

79105704 79105667 79105668 79105669
79112126 79110111 79110110 79108502
79108503 79105694 79105756 79112051
79112052 79108830

TESA INTERAPID IRA2 內溝槽比測儀



產品用途特性:

這是一個多功能的內溝槽比測儀，同時也設計了多用性之特殊配件，以利更廣用途之使用。舉凡通孔，溝槽，盲孔等皆能使用，不論槽孔有無橢圓，錐狀或任何形狀誤差皆能輕易測出來，它不但輕巧，使用上亦易於操作，有測鉗之角度微調，量測範圍可從 10MM-150MM，同時備有輔助找圓中心測臂兩支。

1.  瑞士設計瑞士TESA製造。
2.  刻度間隔為0.01mm。
3.  運用範圍:0~150mm。
4.  刻度顯示範圍為 ± 0.200 mm
5.  請參考配件說明。

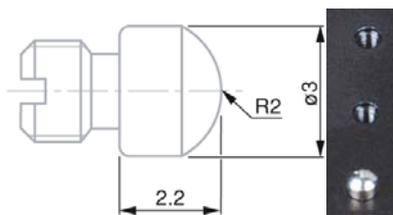
6.  量測壓力為3.5N。
7.  產品採用塑膠外盒包裝。
8.  給個產品有其個別序列號。
9.  每盒產品都出廠聲明書。

本體定購編號:

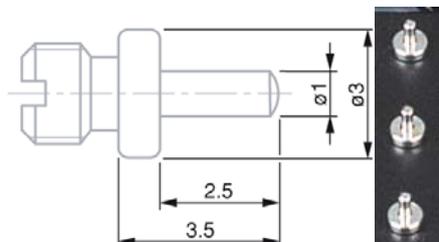
1. 79105704 TESA IRA2 內溝槽比測儀 (測頭全部是硬質鋼)

標準配件如下:

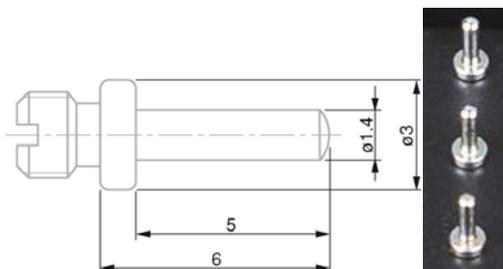
- a. 79105667 熱處理鋼測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



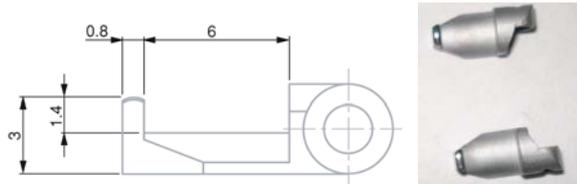
- b. 79105668 熱處理鋼短測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- c. 79105669 熱處理鋼長測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- d. 79112126 可調角度式測臂兩個(一個定購編號只有一個測臂喔!!)



e. 79110111 三點測頭小型轉換架一個



f. 79110110 三點測頭大型轉換架一個



g. 79108502 三點量測輔助測臂(15~30mm的量測範圍找中心用)



h. 79108503 三點量測輔助測臂(30~150mm的量測範圍找中心用)



i. 79105694 特製專用螺絲(刀)起子



量測精度:

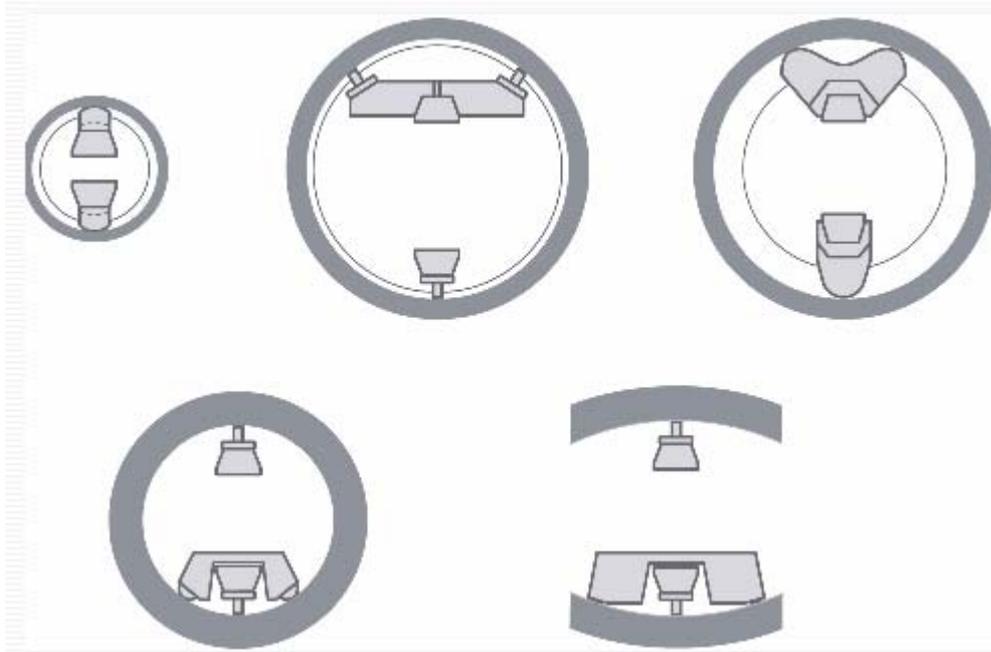
最大量測公差：小於 $\pm 0.01\text{MM}$ （刻度範圍內）

重複性：10-18MM $5\mu\text{m}$

18- 30MM $6\mu\text{m}$

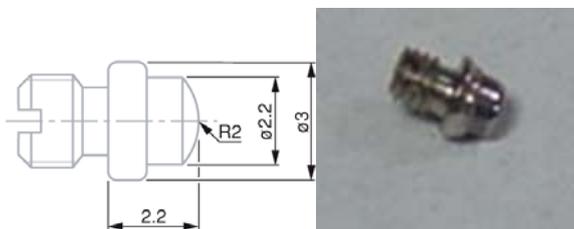
30- 50MM $7\mu\text{m}$

| | |
|-----------|------------|
| 50- 80MM | 8 μ m |
| 80-120MM | 10 μ m |
| 120-150MM | 12 μ m |

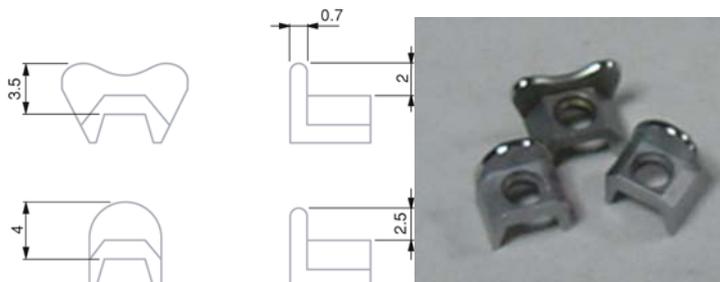


選購配件:

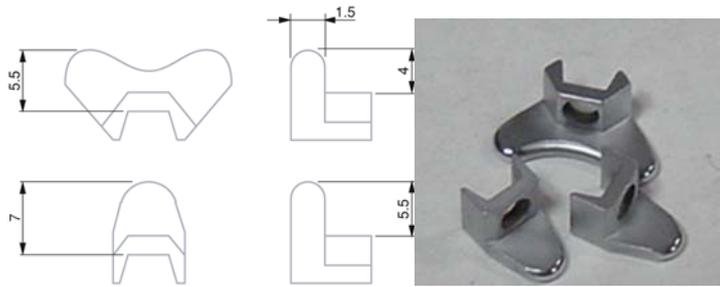
1. 79105756 鎢鋼測頭(標準配件有三個)。每個定購編號只有一個測頭喔!!



2. 79112051 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



3. 79112052 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



4. 79108830 輔助握把



定購時注意事項:

1. 請確認客戶購買內溝槽比測儀是用於量測內孔徑及內孔溝槽徑?
2. 此內溝槽比測儀是用來比對量測用的喔!
3. 客戶需要有校正用環規或是塊規來歸零校正!!
4. 測頭材質全部是硬質鋼?

79111401 79105668 79105669 79112126
79110111 79110110 79108502 79108503
79105694 79105756 79112051 79112052
79108830 TESA INTERRAPID IRA2 md

內溝槽比測儀



產品用途特性:

這是一個多功能的內溝槽比測儀，同時也設計了多用性之特殊配件，以利更廣用途之使用。舉凡通孔，溝槽，盲孔等皆能使用，不論槽孔有無橢圓，錐狀或任何形狀誤差皆能輕易測出來，它不但輕巧，使用上亦易於操作，有測鉗之角度微調，量測範圍可從 10MM-150MM，同時備有輔助找圓中心測臂兩支。

-  瑞士設計瑞士TESA製造。
-  刻度間隔為0.01mm。
-  運用範圍:0~150mm。
-  刻度顯示範圍為 ± 0.200 mm
-  請參考配件說明。

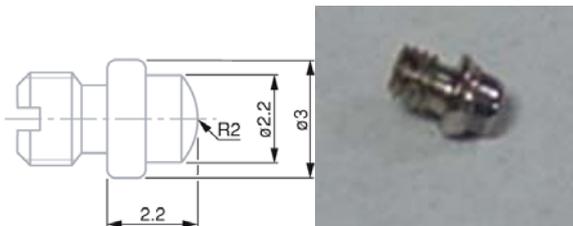
6.  量測壓力為3.5N。
7.  產品採用塑膠外盒包裝。
8.  給個產品有其個別序列號。
9.  每盒產品都出廠聲明書。

本體定購編號:

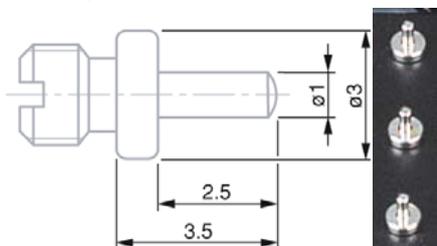
1. 79111401 TESA IRA2 md 內溝槽比測儀組

標準配件如下:

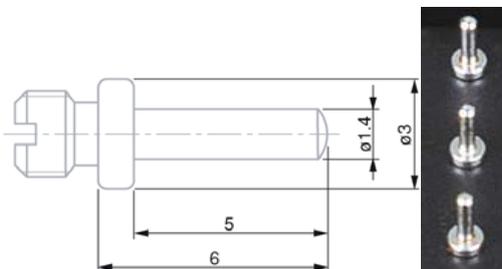
- a. 79105756 鎢鋼測頭(標準配件有三個)。每個定購編號只有一個測頭喔!!



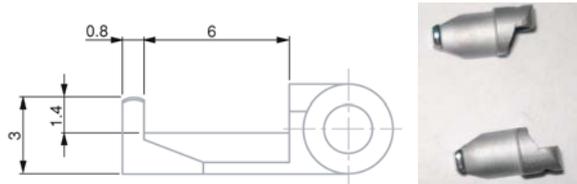
- b. 79105668 熱處理鋼短測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- c. 79105669 熱處理鋼長測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- d. 79112126 可調角度式測臂兩個(一個定購編號只有一個測臂喔!!)



e. 79110111 三點測頭小型轉換架一個



f. 79110110 三點測頭大型轉換架一個



g. 79108502 三點量測輔助測臂(15~30mm的量測範圍找中心用)



h. 79108503 三點量測輔助測臂(30~150mm的量測範圍找中心用)



i. 79105694 特製專用螺絲(刀)起子



量測精度:

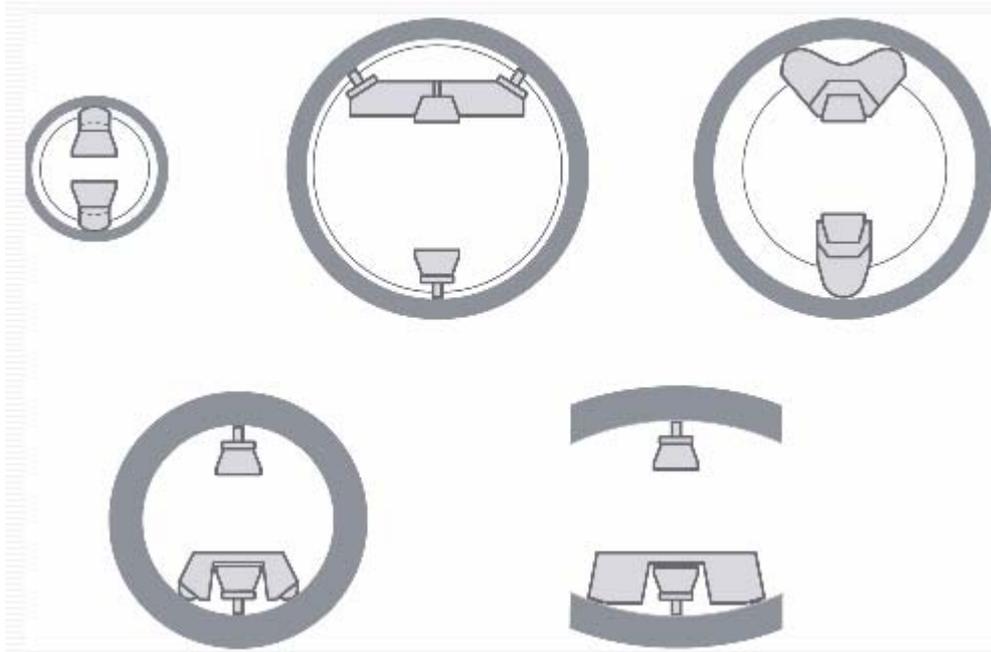
最大量測公差：小於 $\pm 0.01\text{MM}$ （刻度範圍內）

重複性：10-18MM $5\mu\text{m}$

18- 30MM $6\mu\text{m}$

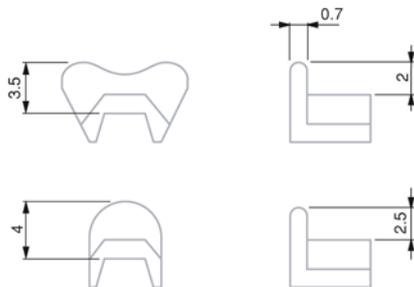
30- 50MM $7\mu\text{m}$

| | |
|-----------|------------|
| 50- 80MM | 8 μ m |
| 80-120MM | 10 μ m |
| 120-150MM | 12 μ m |

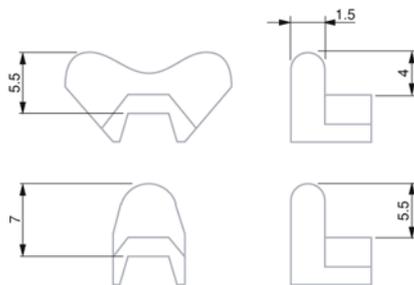


選購配件:

2. 79112051 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



3. 79112052 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



4. 79108830 輔助握把



定購時注意事項:

1. 請確認客戶購買內溝槽比測儀是用於量測內孔徑及內孔溝槽徑?
2. 此內溝槽比測儀是用來比對量測用的喔!
3. 客戶需要有校正用環規或是塊規來歸零校正!!
4. 其中有一組測頭是鎢鋼的，其它測頭全部是熱處理硬質鋼。

7919000 7919002 7919004 7919006 7919008

TESA ETALON 短腳外卡規



產品用途特性:

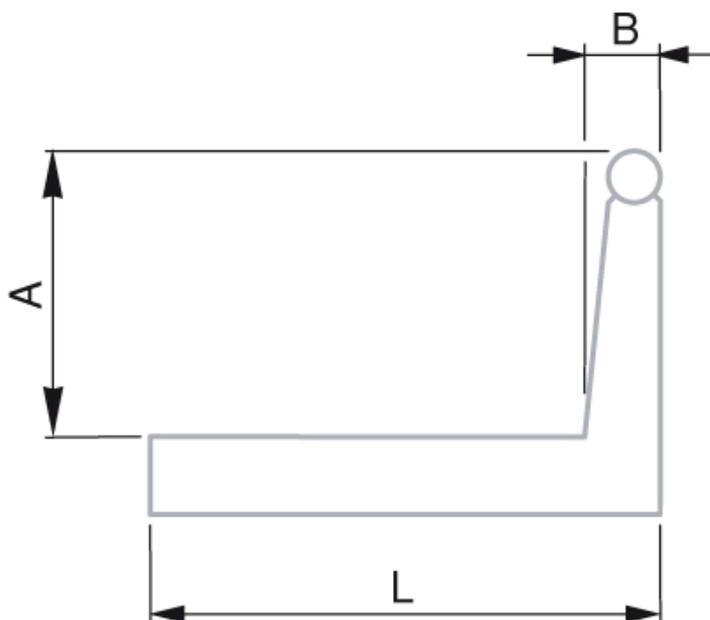
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.01mm。
-  測鑽採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 30 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 20 \mu\text{m}$ 。

6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。
8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

產品定購編號:

|  定購編號 |  量測行程 mm |  刻度間隔 mm |  測爪尺寸規格 | | |
|--|--|--|---|------|------|
| | | | A mm | B mm | L mm |
| 07919000 | 0 ÷ 10 | 0,01 | 9,3 | 3,0 | 39,7 |
| 07919002 | 10 ÷ 20 | 0,01 | 9,3 | 3,0 | 39,7 |
| 07919004 | 20 ÷ 30 | 0,01 | 9,3 | 3,0 | 39,7 |
| 07919006 | 30 ÷ 40 | 0,01 | 9,3 | 3,0 | 39,7 |
| 07919008 | 40 ÷ 50 | 0,01 | 9,3 | 3,0 | 39,7 |



定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?

7919009 7919011 7919013
TESA ETALON 長腳外卡規



產品用途特性:

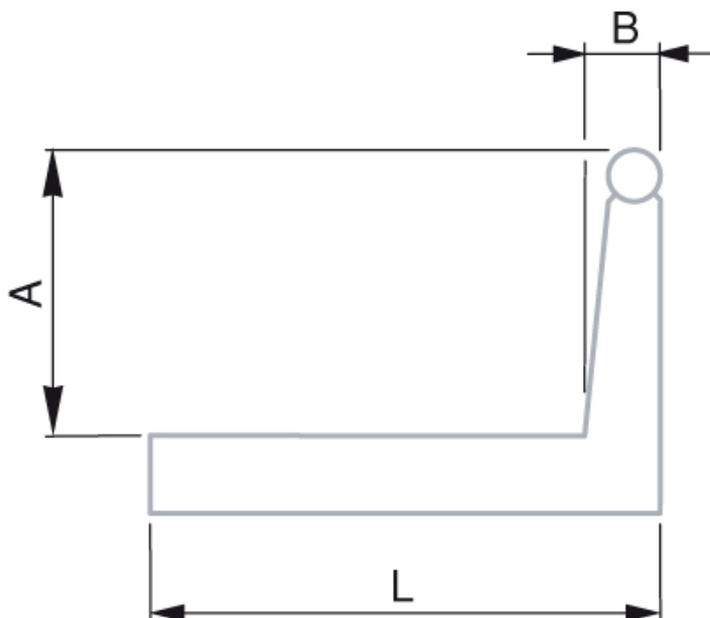
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鉗頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.02mm。
-  測鉗採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 60 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 40 \mu\text{m}$ 。
-  產品採用塑膠外盒包裝。
-  給個產品有其個別序列號。

8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

產品定購編號:

|  定購編號 |  量測行程 mm |  刻度間隔 mm |  測爪尺寸規格 | | |
|---|---|---|---|------|------|
| | | | A mm | B mm | L mm |
| 07919009 | 0 ÷ 20 | 0,02 | 9,3 | 3,0 | 87 |
| 07919011 | 20 ÷ 40 | 0,02 | 9,3 | 3,0 | 87 |
| 07919013 | 40 ÷ 60 | 0,02 | 9,3 | 3,0 | 87 |



定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?

7919015 7919016 7919017 7919018 7919019

7919020 7919021 7919022

TESA ETALON 短腳內卡規



產品用途特性:

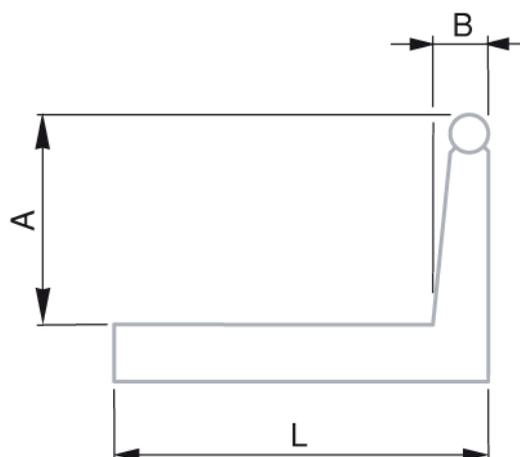
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.01mm。
-  測鑽採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 30 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 20 \mu\text{m}$ 。

6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。
8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

產品定購編號:

|  定購編號 |  量測行程 mm |  刻度間隔 mm |  測爪尺寸規格 | | |
|---|---|---|---|------|------|
| | | | A mm | B mm | L mm |
| 07919015 | 5 ÷ 15 | 0,01 | 1,1 | 1,5 | 39,7 |
| 07919016 | 10 ÷ 20 | 0,01 | 3,3 | 1,5 | 39,7 |
| 07919017 | 15 ÷ 25 | 0,01 | 4,0 | 1,8 | 39,7 |
| 07919018 | 20 ÷ 30 | 0,01 | 7,0 | 2,5 | 39,7 |
| 07919019 | 25 ÷ 35 | 0,01 | 9,0 | 2,8 | 39,7 |
| 07919020 | 30 ÷ 40 | 0,01 | 9,75 | 2,8 | 39,7 |
| 07919021 | 35 ÷ 45 | 0,01 | 9,75 | 2,8 | 39,7 |
| 07919022 | 40 ÷ 50 | 0,01 | 9,75 | 2,8 | 39,7 |



定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?

7919023 7919024 7919025 7919026

TESA ETALON 長腳內卡規



產品用途特性:

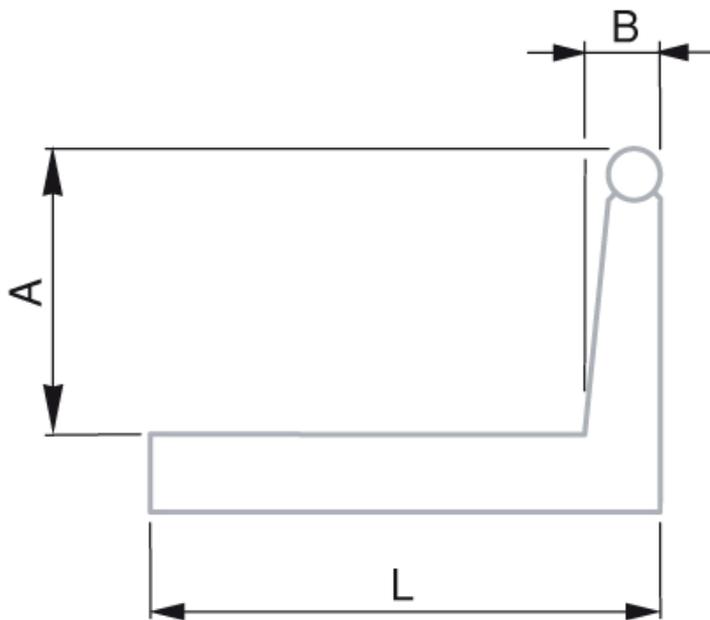
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

1.  歐洲地區製造。
2.  刻度間隔為0.02mm。
3.  測鑽採用鎢鋼材質。
4.  全行程誤差 $\leq 60 \mu\text{m}$ 。
5.  重複精度 $\leq 40 \mu\text{m}$ 。
6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。

8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

產品定購編號:

|  定購編號 |  量測行程 mm |  刻度間隔 mm |  測爪尺寸規格 | | |
|--|--|--|--|-------------|-------------|
| | | | A mm | B mm | L mm |
| 07919023 | 10 ÷ 30 | 0,02 | 3,3 | 1,8 | 87 |
| 07919024 | 20 ÷ 40 | 0,02 | 7,0 | 2,5 | 87 |
| 07919025 | 30 ÷ 50 | 0,02 | 9,75 | 2,8 | 87 |
| 07919026 | 40 ÷ 60 | 0,02 | 9,75 | 2,8 | 87 |



定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?