

多功能液晶顯示線性電子尺性能與安裝操作說明書

本說明用於 C6720N6 第六代改進多機能豎式液晶顯示電子尺

1. 性能：

- 1-1. 測 距：全行程 0-2000mm 通用
- 1-2. 器 差： $\pm(0.02+0.00005*L)$ mm
- 1-3. 精度讀值：0.01mm/0.001"
- 1-4. 範 圍： $\pm 999.99\text{mm}/39.369''$ (讀值至小數點後兩位)
- 1-5. 最高動速：1 M / Sec ，
- 1-6. 輸 出：可外接另購之處理顯示器及開關鍵。(使用特別附件之開關鍵可在一般計算顯示下，切換至快速計算顯示，請壓一下變換鍵作切換使用)。
- 1-7. 電 源：採用水銀電池 SR44 1.55V X 1EA
工作時數 2000HR 以上，一般使用約 1 年。
(顯示幕數字閃爍時，提醒更換新電池，沒電後螢幕不顯示)
- 1-8. 工作環境：一般環境 5 - 40°C . 相對溼度 80% 以下 .

2. 操 作：

- 2-1. ON / OFF 鍵：ON 開 / OFF 關
- 2-2. in/mm 鍵：公/英制互換
- 2-3. Mode 鍵：INC/ABS 相對值與絕對值互換鍵，亦可作歸零鍵與累計值鍵。
- 2-4. ZERO/ABS 鍵：又叫起點設置歸零鍵，也是相對值鍵，有累積計算功能。
- 2-5. SET 鍵：又叫起點設置歸零鍵，也是絕對值鍵，無累積計算功能。
- 2-6. PRESET 鍵：又叫起點設置數值鍵，需先按住 ZERO 鍵+ PRESET 操作+/-。
(開始啟動 SET 閃爍，按+/- 由慢而快可按使用者需求作起點值設置。)
- 2-7. 電 池 蓋：更換電池依箭頭方向以臺圓或五元硬幣順時針方向旋至 1 點鐘方位可開啟. 缺口在 11 點鐘方位為關閉
- 2-8. 外 接 開 關：另購附件可裝在尺體顯示座右側，可在一般省電顯示和快速顯示間作切換，一旦進入快速顯示，部分按鍵功能將被關閉。
例如：歸零 ZERO/ABS 鍵/ SET 鍵，將無法操作，欲歸零需轉切至一般顯示。

3. 注意事項：

- 3-1. 使用前請以乾淨擦拭紙或布，沾少許清潔油，反覆擦拭保護表面，以除去表面凝結的水分，及防銹蝕。
- 3-2. 請在機器電機維修時，暫時將電源卸下，以防止低電壓漏電，毀損 IC。
- 3-3. 保護膜污垢以中性清潔劑沾布擦拭，嚴重油垢以汽車用粗辣擦拭。勿用溶劑(像酒精、甲苯、松香水)之類清潔，以免腐蝕尺體保護膜。
- 3-4. 在下雨天閃電很接近時，請關閉使用，平時一般狀況建議您不要關機。
- 3-5. 尺體安裝後請作校直動作，如有撞擊到請確認尺體與移動軸之垂直度/平行度，有無偏移，如有應自行以磁性座掛百分槓桿表校正，以防止故障。
- 3-6. 正確設置測量起點，出廠設置在 0.00mm，除非有需更改設置(例如：刀具設定儀之設置固定刀桿長)，否則不要隨便壓 SET 鍵 做 PRESET 設定，以免發生量測錯誤。
- 3-7. 右側外接插口有引線四條，當液晶顯示在幕左上角出現 " H " 時，為 HOLD 記憶鎖定狀態，須以導線將第一條引線接觸本體金屬，作消除記憶，動作完成出現 0.00 顯示。也可把電池拔除，壓著 ON/OFF 建再裝電池，重新開機。
- 3-8. 當機時顯示螢幕出現液晶所有顯示字體與數字，需卸除電池，壓著 ON/OFF 鍵再裝電池，重新開機。
- 3-9. 如從市場買的 LR44 / 1.5V 電池效果不佳，電壓不足 1.3V 時 表示電池放置過久，

自然放電因素，已能量耗損，不可裝用，以免影響使用。

4. 狀況：

感謝您採用本司這項專利產品，本司備有完整售後零件庫，如採用件豎式電子尺出現下列狀況時必需調整與維修。

1. 液晶幕顯示數值在正常計算下，突然順間跳脫至不正常之狀況表示：
(1) 磨耗已超過蕊片感應間隙。(2) 光柵短路。
(3) 感應蕊片之磁波已消退降至無法感測。
2. 液晶幕顯示數值停止在記憶之狀態，顯示值不跳動計算。
3. 液晶幕沒有數值顯現。
4. 沒移動但液晶幕顯示數值一直不停的快速跳閃。
5. 液晶幕顯示數值無法在任一定點歸零。
6. 無法一般計算與快速計算轉換。
7. 液晶幕顯示數值一直閃爍著。

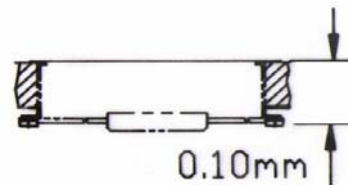
歡迎上網際網路 [http://: www.goldenhope.com.tw](http://www.goldenhope.com.tw) 參看技術資料 Adobe 檔案：

擁有這些充份完整的介紹，您將可自行故障排除，如需零件請聯繫我們。

5. 安裝：

■ Parallelism Calibration : Under +/- 0.10mm

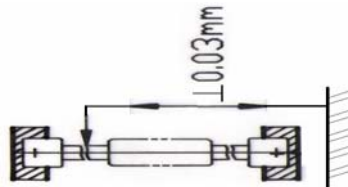
- ◆ 校正平行度： +/- 0.10mm 內



◆ Parallelism / 平行度

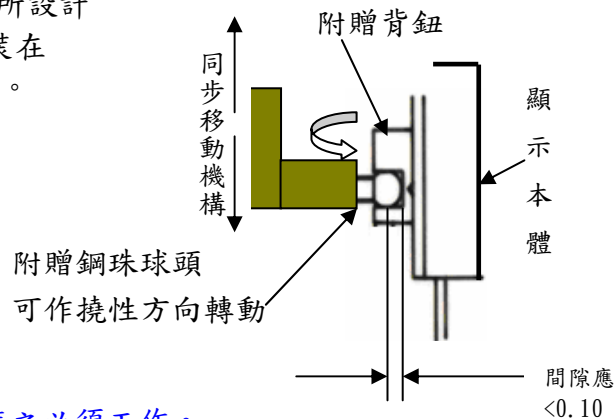
■ Squareness Calibration : Under +/- 0.03mm

- ◆ 校正垂直度： +/- 0.03mm 內



◆ Squareness / 垂直度

- 背鈕與鋼珠之結合為移動顯示幕所設計
請依需求將帶 M6 牙桿鋼珠球頭裝在
同步移動機構，調整好間隙即可。



- 注意：正確之校正，為完成組裝之必須工作。