

鑫禾興業有限公司

GOLDEN-HOPE ENTERPRISE CO., LTD.



台中市 401 自由路四段 323 號 4F

4F #323, Sec. 4, Tsu-Yu Road, Taichung City 401, Taiwan

TEL: 886-4-22132796 FAX: 886-4-22130958

E-mail: covina.g1234@msa.hinet.net

TESA 附表卡尺維修手冊

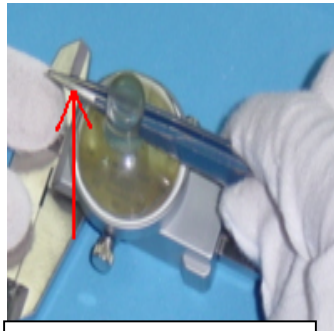
一、判斷卡尺良品與否，有以下幾點注意事項

1. 卡尺滑動是否順暢、有無雜音。
2. 卡尺密合時，指針是否歸位於 12 點中方向。
3. 用環規及塊規來檢測卡尺的內爪及外測鉗之尺寸公差
 $< 20\mu\text{m}$ 。
4. 檢查測爪是否有空隙。
5. 檢測重複性好不好。

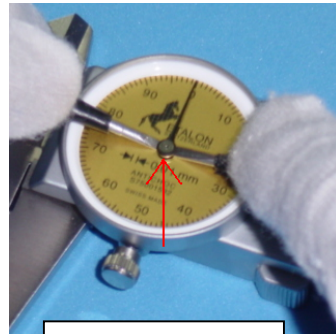
二、卡尺的分解步驟



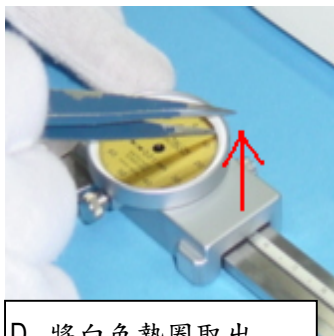
A. 準備以上之工具



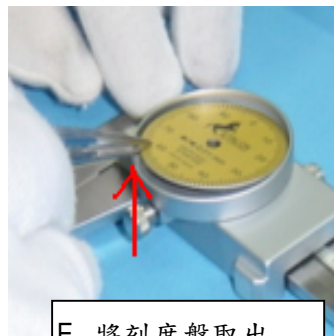
B. 將鏡片吸拉取出



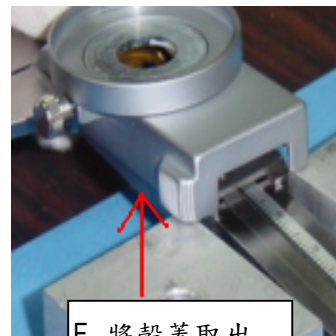
C. 將指針取出



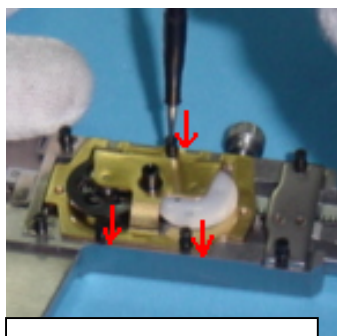
D. 將白色墊圈取出



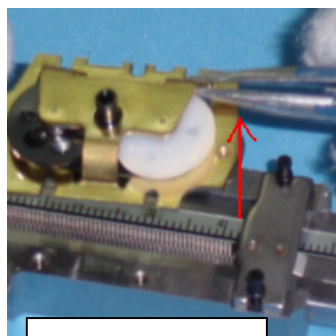
E. 將刻度盤取出



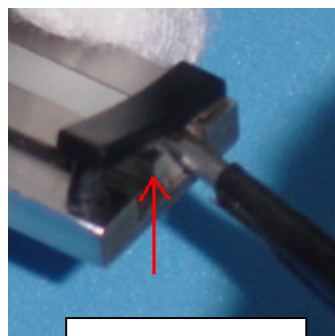
F. 將殼蓋取出



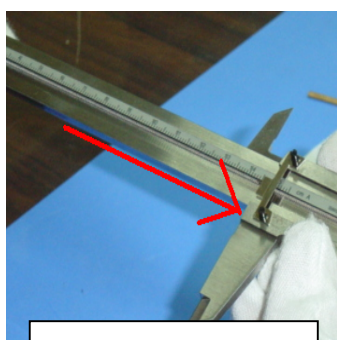
G. 鬆開齒輪組螺絲



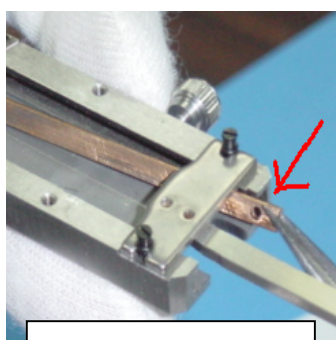
H. 取出齒輪組



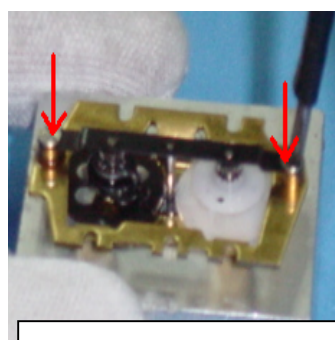
I. 取出後檔片



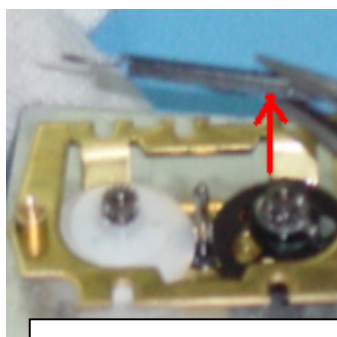
J. 退出卡尺本體



K. 取出銅片壓條



L. 取出齒輪組螺絲



M. 取出齒輪組壓條



N. 鬆開尺條四螺絲

以上是將附表卡尺完全分解，分解完畢請將卡尺確實清洗乾淨。

三、卡尺各項零件說明



019571 卡尺鏡片



019569 卡尺指針



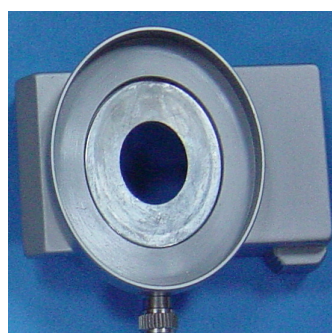
019570 白色墊圈



023043 墊圈彈片



025354 刻度盤-05.10008
025356 刻度盤-05.20002
019562 刻度盤-05.10004
025453 刻度盤 75.001532



027963 外蓋組-05.10008
027964 外蓋組 75.001532



019189 尺身固定螺絲



028285 齒輪組固定螺絲



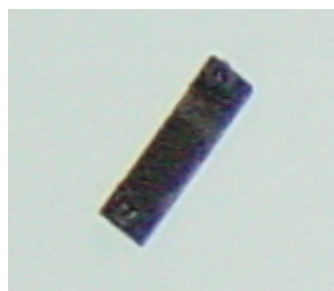
025364 中心軸-05.10008
025365 英制軸-05.20002
019581 中心軸-05.10004
025451 中心軸 75.001532



022149 白齒輪-05.10008
022150 英制輪-05.20002
022149 白齒輪-05.10004
024711 白齒輪 75.001532
(同 05.10050 用)



019961 黑齒輪-05.10008
019912 黑齒輪-05.20002
019961 黑齒輪-05.10004
024712 黑齒輪 75.001532
(同 05.10050 用)



033762 後檔片



019190 尺身銅片



019801 齒輪組螺絲



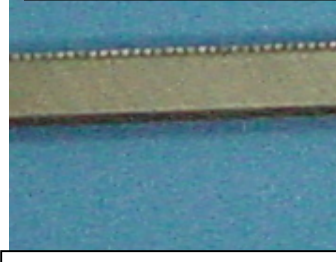
019558 齒輪組固定片



025645 外銅蓋-05.10008
019557 外銅蓋-05.10004



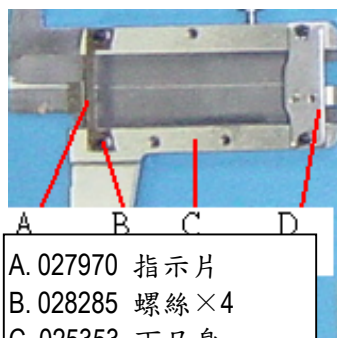
019400 尺條螺絲×4



027966 公制齒條
027967 英制齒條



027974 公制刻度貼片
027976 英制刻度貼片



A. 027970 指示片
B. 028285 螺絲×4
C. 025353 下尺身
D. 022589 測深度條



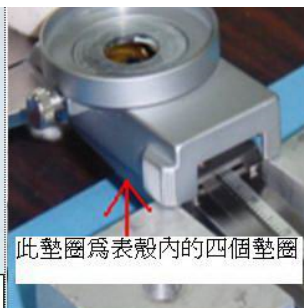
019584 上尺身



033592 前滑軌螺絲
033591 後滑軌螺絲



027981 前表殼墊圈
027982 後表殼墊圈

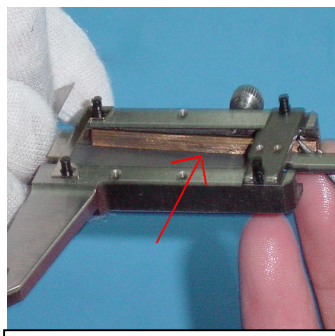


此墊圈為表殼內的四個墊圈

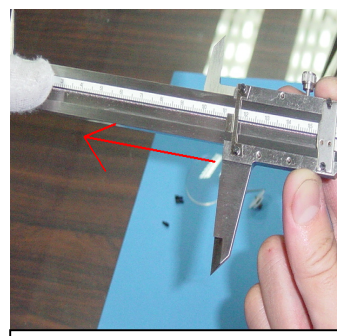
四、附表卡尺組合之步驟



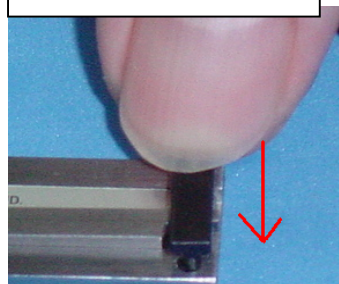
A. 將尺條螺絲鎖上×4



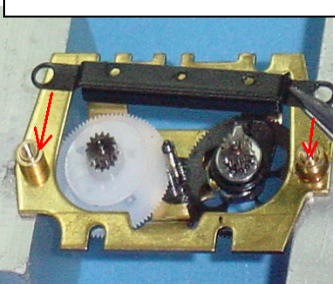
B. 放上銅片



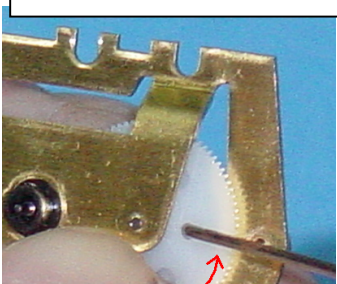
C. 上下尺身結合



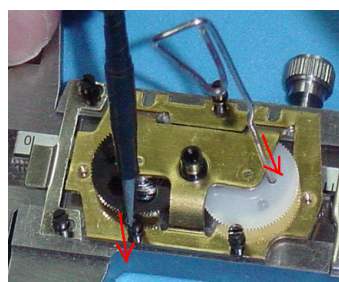
D. 裝上後檔片



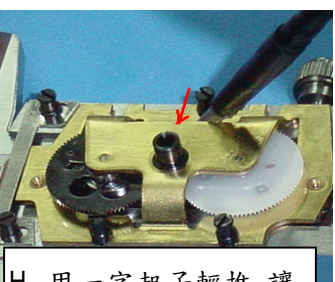
E. 將齒輪組裝上



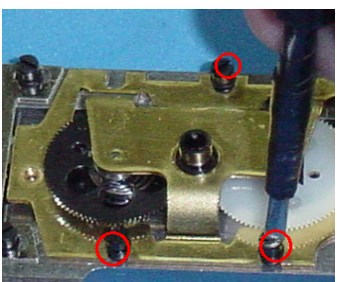
F. 用迴紋針上下孔固定



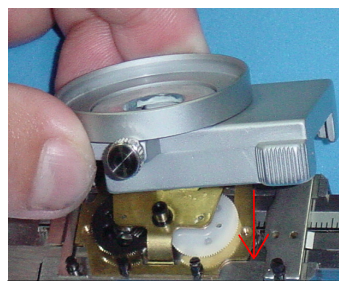
G. 螺絲固定七分緊



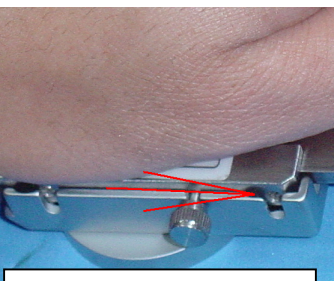
H. 用一字起子輕推 讓齒輪滑動順暢 順暢後



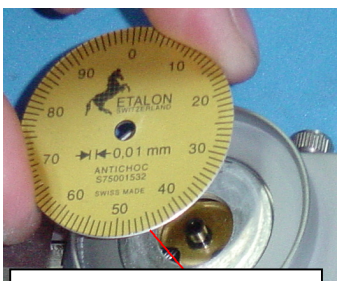
I. 將螺絲鎖緊固定



J. 蓋上卡尺上蓋



K. 用力往下壓緊



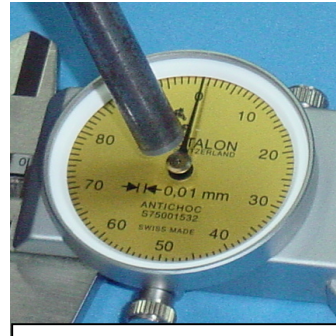
L. 放上刻度片



M. 放上表蓋彈片



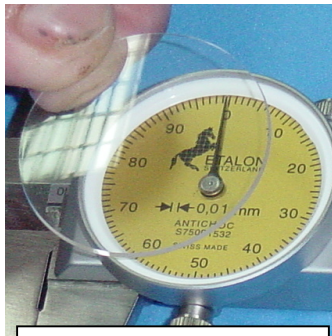
N. 放上白色墊圈



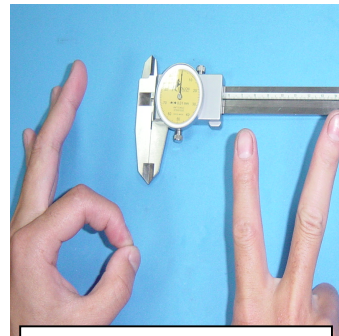
O. 固定指針於 12 點方向



P. 調整螺絲後並固定住



Q. 蓋上鏡片



恭喜你! 你成功了.

五、結論

吾人認為只有經常訓練，才能熟能生巧，以達成專業維修卡尺之目標。