

# 盲孔三點內徑分厘卡維修手冊



分解拆開



安裝組成



歸零校正

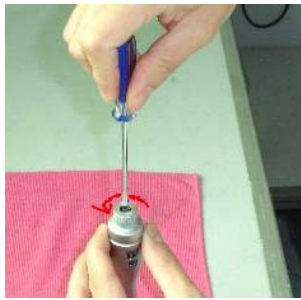


# TESA 盲孔三點內徑分厘卡維修手冊

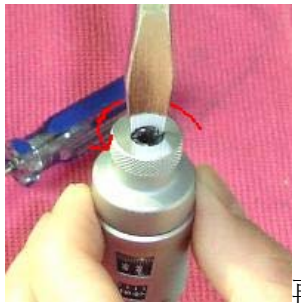
## 一· 分厘卡的拆解



A. 用手將此分厘卡的轉環壓緊。



B. 用一字小起子將頭部內的小螺絲鬆開。



C. 再用大隻的一字起子將頭部的大螺絲旋轉開來。



D. 將分厘卡的定壓頭旋轉鬆開來。



E. 取出墊片。



F. 用一字起子轉動，使白色記號落在缺口的中間。



G. 取出分厘卡的數字顯示頭。



H. 用卡鉗將 C 型套環取出來。



I. 取出轉蓋。



J. 將小鋼珠吸出來，並放在乾淨的盒子裡。



K. 將銅質的部份敲出來(注意選擇適當的工具)。



L. 將數字旋鈕取出。



M. 檢查小塑膠齒輪彈簧是否壓力有鬆開。



N. 檢查數字轉動是否順暢，數字順序有無錯亂。



O. 如果順序有錯亂，可以調整一下。



P.



將中間的 C 型套環取出。



Q.

將套桶取出。



R.

取出固定螺絲。



S.

取出外套桶。



T.

取出波浪型墊圈。



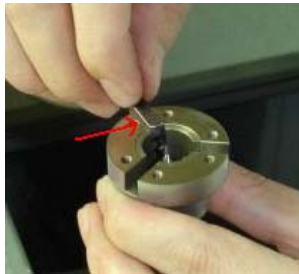
U. 將心軸旋轉退出。



V. 底部測鉗鬆開螺絲。



W. 掀開底蓋。



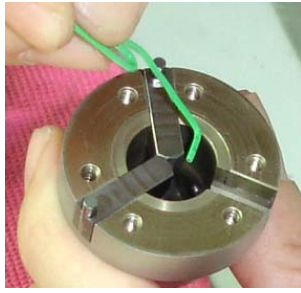
X. 取出測鉗。



Y. 如果測鉗有毛邊，可用砂紙磨一磨。分解完成。

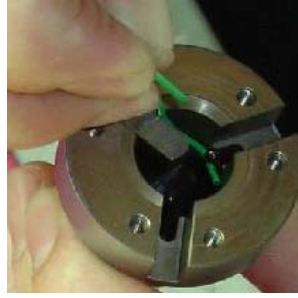
以上你已經完全將此盲孔三點內徑分厘卡分解完成。

## 二． 將分解開來的分厘卡裝回去的步驟：



A.

回去。



用迴紋針當置具，將測針裝



B.

將螺絲鎖回去。



C.

將外套桶裝回去。



D.

將波浪型的墊圈放回去。



E.

將內套桶放回去。



F. 將 C 型套環放回去。



G. 將 C 型套環準確放入溝槽內。



H. 將螺絲鎖回去。



I. 將旋轉數字裝回去



J. 數字轉輪插入此溝槽中。





K. 數字轉輪對準後就壓進去套桶內。



L. 將小鋼珠裝回去，並將蓋上。



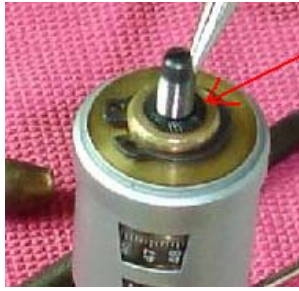
M. 將 C 型套環套上(要入溝槽中)。



N. 數字套桶的缺口對準溝槽。



O. 溝槽要蓋入時，對準此插銷。



P. 放入轉輪墊圈。



Q. 將定壓旋鈕旋緊(先用大隻的一字起子。



R. 再用小隻的一字起子旋緊內小螺絲。

以上你已經將分厘卡組裝完成了。

### 三． 盲孔三點式內徑分厘卡的歸零設定：



A. 用標準環規來設定(定壓旋鈕轉到底)。



B. 用一字起子松開螺絲。



C. 轉動刻度套桶(小數點以下的數字)。



D. 轉動內套桶(調整小數點以上的位數)。

以上你已經歸零設定完畢。