







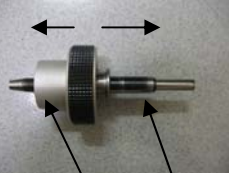

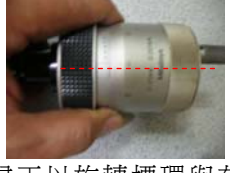


三豐 MITUTOYO 0-25/0.001mm 千分游標卡頭拆修

 <p>首先拆卸游標環固定螺絲</p>	 <p>卸除游標環-1</p>	 <p>卸除游標環-2</p>	 <p>卸除游標環 2-固定螺絲</p>
 <p>卸除尺寸標環</p>	 <p>卸除尺寸標環座套環之固定螺絲</p>	 <p>卸除尺寸標環座套環之彈簧圈</p>	 <p>卸除尺寸標環座套環之墊片</p>
 <p>比對尺寸標環座套環螺絲固定位置在溝內並退除銀色套環</p>	 <p>掉頭卸除 C 型扣</p>	 <p>鬆卸直進滑銷固定螺絲並取下直進滑銷</p>	 <p>直進固定套環可反時針卸除 (卸除後外觀如下圖)</p>
 <p>以勾頭板手拆下測桿餘隙調節銅螺帽</p>	 <p>拆下測桿餘隙調節銅螺帽</p>	 <p>夾持固定住左邊旋體反時針卸除直進固定套環</p>	 <p>分解開旋體與測桿</p>
 <p>最後測桿本體與精密牙套環再分解</p>	<p>檢查排除所有存在卡死與固障問題後，組裝依此連環圖示組裝程序倒回去，並作調整校準即 OK。</p>	 <p>歸正以旋轉標環與刻度環對準尺寸，正視時見線靠邊為佳。</p>	<p>本拆修分解說明由鑫禾公司 林進興編製提供客戶參用</p>