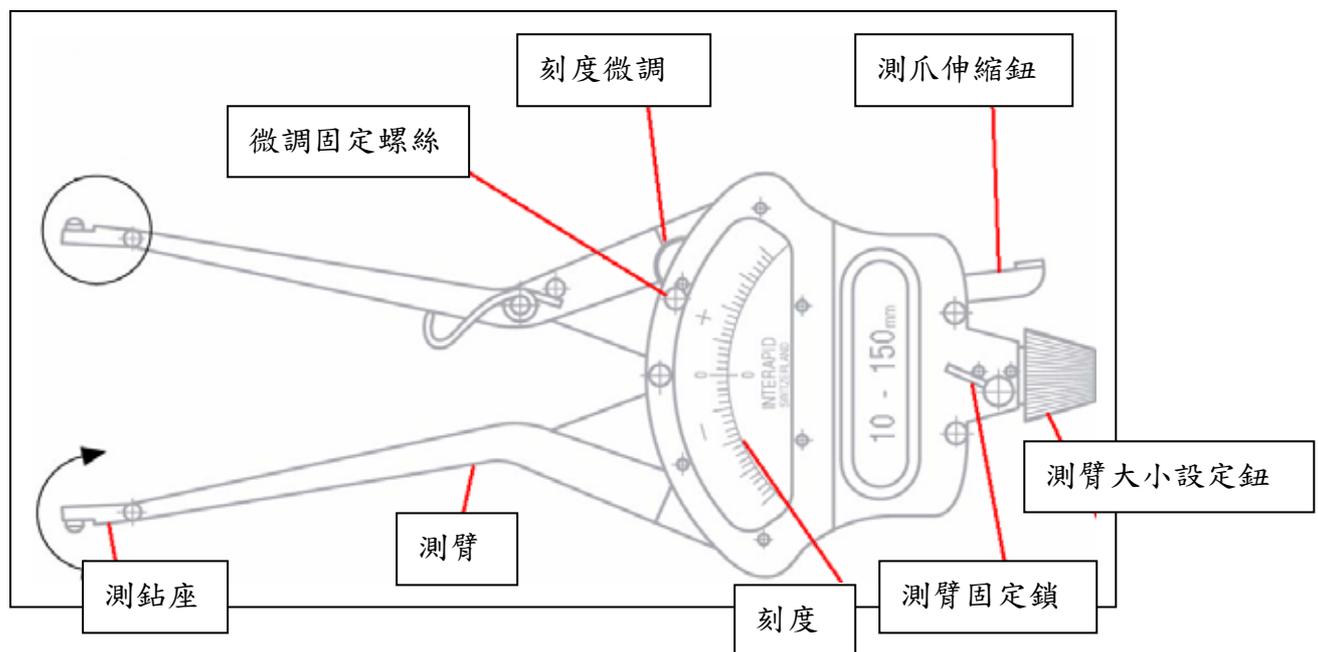


## IRA2 操作手冊

### 一、IRA2 產品介紹

這是一個多功能的內溝槽比測儀，同時也設計了多用性之特殊配件，以利更廣用途之使用。舉凡通孔，溝槽，盲孔等皆能使用，不論槽孔有無橢圓，錐狀或任何形狀誤差皆能輕易測出來，它不但輕巧，使用上亦易於操作，有測砧之角度微調，量測範圍可從 10MM-150MM。

### 二、功能說明



### 三、如何量測

#### 1. 檢查圓柱孔

- 用分厘卡設定欲量測之尺寸（或環規）。
- 選定 IRA2 之測砧。
- 旋轉測臂微調鈕，直至和標準件接觸並歸零，

可使用微調鈕（上圖 1）。

D. 量測工件，並讀取數值。

## 2. 溝槽之三點量測

A. 選定環規或設定標準件。

B. 選定適用之測砧並固定好。

C. 校正此內槽比測儀。

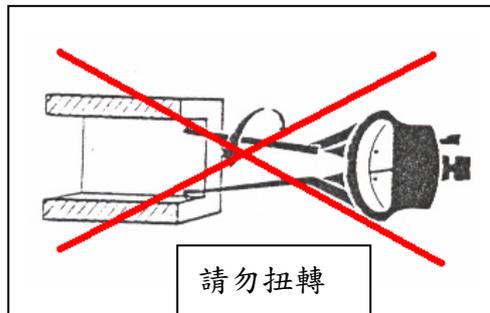
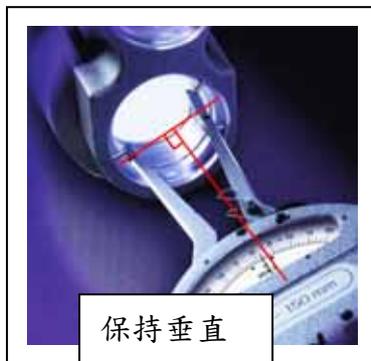
D. 重複量測值是否穩定。

E. 假如有必要，可使用輔助測砧（三點式），以利控制孔之中心度。

F. 有 15-30MM 和 30-150MM 二個輔助器。

## 四、注意事項

1. 請勿扭轉此儀器，以免使測腳間隙變大。
2. 保持與工件垂直，以免造成量測誤差。
3. 測腳請勿開大於 152MM，否則無法校正。
4. 禁止使用任何潤滑溶劑。
5. 有任何使用之問題，請儘速與我們或經銷商連絡。
6. 請妥善保管，避免灰塵或潮溼。



## 五、技術資料

量測範圍：10-150MM

最大量測公差：小於 $\pm 0.01\text{MM}$ （刻度範圍內）

重複性：10-18MM  $5\mu\text{m}$

18- 30MM  $6\mu\text{m}$

30- 50MM  $7\mu\text{m}$

50- 80MM  $8\mu\text{m}$

80-120MM  $10\mu\text{m}$

120-150MM  $12\mu\text{m}$