

多功能電子液晶顯示線性尺性能與操作說明書

本說明書用於 812 系列第三代單機能改進橫式電子液晶顯示線性尺，台灣製造。

1. 性能：

- 1-1. 測距：行程 0-2000mm 通用(除規格品，可指定需求長度)
- 1-2. 器差： $\pm(0.02+0.00005 \times L)$ mm
- 1-3. 精度讀值：0.01mm/0.001"
- 1-4. 顯示範圍：依裝配顯示蕊片規格(± 999.99 mm/39.369")
- 1-5. 最高動速：1 M / Sec
- 1-6. 輸出：可外接處理器及顯示器及開關鍵。
(使用特別附件之開關鍵，可在一般顯示與快算顯示作切換)
- 1-7. 電源：採用水銀電池 SR44 1.55V X 1EA。
開啟壓 ON 開機 工作時數 2000HR 以上 一般使用約 1000 小時
(顯示幕數字閃爍時，提醒更換新電池，沒電後螢幕不顯示)
- 1-8. 工作環境：一般環境 5-40°C . 相對溼度 80% 以下 .

2. 操作：

- 2-1. ON/OFF 鍵：ON 開/ ZERO 歸 0 OFF 關
- 2-2. IN/mm 鍵：IN 英制 mm 公制，可依使用單位作切換與計算。
- 2-3. MODE 開關鍵：在尺體顯示座右側，有下列功能，可循環操作：
 - 壓一下：顯示幕字體左上方出現” H ” 英文，表示記憶狀態，再壓 ZERO 鍵，顯示幕字體上方出現” F ” 英文字 此時進入快算量測狀態，無法歸 0，如壓 ZERO 鍵跳回記憶，欲歸 0 需再壓一下 MODE 鍵，再壓 ZERO 鍵 .
 - 壓二下：顯示幕字體上方出現” H. S ” 二英文小字體，數字不能動，表示已作量測最大之記憶設定，壓 ZERO 鍵一下，顯示幕字體上方出現” F. S ” 二英文字字體，此時開始進入量測，只能讀取比設定值小的量測值，跳脫壓 MODE 鍵一下。
 - 壓三下：顯示幕字體上方出現” H. M ” 二英文字字體，數字不能動，表示已作量測最小之記憶設定，壓 ZERO 鍵一下，顯示幕字體上方出現” F. M ” 二英文小字體，此時進入量測，只能讀取比設定值大的量測值，跳脫壓 MODE 鍵一下。
 - 壓四下：顯示幕字體恢復一般簡易功能狀態，螢幕無其它功能小體英文字。
- 2-4 電池 蓋：更換電池依箭頭方向推開上搬即可 .

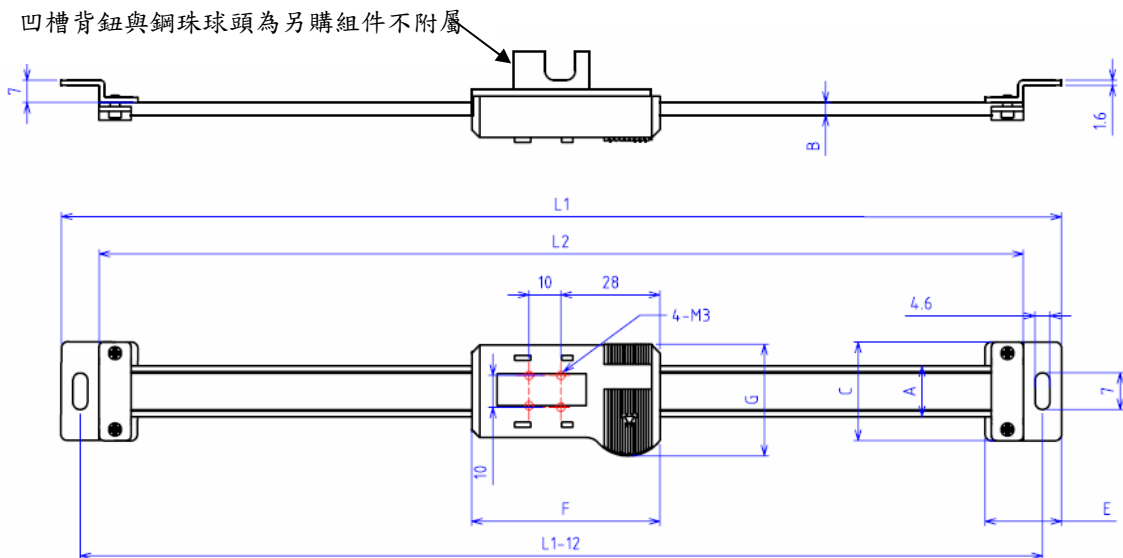
3. 注意事項：

- 3-1. 使用前請以乾淨擦拭紙或布，沾少許清潔油，反覆擦拭保護表面，以除去表

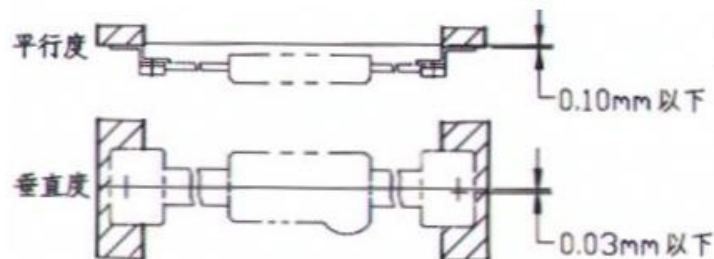
面凝結的水分、防銹油，並防鏽蝕。

- 3-2. 請在機器電機維修時，暫時將電池拔下，以防止低電壓漏電，毀損 IC。
- 3-3. 保護膜污垢應以中性清潔劑沾布擦拭，嚴重油垢以汽車用粗蠟擦拭，勿用溶劑(像酒精、甲苯、松香水)之類清潔，以免腐蝕尺體保護膜。
- 3-4. 在下雨天閃電很接近時，請關閉使用，平時一般狀況不關機。
- 3-5. 尺體安裝後一定要作校直動作，不可強制固鎖，如有撞擊到，請確認尺體與機器垂直度，如有偏移，應自行以磁性座掛百分槓桿表校正，以防止故障。
- 3-6. MODE 鍵右側外接插口有引線四條，當液晶顯示在幕左上角出現” H ”時，為 HOLD 記憶鎖定狀態，如果無法以 MODE 鍵消除應以導線將第一條引線接觸第四條引線，作消除記憶，動作完成出現 0.00mm 顯示，也可把電池拔除，壓著 ON/OFF 建再裝電池，重新開機。
- 3-8. 當機時顯示螢幕出現液晶所有顯示字體與數字，需卸除電池，壓著 ON/OFF 鍵再裝電池，重新開機。
- 3-9. 如從市場買的 LR44 / 1.5V 電池效果不佳，電壓不足 1.3V 時，表示電池放置過久，自然放電因素，已能量耗損，請裝用電壓+電流足夠新電池，以免影響使用。

外觀尺寸圖示：其它詳細規格上網址 www.goldenhope.com.tw 點選產品櫥窗，進入以表列看代理精密量具，點電子數顯線性標尺，可參閱。



本圖示為 100/150/200/300 所採用規範



本圖示為安裝基本要求規範