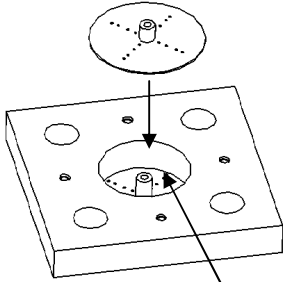
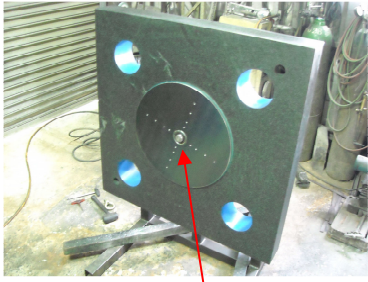
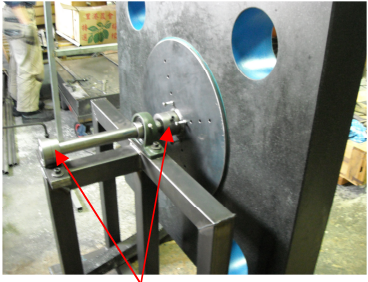
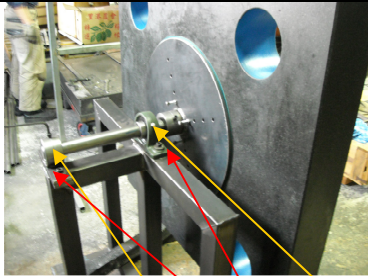
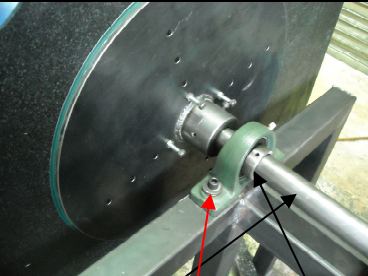
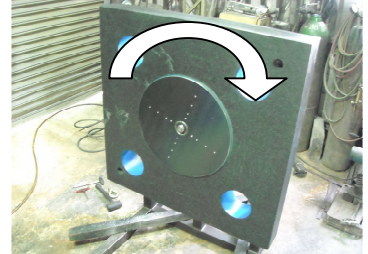
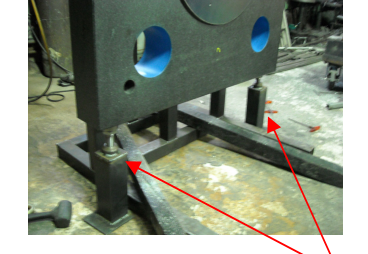
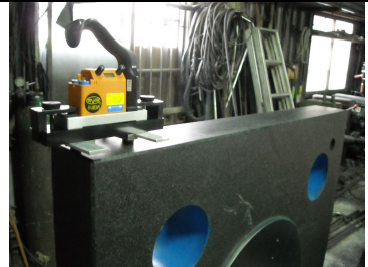


大直角度 1000mm*1000mm 方規改進後量測示意

		
1. 將方規吊起底部固定盤擺放在中心孔對正位放下，再套上內測固定盤並鎖上固定螺絲。	2. 再將固鎖方規吊到支撐旋轉腳架旁穿入旋轉固定軸	3. 再將旋轉固定軸依中心孔套入支架後方轉軸軸承座再用固定螺絲固鎖牢靠
		
4. 穿入旋轉固定軸穿過軸承座孔再套入尾端軸孔固定，因不易套入，固可放鬆螺絲套好後再固鎖	5. 穿入旋轉固定軸穿過軸承座再套入尾端軸孔固定因不易套入故可放鬆螺絲套好後再固鎖	6. 套入固鎖後要卸除天車吊帶前為防意外(沒固鎖牢靠轉盤)需放置保護木條在下方。
		
7. 固鎖定位 OK 保護木條未卸除前，嘗試旋轉如何，如 OK，即可依測量要求工作面水平調準固定後開始測量，保護木條可免卸除，如角規無方位註記需以油漆筆標出角度位代號。	8. 測量直角度前最好將兩支支撐腳牢靠撐住待測件角規，以達穩固要求，測量真直度時要放鬆轉盤後方角度將最佳水平調出後固鎖，再檢查水平儀壓偏值不超過 10 個數值才可進行量測。	9. 一切 OK 可以開始量測直角度 (量測原理依正方形直角規自我校正定理執行，並在取得可靠量值後計算出各角直角度) 如有閃失需重來，直到認可。
	10. 直角度 OK 可以開始量測四個工作面真直度(量測原理依真直度校正定理執行，並在取得可靠量值後計算出) 如有閃失需重來，直到認可。	祝您工作順利