

79105704 79105667 79105668 79105669  
79112126 79110111 79110110 79108502  
79108503 79105694 79105756 79112051  
79112052 79108830

## TESA INTERAPID IRA2 內溝槽比測儀



### 產品用途特性:

這是一個多功能的內溝槽比測儀，同時也設計了多用性之特殊配件，以利更廣用途之使用。舉凡通孔，溝槽，盲孔等皆能使用，不論槽孔有無橢圓，錐狀或任何形狀誤差皆能輕易測出來，它不但輕巧，使用上亦易於操作，有測鉗之角度微調，量測範圍可從 10MM-150MM，同時備有輔助找圓中心測臂兩支。

1.  瑞士設計瑞士TESA製造。
2.  刻度間隔為0.01mm。
3.  運用範圍:0~150mm。
4.  刻度顯示範圍為 $\pm 0.200$ mm
5.  請參考配件說明。

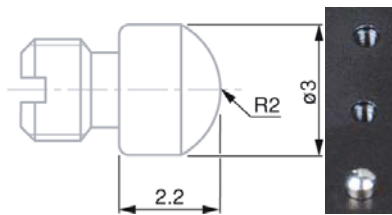
6.  量測壓力為3.5N。
7.  產品採用塑膠外盒包裝。
8.  給個產品有其個別序列號。
9.  每盒產品都出廠聲明書。

### 本體定購編號:

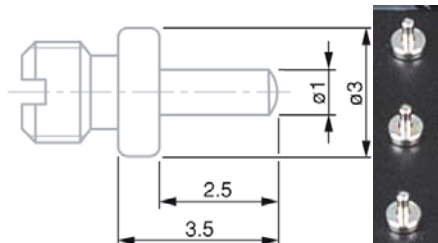
#### 1. 79105704 TESA IRA2 內溝槽比測儀 (測頭全部是硬質鋼)

標準配件如下:

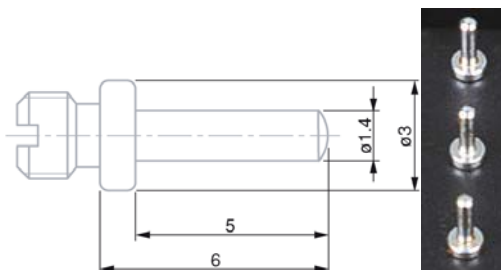
- a. 79105667 熱處理鋼測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



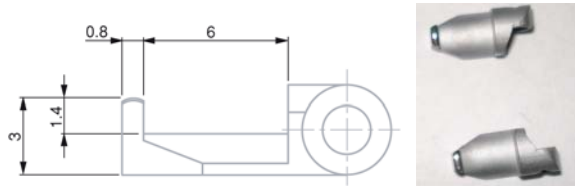
- b. 79105668 熱處理鋼短測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- c. 79105669 熱處理鋼長測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- d. 79112126 可調角度式測臂兩個(一個定購編號只有一個測臂喔!!)



e. 79110111 三點測頭小型轉換架一個



f. 79110110 三點測頭大型轉換架一個



g. 79108502 三點量測輔助測臂(15~30mm的量測範圍找中心用)



h. 79108503 三點量測輔助測臂(30~150mm的量測範圍找中心用)



i. 79105694 特製專用螺絲(刀)起子



### 量測精度:

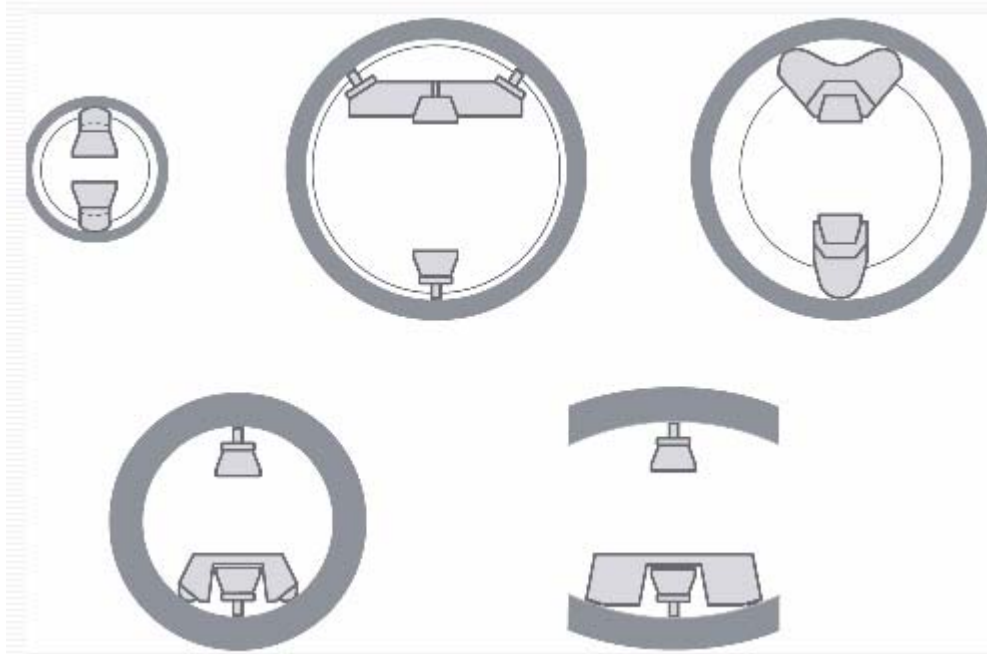
最大量測公差：小於 $\pm 0.01\text{MM}$ （刻度範圍內）

重複性：10-18MM  $5\mu\text{m}$

18- 30MM  $6\mu\text{m}$

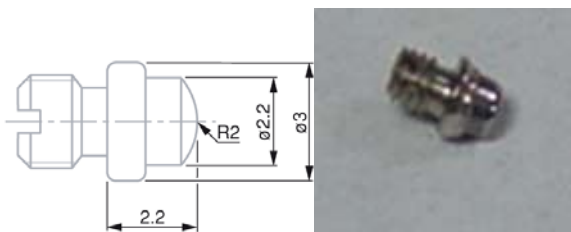
30- 50MM  $7\mu\text{m}$

50- 80MM	8 $\mu$ m
80-120MM	10 $\mu$ m
120-150MM	12 $\mu$ m

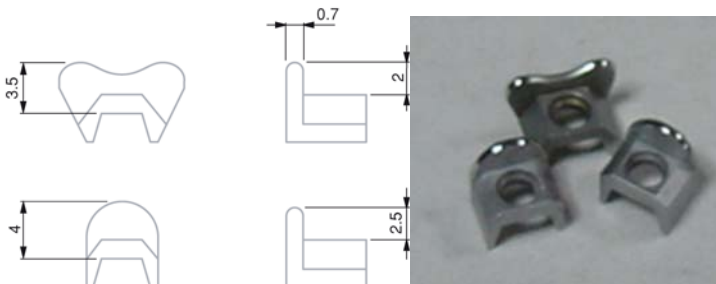


選購配件:

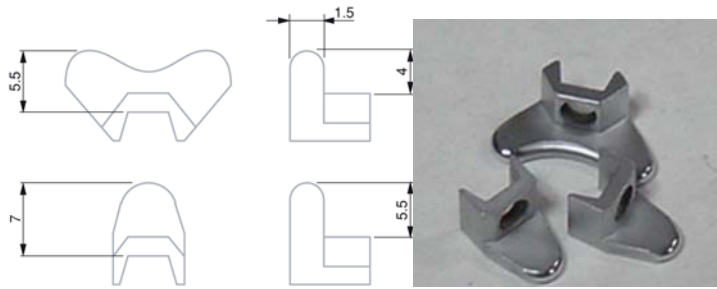
- 79105756 鎢鋼測頭(標準配件有三個)。每個定購編號只有一個測頭喔!!



- 79112051 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



- 79112052 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



#### 4. 79108830 輔助握把



#### 定購時注意事項:

1. 請確認客戶購買內溝槽比測儀是用於量測內孔徑及內孔溝槽徑?
2. 此內溝槽比測儀是用來比對量測用的喔!
3. 客戶需要有校正用環規或是塊規來歸零校正!!
4. 測頭材質全部是硬質鋼?

79111401 79105668 79105669 79112126  
79110111 79110110 79108502 79108503  
79105694 79105756 79112051 79112052  
79108830 TESA INTERRAPID IRA2 md



## 內溝槽比測儀



### 產品用途特性:

這是一個多功能的內溝槽比測儀，同時也設計了多用性之特殊配件，以利更廣用途之使用。舉凡通孔，溝槽，盲孔等皆能使用，不論槽孔有無橢圓，錐狀或任何形狀誤差皆能輕易測出來，它不但輕巧，使用上亦易於操作，有測鉗之角度微調，量測範圍可從 10MM-150MM，同時備有輔助找圓中心測臂兩支。

1.  瑞士設計瑞士TESA製造。
2.  刻度間隔為0.01mm。
3.  運用範圍:0~150mm。
4.  刻度顯示範圍為 $\pm 0.200$ mm
5.  請參考配件說明。

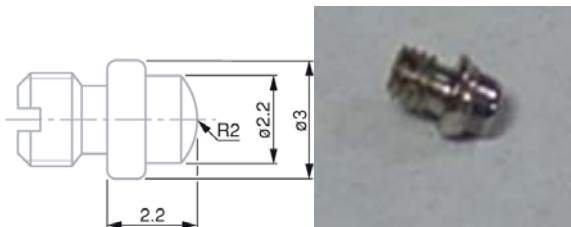
6.  量測壓力為3.5N。
7.  產品採用塑膠外盒包裝。
8.  給個產品有其個別序列號。
9.  每盒產品都出廠聲明書。

### 本體定購編號:

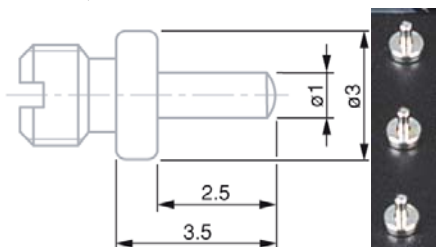
#### 1. 79111401 TESA IRA2 md 內溝槽比測儀組

標準配件如下:

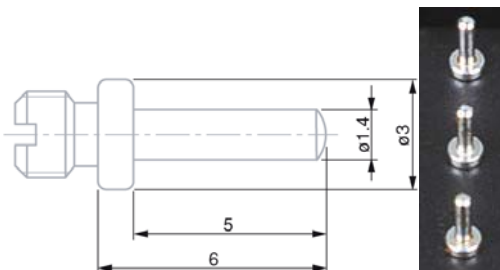
- a. 79105756 鎢鋼測頭(標準配件有三個)。每個定購編號只有一個測頭喔!!



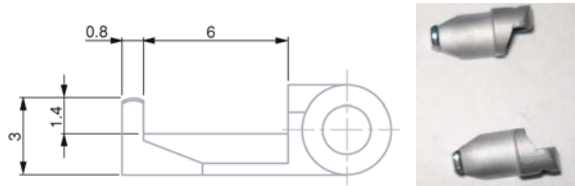
- b. 79105668 熱處理鋼短測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- c. 79105669 熱處理鋼長測頭(標準配件有三個)(一個定購編號只有一個測頭喔!!)



- d. 79112126 可調角度式測臂兩個(一個定購編號只有一個測臂喔!!)



e. 79110111 三點測頭小型轉換架一個



f. 79110110 三點測頭大型轉換架一個



g. 79108502 三點量測輔助測臂(15~30mm的量測範圍找中心用)



h. 79108503 三點量測輔助測臂(30~150mm的量測範圍找中心用)



i. 79105694 特製專用螺絲(刀)起子



### 量測精度:

最大量測公差：小於 $\pm 0.01\text{MM}$ （刻度範圍內）

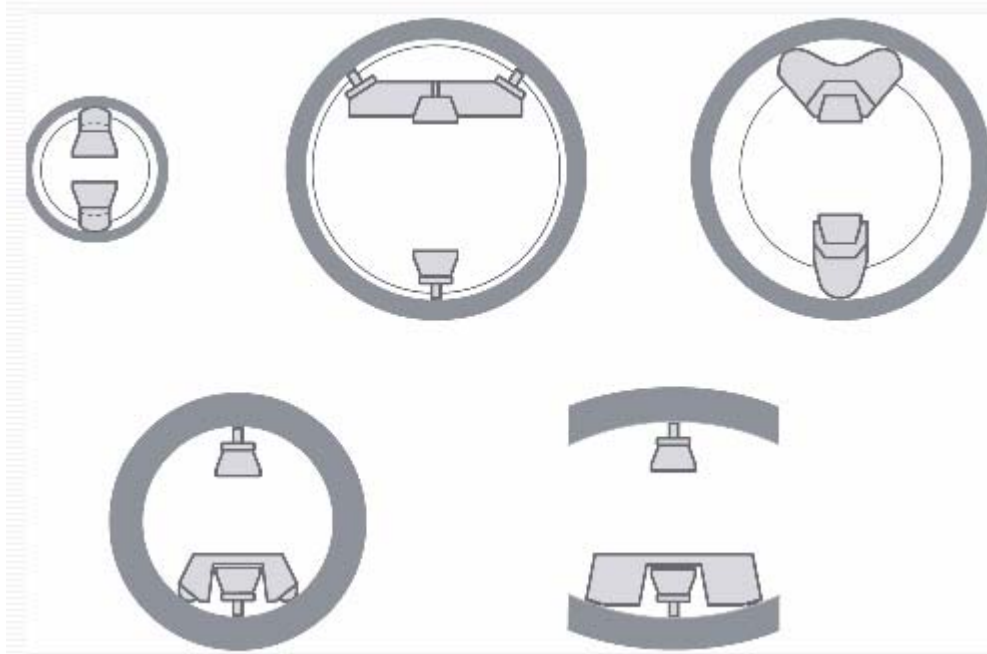
重複性：10-18MM  $5\mu\text{m}$

18- 30MM  $6\mu\text{m}$

30- 50MM  $7\mu\text{m}$

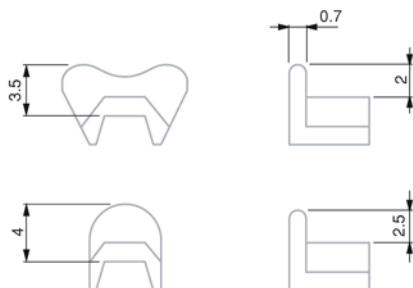


50- 80MM	8 $\mu$ m
80-120MM	10 $\mu$ m
120-150MM	12 $\mu$ m

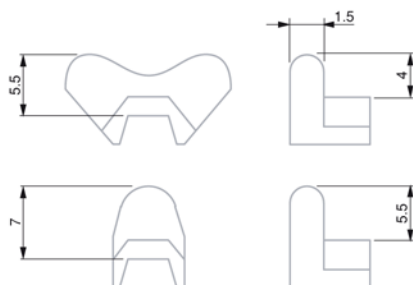


選購配件:

2. 79112051 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



3. 79112052 三點量測測頭組(內含:兩個單點測頭及一個兩點測頭)



4. 79108830 輔助握把



**定購時注意事項:**

1. 請確認客戶購買內溝槽比測儀是用於量測內孔徑及內孔溝槽徑?
2. 此內溝槽比測儀是用來比對量測用的喔!
3. 客戶需要有校正用環規或是塊規來歸零校正!!
4. 其中有一組測頭是鎢鋼的，其它測頭全部是熱處理硬質鋼。



7919000 7919002 7919004 7919006 7919008




## TESA ETALON 短腳外卡規






### 產品用途特性:

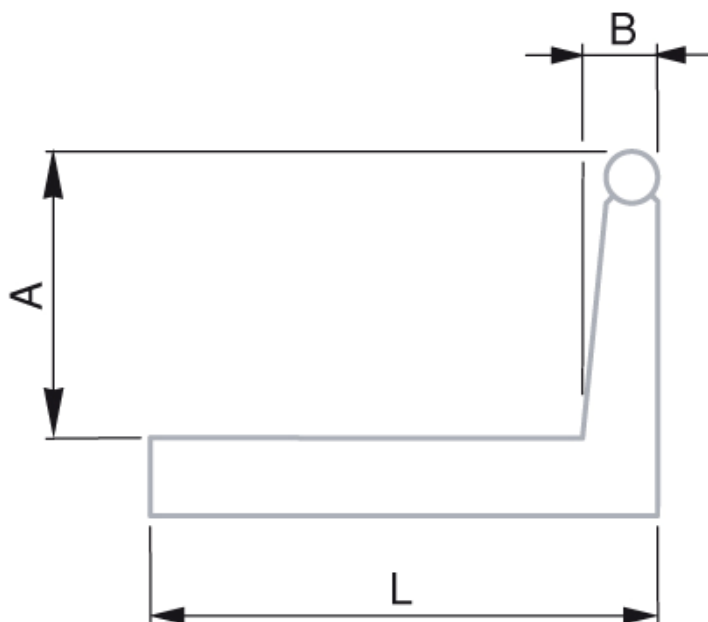
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.01mm。
-  測鑽採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 30 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 20 \mu\text{m}$ 。

6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。
8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

### 產品定購編號:

 定購編號	 量測行程 mm	 刻度間隔 mm	 測爪尺寸規格		
			A mm	B mm	L mm
<b>07919000</b>	0 ÷ 10	0,01	9,3	3,0	39,7
<b>07919002</b>	10 ÷ 20	0,01	9,3	3,0	39,7
<b>07919004</b>	20 ÷ 30	0,01	9,3	3,0	39,7
<b>07919006</b>	30 ÷ 40	0,01	9,3	3,0	39,7
<b>07919008</b>	40 ÷ 50	0,01	9,3	3,0	39,7



### 定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?


7919009 7919011 7919013  
TESA ETALON 長腳外卡規



產品用途特性:

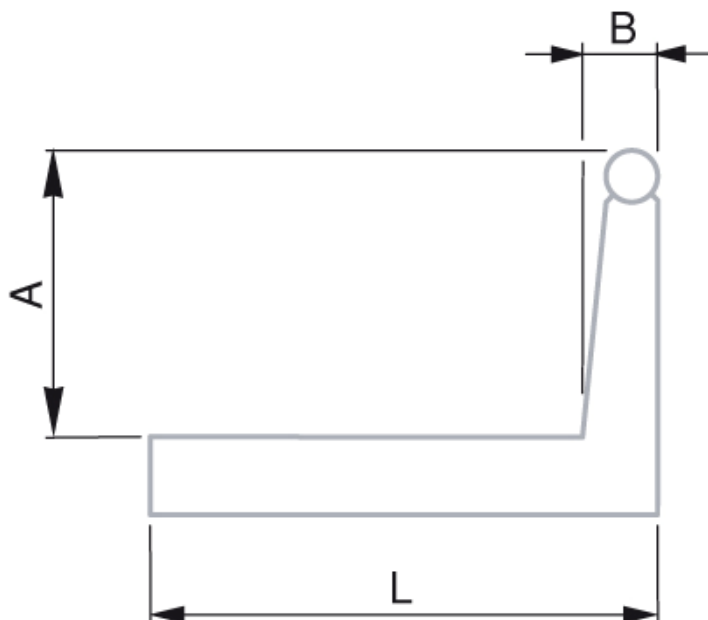
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鉗頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.02mm。
-  測鉗採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 60 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 40 \mu\text{m}$ 。
-  產品採用塑膠外盒包裝。
-  給個產品有其個別序列號。

8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

產品定購編號:

 定購編號	 量測行程 mm	 刻度間隔 mm	 測爪尺寸規格		
			A mm	B mm	L mm
07919009	0 ÷ 20	0,02	9,3	3,0	87
07919011	20 ÷ 40	0,02	9,3	3,0	87
07919013	40 ÷ 60	0,02	9,3	3,0	87



定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?

7919015 7919016 7919017 7919018 7919019






7919020 7919021 7919022




## TESA ETALON 短腳內卡規



### 產品用途特性:

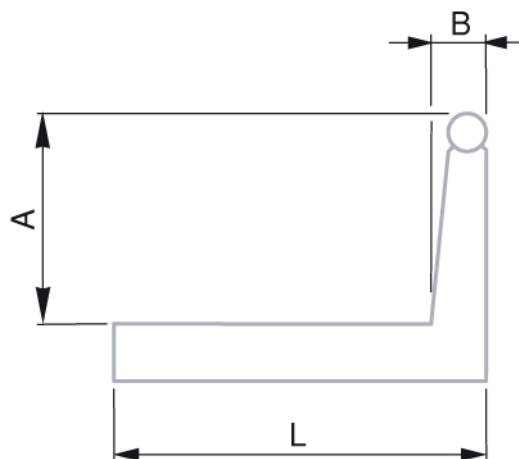
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

-  歐洲地區製造。
-  刻度間隔為0.01mm。
-  測鑽採用鎢鋼材質。
-  全行程誤差 $\leq 30 \mu\text{m}$ 。
-  重複精度 $\leq 20 \mu\text{m}$ 。

6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。
8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

### 產品定購編號:

 定購編號	 量測行程 mm	 刻度間隔 mm	 測爪尺寸規格		
			A mm	B mm	L mm
<b>07919015</b>	5 ÷ 15	0,01	1,1	1,5	39,7
<b>07919016</b>	10 ÷ 20	0,01	3,3	1,5	39,7
<b>07919017</b>	15 ÷ 25	0,01	4,0	1,8	39,7
<b>07919018</b>	20 ÷ 30	0,01	7,0	2,5	39,7
<b>07919019</b>	25 ÷ 35	0,01	9,0	2,8	39,7
<b>07919020</b>	30 ÷ 40	0,01	9,75	2,8	39,7
<b>07919021</b>	35 ÷ 45	0,01	9,75	2,8	39,7
<b>07919022</b>	40 ÷ 50	0,01	9,75	2,8	39,7



### 定購時注意事項:

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?



7919023 7919024 7919025 7919026


## TESA ETALON 長腳內卡規







### 產品用途特性:

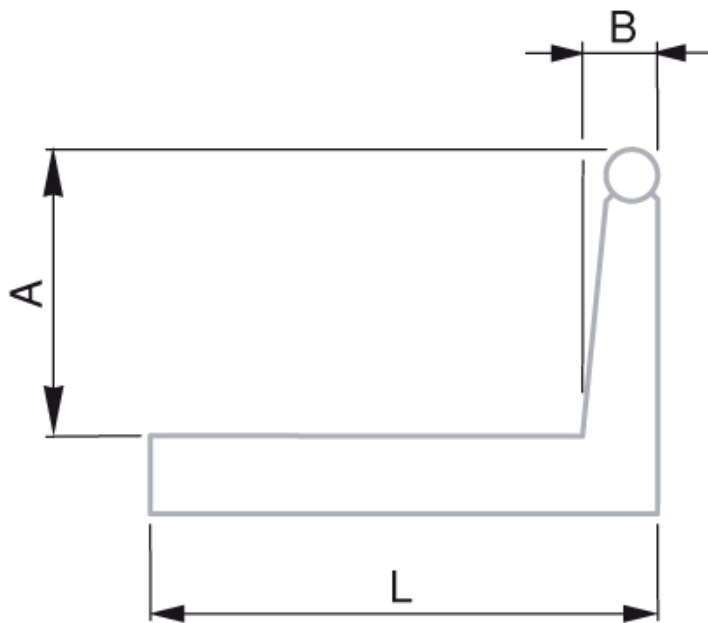
- ❖ 可以長久保持精密位移及使用。
- ❖ 非齒輪驅動方式結構設計。
- ❖ 牢固耐用的鎢鋼測鑽頭。
- ❖ 讀數兩指針採用同軸設計方式。
- ❖ 測爪有提升器來驅動開合。

1.  歐洲地區製造。
2.  刻度間隔為0.02mm。
3.  測鑽採用鎢鋼材質。
4.  全行程誤差 $\leq 60 \mu\text{m}$ 。
5.  重複精度 $\leq 40 \mu\text{m}$ 。
6.  產品採用塑膠外盒包裝。
7.  給個產品有其個別序列號。

8.  每盒產品都出廠聲明書及產品檢查報告書。

**產品定購編號:**

 <b>定購編號</b>	 <b>量測行程</b> mm	 <b>刻度間隔</b> mm	 <b>測爪尺寸規格</b>		
			<b>A mm</b>	<b>B mm</b>	<b>L mm</b>
<b>07919023</b>	10 ÷ 30	0,02	3,3	1,8	87
<b>07919024</b>	20 ÷ 40	0,02	7,0	2,5	87
<b>07919025</b>	30 ÷ 50	0,02	9,75	2,8	87
<b>07919026</b>	40 ÷ 60	0,02	9,75	2,8	87



**定購時注意事項:**

1. 請確認產品測鉗(爪)尺寸規格客戶是否適用?
2. 確認產品精度是否符合客戶需求?