

附 錄 D

(資料性附錄)

精密(岩石)平板平面度允差的計算公式

D.1 允差值的計算公式見表 D.1.

D.1.1 表 D.1 中規定值按下式計算：

$$t = c_1 \times l + c_2$$

式中：

t --- 是整個工作面的平面度允差，單位為微米(μm)；

l --- 平板對角線的公稱長度為毫米(mm)計；

C₁、C₂ --- 是與平板精密度等級有關的係數，單位為微米(μm)，見表 D.1

表 D.1 C₁ 和 C₂ 值

平板精密度等級	C ₁ (μm) 微米	C ₂ (μm) 微米
0	0.003	2.5
1	0.006	5
2	0.012	10
3	0.024	20

D.1.2 選擇表 D.1 中未規定的不同範圍的平板尺寸，其整個工作面的平面度允差應按 D.1.1 的規定計算。

D.2 表 C.1 的計算方法

表 C.1 規定的最大載荷值與平板的尺寸和精密度等級相對應，其變形量不應大於整個工作面的平面允差的 1/2。

例如：

表 1. 中 400×250mm 的 0 級平板整個工作面的平面度允差值為 4 微米(μm)，當允差值的 1/2 即 2 微米(μm) 定為最大允許變形量時，它相當於 2×20=40 kgf (400N) 的載荷質量作用於平板(見表 C.1)。