

鑫禾興業有限公司

GOLDEN-HOPE ENTERPRISE CO., LTD.



台中市 401 自由路四段 323 號 4F

4F #323, Sec. 4, Tsu-Yu Road, Taichung City 401, Taiwan

TEL: 886-4-22132796 FAX: 886-4-22130958

E-mail: covina.g1234@msa.hinet.net

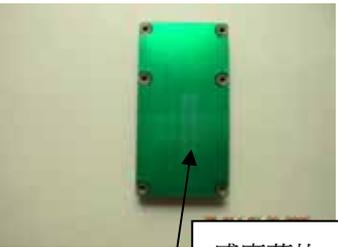
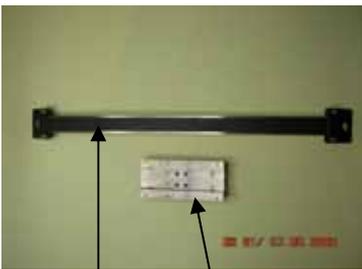
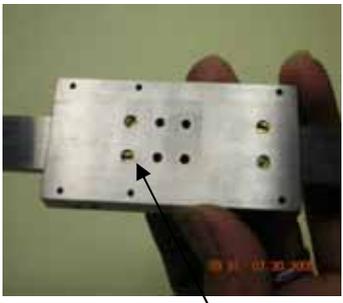
豎式主軸尺維修手冊

一、改良第六代豎式主軸尺出現下列狀況時需調整與維修：

1. 液晶幕顯示數值在正常計算下，突然瞬間跳脫至另一不正常之狀況，表示(1)磨耗已超過蕊片感應間隙。(2)光柵短路。(3)感應蕊片之磁波已消退降至無法感測。
2. 液晶幕顯示數值停止在記憶之狀態，顯示值不跳動計算。
3. 液晶幕沒有數值顯現。
4. 沒移動但液晶幕顯示數值一直不停的快速跳閃。
5. 液晶幕顯示數值無法在任一定點歸零。
6. 無法一般計算與快速計算轉換。
7. 液晶幕顯示數值一直閃爍著。

二、第六代豎式主軸尺的分解步驟：

		
1. 用手向右拔出拆下舊式快速變換鍵	1-1. 用鐘表一字小起子拆下新式快速變換鍵	2. 用鐘表十小起子拆下左右側固定螺絲
		
2-1. 拆除面蓋之狀態	3. 用鐘表十字起子拆下蕊片	3-1. 用鐘表十小起子拆下蕊片之狀態

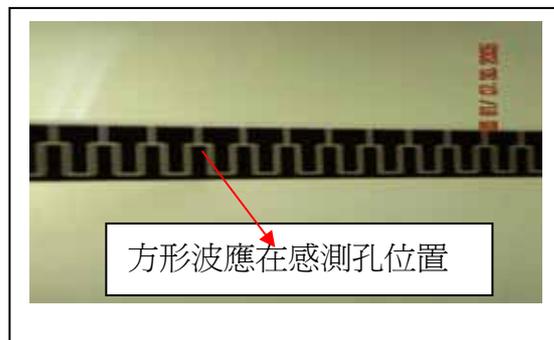
 <p>感應芯片</p>		
<p>4. 翻轉芯片檢查感測孔有否刮傷</p>	<p>5. 脫離尺體與框座檢查磨耗狀況</p>	<p>6. 清潔檢查底面調整銅螺絲</p>
		
<p>6-1. 清潔檢查兩側調整銅螺絲</p>	<p>7. 尺體放回框座調整左右兩側固定銅螺絲至適當移動間隙</p>	<p>8. 放回銅質保護墊片</p>
		
<p>9. 將芯片鎖回框座</p>	<p>10. 翻至背面調整尺體自由落體滑動的背面銅螺絲</p>	<p>11. 調整至最適當狀態，為立起手放開框座自由落體狀態滑下為佳</p>
		
<p>12. 將面蓋鎖回電池蓋以壹元硬幣鎖至 OFF 位</p>	<p>13. 快速變換鍵裝回，並測試狀況是否正常</p>	<p>14. 組裝 OK 完成</p>

三、第六代豎式主軸尺出現狀況時之調整與維修：

狀況 1. 液晶幕顯示數值在正常計算下，突然順間跳脫至另一不正常之狀況。

故障排除：

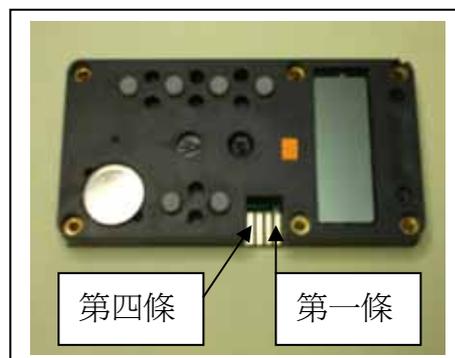
- (1) 磨耗已超過蕊片感應間隙：拆解調整固定螺絲間隙。
- (2) 光柵短路：撕下黑色貼膜以粗臘膏擦拭銅光柵，後以酒精擦拭乾淨再用新貼膜貼回尺面。
- (3) 感應蕊片之磁波已消退降至無法感測：換新蕊片。
- (4) 尺體銅光柵方向搞錯：調轉至正確方向
(方向位如下圖示)。



狀況 2. 液晶幕顯示數值停止在記憶之狀態，顯示值不跳動計算。

故障排除：(1) 打開電池蓋拆下電池確認電池 DCV 電壓 $>1.35V$ ，再裝回啟動。

- (2) 如無法啟動，必需執行第二部動作，即從 PC 蕊片的外接口(裝快速變換鍵出口)的四條 PC 點處執行，將第一條與第四條作短路動作(銅線或鑷子可選用)(下圖位置參看)，讓顯示幕瞬間斷路再即時放開，蕊片如正常將從新啟動。



- (3) 顯示幕瞬間斷路再即時放開，蕊片如無法正常從新啟動，那就必需換新感應蕊片了。

狀況 3.：液晶幕沒有數值顯現。

- 故障排除：(1) 先檢查電池有電沒，確認電池 DCV 電壓 >1.35V。
(2) 再檢查電池座正負極接片有無掉落，如檢出斷腳需以電焊槍焊接回去。
(3) 如無法正常啟動，那就必需換新感應蕊片了。

狀況 4.：沒移動但液晶幕顯示數值一直不停的快速跳閃。

- 故障排除：(1) 此為石英震盪器氧化零件損壞：只有唯一辦法那就是換新感應蕊片。

狀況 5.：液晶幕顯示數值無法在任一定點歸零。

- 故障排除：(1) 先檢查顯示值計算狀態是否在快顯狀態，如是那表示歸零鍵自動封閉，必需在快速變換鍵壓一下，切回一般計算狀態，始可開啟歸零鍵。
(2) 拆下面蓋確認歸零壓扭是否正常，如無法歸零那表示磁粉導電橡膠失效，也只有唯一辦法那就是換新感應蕊片。

狀況 6.：無法一般計算與快速計算轉換。

- 故障排除：(1) 換新快速變換鍵即可。

狀況 6.：液晶幕顯示數值一直閃爍著。

- 故障排除：(1) 表示電池電壓不足電流正消失宜盡快以 44 號電池更新(SR44/LR44 皆可)。

以上維修零件之販售本司皆提供，如無法自行維修請送本司維修。