

鑫禾興業有限公司

GOLDEN-HOPE ENTERPRISE CO., LTD.



台中市 401 自由路四段 323 號 4F
4F #323, Sec. 4, Tsu-Yu Road, Taichung City 401, Taiwan
TEL: 886-4-22132796 FAX: 886-4-22130958

E-mail: covina.g1234@msa.hinet.net

豎式主軸尺維修手冊

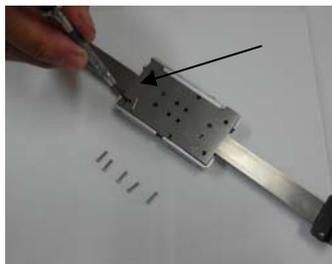
一、改良第七代豎式主軸尺出現下列狀況時需調整與維修：

1. 液晶幕顯示數值在正常計算下，突然順間跳脫至另一不正常之狀況，表示
 - (1) 磨耗已超過蕊片感應間隙。
 - (2) 光柵短路。
 - (3) 感應蕊片之磁波已消退降至無法感測。
2. 液晶幕顯示數值停止在記憶之狀態，顯示值不跳動計算。
3. 液晶幕沒有數值顯現。
4. 沒移動但液晶幕顯示數值一直不停的快速跳閃。
5. 液晶幕顯示數值無法在任一定點歸零。
6. 無法一般計算與快速計算轉換。
7. 液晶幕顯示數值一直閃爍著。

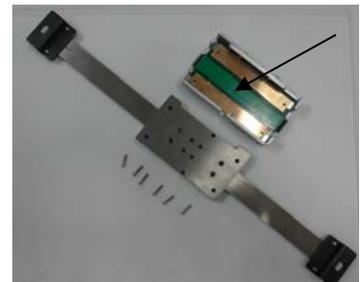
二、第七代豎式主軸尺的分解步驟：



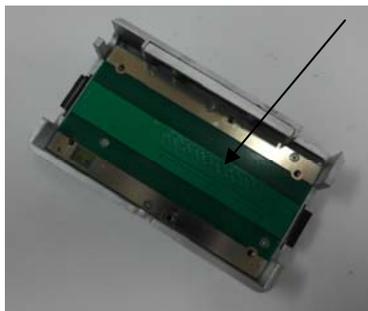
1. 分解前外觀



2. 翻轉拆除 6 根螺絲



3. 取下感應電子蕊片



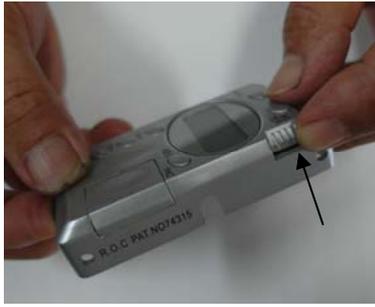
4. 觀察蕊片之感應孔方位



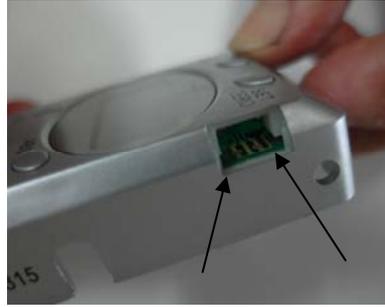
5. 檢查 6 個按鍵正常否？



6. 換電池往外推開啟



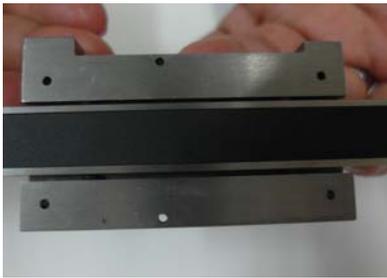
7.開啟輸出埠往上推



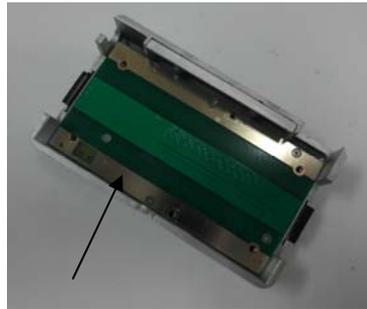
8.外插接口當機時使用



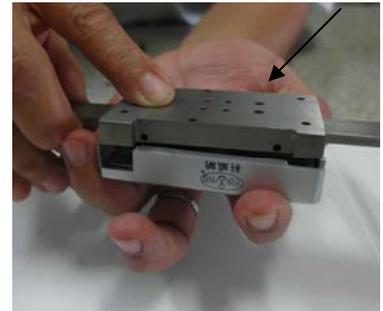
9.尺體有方向性箭頭標示



10.清潔後目視調整滑框左右4顆螺絲做出平均間隙與最小滑動餘隙



11.放置銅片對準孔位



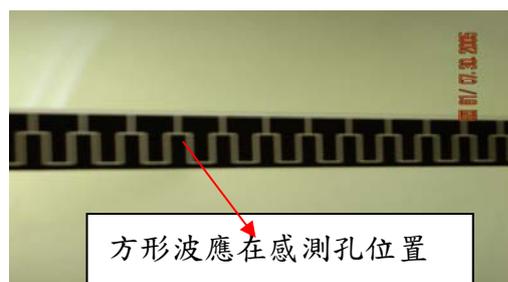
12.最後依上述拆解反向組裝回去，鎖上6顆固定螺絲調整尺體與滑框最佳自由落體間隙，完成OK

三、第七代豎式主軸尺出現狀況時之調整與維修：

狀況 1. 液晶幕顯示數值在正常計算下，突然順間跳脫至另一不正常之狀況。

故障排除：

- (1) 磨耗已超過蕊片感應間隙：拆解調整螺絲間隙。
- (2) 光柵短路：撕下黑色貼膜以粗臘(銅油)擦拭銅光柵，再用酒精擦拭乾淨，用新貼膜阻隔氧化尺面。
- (3) 感應蕊片之磁波已消退降至無法感測：換新蕊片。
- (4) 尺體銅光柵方向搞錯：調轉至正確方向
(方向位如下圖示)。



狀況 2. 液晶幕顯示 H 停止在記憶之狀態，顯示值不跳動計算。
故障排除：(1) 打開電池蓋拆下電池確認電池 DCV 電壓 >2.7V，再裝回啟動。

- (2) 如無法啟動，必需執行第二部動作，即從 PC 蕊片的外接口的四條 PC 點處執行，將第一條與第四條作短路動作(銅線或鑷子可選用)(下圖位置參看)，讓顯示幕瞬間斷路再即時放開，蕊片如正常將從新啟動。



- (3) 顯示幕瞬間斷路再即時放開，蕊片如無法正常從新啟動，那就必需換新感應蕊片了。

狀況 3.：液晶幕沒有數值顯現。

故障排除：(1) 先檢查電池有電沒，確認電池 DCV 電壓 >2.7V。

- (2) 再檢查電池座正負極接片有無掉落，如檢出斷腳需以電焊槍焊接回去。

- (3) 如無法正常啟動，那就必需換新感應蕊片了。

狀況 4.：沒移動但液晶幕顯示數值一直不停的快速跳閃。

故障排除：(1) 此為石英震盪器氧化零件損壞：只有唯一辦法那就是換新感應蕊片。

狀況 5.：液晶幕顯示數值無法在任一定點歸零。

故障排除：(1) 先檢查歸零鍵按鍵開關是否良好。

- (2) 如非正常須拆下面蓋換新，如確認歸零鍵是正常，仍無法歸零，只有唯一辦法，那就是換新感應蕊片。

狀況 6.：液晶幕顯示數值一直閃爍著。

故障排除：(1) 表示電池電壓不足電流正消失宜盡快以 CR2032 電池更新。

以上維修零件之販售本司皆提供，如無法自行維修請送本司維修。