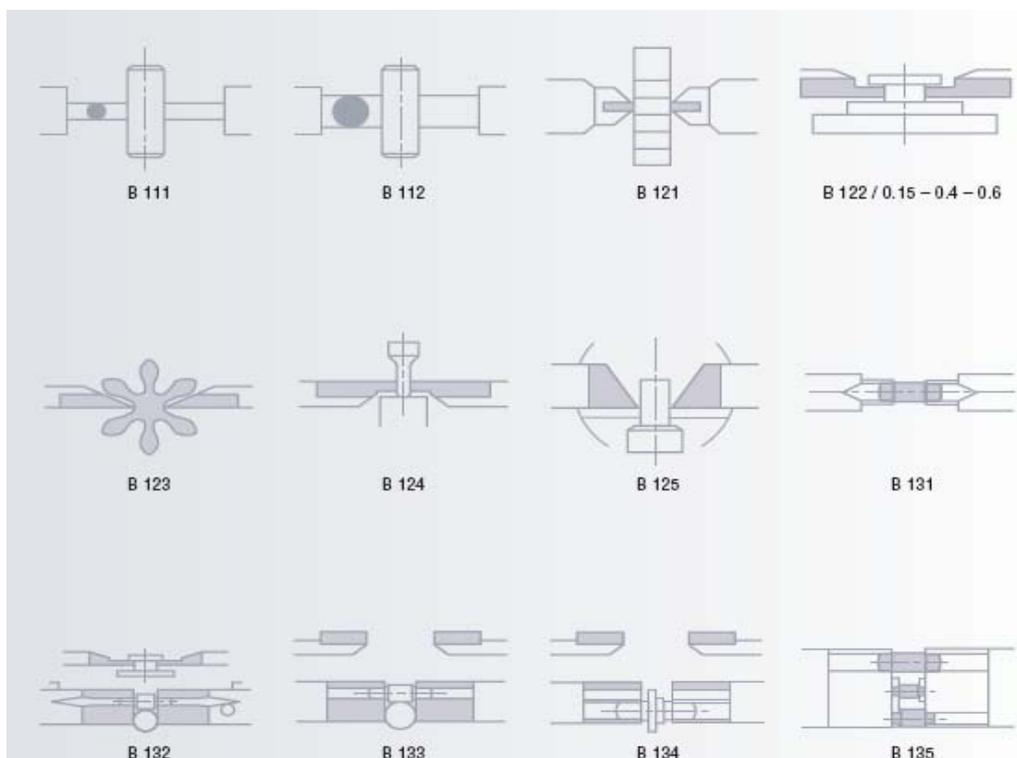


4. 3360307 刀口型測鑽，3.5mm 長，0.05mm 厚，刀面斜度 40°。



**定購時注意事項:**

1. 請確認客戶要量測範圍及運用範圍?
2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 10mm 以上)，不用量表也可以的。
3. 確認客戶要搭配何種測鑽?(沒有選購測鑽時將無法使用)
4. 確認客戶是否選購量測台面?固定式?上下可調式?
  5. 詳細其他測鑽請參考 2007 大本型錄 G-29 頁。

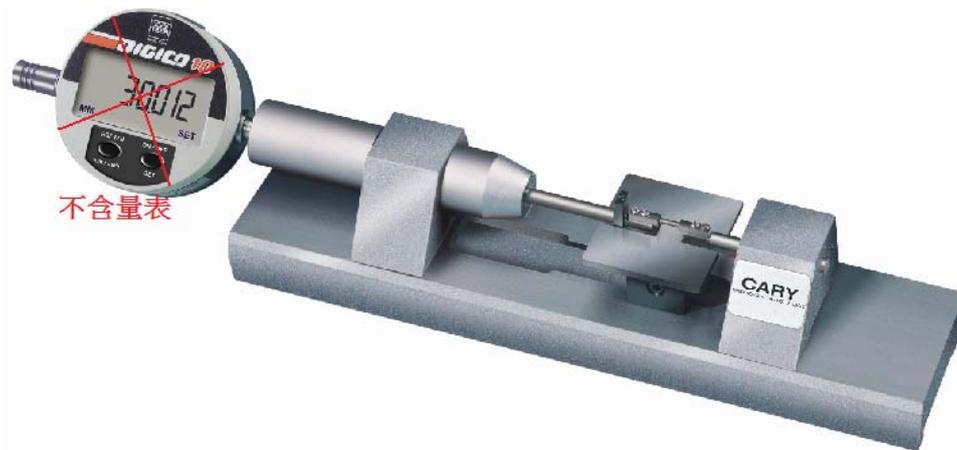


S33060776 S33060526 S33060524 S33060523 S33050416

S33060522 S33050417 S33060521 S33060520 S33060525

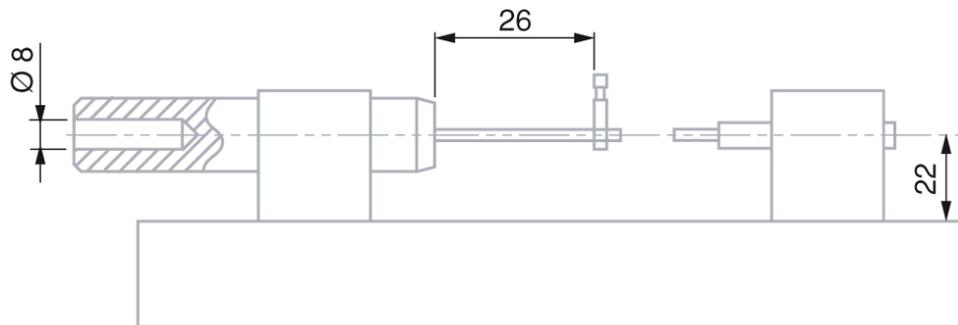
S33060519 S33060518 S33050418 S33060517 S33060516

## TESA CARY 高精度快速小型外徑測徑儀 BML(不含量表)



### 產品用途特性:

- ❖ 小型精密工件內徑量測最合適的首選儀器。(例如:鐘錶工業)
- ❖ 快速量測，操作便利!!

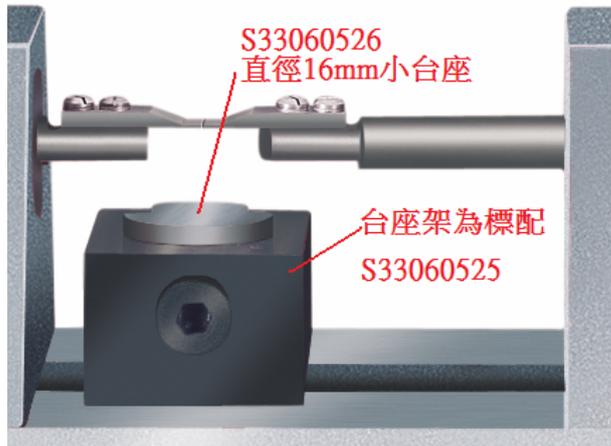


1.  瑞士設計瑞士製造。
2.  量測運用範圍:0~82mm。
3.  本體材質為鑄鐵，其他部位材質為熱處理過的鋼質。
4.  重量2.5kg

5.  產品採用木盒包裝。

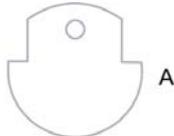
6.  每盒產品都出廠聲明書。

本體定購編號: S33060776 BML 本體(不含量表、工件放置台及測鉗組等配件)

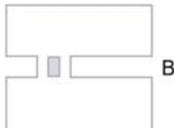


選購配件固定台座(不可以調整高度):

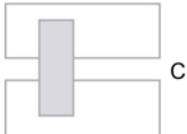
1. S33060526 直徑 16mm 小台座



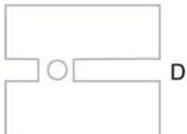
2. S33060524 H 型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



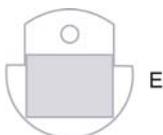
3. S33060523 H 型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



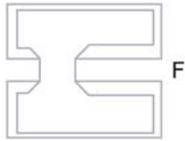
4. S33050416 H 型熱處理鋼台座



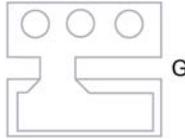
5. S33060522 直徑 16mm 小台座，帶有鎢鋼小平台(H = 2 mm)



6. S33050417 H 型熱處理鋼台座(帶圍邊)



7. S33060521 H型熱處理鋼台座(帶圍邊)，前端有三個小圓孔。



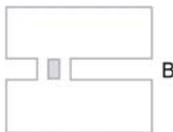
8. S33060520 傾斜式鎢鋼台座



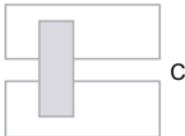
9. S33060525 定購台面座時，台座架為標配配置。

### 選購配件可調整高度式台座:

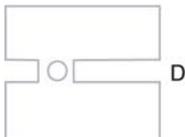
1. S33060519 H型鎢鋼小台座(H = 2 mm)



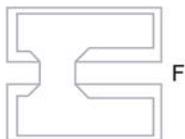
2. S33060518 H型鎢鋼長台座(H = 2 mm)



3. S33050418 H型熱處理鋼台座



4. S33060517 H型熱處理鋼台座(帶圍邊)

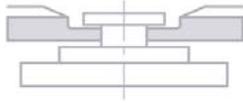


5. S33060516 定購台面座時，台座架為標配配置。

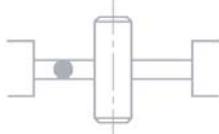


### 常用選購測鉗配件:

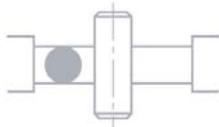
1. 3360300 平的量測面，3.5mm 長，0.4mm 厚(厚度從 0.1~1.5 都可以另外定做)



2. 3360301 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 1.2mm



3. 3360302 圓柱型平面測鈎，測鈎直徑 2mm。



4. 3360307 刀口型測鈎，3.5mm 長，0.05mm 厚，刀面斜度 40°。



**定購時注意事項:**

1. 請確認客戶要量測範圍為 0~26mm，運用範圍 0~82mm?
  2. 確認客戶要選購搭配哪一種量表?(另外選購且行程要 30mm 以上)
  3. 確認客戶要搭配何種測鈎?(沒有選購測鈎時將無法使用)
  4. 確認客戶是否選購量測台面?固定式?上下可調式?
5. 詳細其他測鈎請參考 2007 大本型錄 G-29 頁。

